



ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ
INNOVÁCIÓS NONPROFIT KFT.

ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS
NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG

H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf : 69.

Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794

E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING

ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE

ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-149/2014

NMÉ NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése: Kétoldalt lágy PVC-vel bevont poliészter szövetbetétes ponyvaanyagokból „konfekcionált” (méretre szabott, terv szerinti vonalakban hegesztett, ill. szerelvényezett) sátorfedések, ponyvázatok.

A termék tervezett felhasználási területe: Önálló állékonyágú tartóvázak, valamint légtartásos sátrak fedése

Termékkör: Tetőburkolatok, tető-felülvilágítók, tetőablakok és segédtermékek, tetőszerkezetek

A termék gyártója: GRABOPLAN Sátorgyártó és Műszaki Konfekció Kft.
9027 Győr Bútorgyári u. 4.

A termék ÉMI Nonprofit Kft. szakrendi jelzete (SZRJ): SZRJ : 2.2.4.

NMÉ érvényesség kezdete*: 2014. 10. 12.



Budavári Zoltán
Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető

A Nemzeti Műszaki Értékelés 8 oldalt és 0 db számozott mellékletet tartalmaz.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Projektszám: É1-2195N-03872-2014

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
 - az A-149/2014 jelzetű, és 2014. 10. 12. keltezésű Első Típusvizsgálati Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyát képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kíséző dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye

GRABOPLAN Sátorgyártó és Műszaki Konfekció Kft.
9027 Győr Bútorgyári u. 4.

1.2. A termék leírása

I. és II-es típusúként besorolt, kétoldalt lágy PVC-vel bevont poliészter szövetbetétes ponyvaanyagokból „konfekcionált” (méretre szabott, terv szerinti vonalakban hegesztett, ill. szerelvényezett) ponyvafedések.

Az I. és II-es típusú ponyvaanyag tulajdonságai:

Alapanyag jellemző	Érték I. típus	Érték II. típus
Alapszövet anyaga	PES (poliészter)	PES (poliészter)
Négyzetméter tömeg	550-850 g/m ²	850-950 g/m ²
Továbbszakító erő hossz- (lánc) irányban	200-300 N	450-550 N
Továbbszakító erő kereszt-(vetülék) irányban	200-300 N	450-500 N
Tapadási képesség (EN ISO 2411)	>100 N /5 cm	>100 N /5 cm
Hőmérséklet tűrés	min. -30°C/+70°C	min. -30°C/+70°C

1.3. A termék tervezett felhasználásának a leírása

A „konfekcionált” (méretre szabott, terv szerinti vonalakban hegesztett, ill. szerelvényezett) ponyvafedések felhasználhatók önálló állékonyságú tartóvázak fedésére, valamint légtartásos sátrak, terek fedésére.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK

2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Ponyva szakítószilárdsága lánc irányban	I. típus 2400-3000 N /5 cm II. típus 3800-4000 N /5 cm	MSZ EN 12311-2:2013
Ponyva szakítószilárdsága vetülék irányban	I. típus 2000-3000 N /5 cm II. típus 3500-4000 N /5 cm	
„Hegesztési jósági fok”: (Lemezátlapolás nyíró- tapadó ellenállása / Szakítószilárdság)	legalább 80 %	MSZ EN 12317-2:2010

2.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Ponyva tűzvédelmi osztálya	B-s2,d0	MSZ EN 13501-1:2007+A1:2010

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Szennyezettség	A felület ragasztó, olaj, illetve egyéb szennyeződései folttól mentes	szemrevételezés

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Szín azonosság	Színárnyalati azonosság a teljes felületet tekintve	szemrevételezés
Méretpontosság	Teljesíti a gyártmányterven megadott tűréseket, ennek hiányában a $\pm 1 \text{ ‰}$ -et	MSZ ISO 4592:1996
Átlapolások megjelenése	Egyenletes, feszültségmentes, ráncosodás és gyűrődésmentes. A hegesztések folytonosak, egyenletes anyagkifolyásúak, pörk és égésmentesek.	szemrevételezés

Szerelvényezés (kéderezés, ponyvafülek, függesztő kampók, csatok, patentok, karikák stb.) kialakítása, elhelyezése.	Ép, sérülésmentes, deformálódástól mentes szerelvények. A szerelvényezett felület feszültség- és rácmentes.	szemrevételezés
---	--	-----------------

2.5. Zajvédelem

-

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Légáteresztő képesség	I. típus $\leq 1,0 \text{ m}^3/\text{hm}^2$ II. típus $\leq 0,7 \text{ m}^3/\text{hm}^2$	MSZ EN 1026:2001 szabványban foglalt eljárás figyelembevételével

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Optikai tulajdonságok: Fényáteresztés, UV állóság	NPD*	MSZ EN 410:2012

* NPD – No Performance Determined – nincs meghatározott teljesítmény

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer(ek)

A 98/436/EK bizottsági határozat alapján, a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:
(3) rendszer.

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfeleljen jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza.

Alapanyagon:

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
megjelenés (színazonosság, anyag-folytonosság, sérülésmentesség)	szemrevételezés	folyamatosan
húzószilárdsági értékek	MSZ EN 12311-2:2013	anyag fajtánként

Gyártás közben:

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
méretpontosság	kalibrált hossz mérő eszközökkel	A gyártás minden fázisában folyamatosan
hegesztés minőség (folytonosság, hegesztési felületkép)	egyszerűsített vizsgálati módszerekkel MU-9.1.3 számú Munkautasítás 5. pontjában foglaltak szerint	folyamatosan
hegesztés szilárdság Légtartásos sátrak esetében: hegesztés légzáróság	MU-9.1.3 számú Munkautasítás 5. pontjában foglaltak szerint	amennyiben a szemrevételezés szerint a hegesztési felületkép nem megfelelő, ill. legalább diszpozícióként, ill. max 100 m ² -összehegesztett anyagonként.
esztétikai megjelenés (színazonosság, folytonosság, szennyezettség)	szemrevétel a gyártó MU-9.1.1 számú Munkautasításának 5.4 pontjában foglaltak szerint	folyamatosan
szerelevényezés (épség, környezeti ráncmentesség)	szemrevétel a gyártó MU-9.1.1 számú Munkautasításának 5.4 pontjában foglaltak szerint	folyamatosan

Végterméken:

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
méretpontosság	kalibrált hossz mérő eszközökkel	Minden terven feltüntetett méret
esztétikai megjelenés (színazonosság, sérülésmentesség, összeerősítések, szerelvényezés, szennyezettség)	szemrevétel a gyártó MU-9.1.1 számú Munkautasításának 5.4 pontjában foglaltak szerint	teljes elkészült felületen

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a típusmeghatározás eredményeinek összevetésével.

3.2.2. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain legalább a következő alapvető termékjellemzők értékeit kell megadni:

- Ponyvaanyag szakítószilárdság hossz és kereszt irányban
- Hegesztés jósági fok
- Ponyvaanyag tűzvédelmi osztálya
- Szennyezettség
- Szín azonosság
- Méretpontosság
- Átlapolások megjelenése
- Szerelvényezés kialakítása
- Légáteresztő képesség
- UV állóság

3.2.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- típus-, tétel- vagy sorozatszámot vagy egyéb ilyen elemet, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és azonosító számát, az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott típus-meghatározás azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértéket a 3.2.2. pontban megadott jellemzőkre vonatkozóan,

- az alábbi mondatokat:
 - Az A-149/2014 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.3. A kijelölt vizsgáló szervezet feladata

3.3.1 A terméktípus meghatározása

A típus-meghatározás során az alábbi termékjellemzők 2. fejezetben leírtak szerinti vizsgálatára kerüljön sor:

- Ponyvaanyag szakítószilárdság hossz és kereszt irányban
- Hegesztés jósági fok
- Ponyvaanyag tűzvédelmi osztálya
- Szennyezettség
- Szín azonosság
- Méretpontosság
- Átlapolások megjelenése
- Szerelvényezés kialakítása
- Légáteresztő képesség

A kijelölt szervezet a jelen NMÉ összeállításakor végzett vizsgálatok eredményeinek felhasználásával elkészítheti a típus meghatározási dokumentációt.

4. MELLÉKLET:

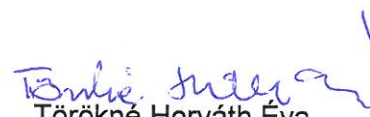
-

Az NMÉ-t készítette:



Róth Ernő
Projektvezető

Szakmailag ellenőrizte:



Török Éva
Török Éva
Szakmai ellenőr