

## PROGRAMBESZÁMOLÓ

### 115 FŐS HELYI SAJÁTOSSÁG

2015. ÁPRILIS 01-TŐL 2016. FEBRUÁR 29-IG

2015. április 1-én indult a 115 fős Helyi Sajátosság program, ezen belül a térkő gyártása, kerítésépítés, papír brikettgyártás és a műszaki bontó program.

#### 1. Térkő gyártás:

55 fővel folytattuk ebben a programban a már több éve sikeresen működő térkő gyártásunkat. A jó minőségű térkő gyártásához hozzájárult az is, hogy 4 db térkő prést vásároltunk a mennyiség és a hatékonyság növelése érdekében, viszont a minőség is jobb a rázóasztalos technológiánál.

A korábban beszerzett sablonokat, formákat, folyamatosan javítottuk, karbantartottuk, de így is egy része sérült, amik cserére szorultak, ezért újakat vásároltunk. Kézi szerszámaink egy része is a nagyfokú igénybevétel miatt. - a folyamatos javítás, karbantartás ellenére- folyamatosan elkoptak, így ezeket pótolnunk kellett. A térkő szárító állványokat is a lakatos szakmunkásunk készítette, ezeket is folyamatosan javítottuk, karbantartottuk a jó állagmegóvás érdekében.

Sírkoszorú készítését vállaltuk és készítettünk ebben a programban, mivel a korábbi években ismeretlen tettesek, több sírhelyet megrongáltak. A hozzátartozók önerőből ezt nem tudták volna megoldani, így az Önkormányzat segítségével legalább a koszorúkat sikerült helyreállítani, pótolni.

A Hajdúdorog, Nánási u. 50. sz. előtti terület térkővezéséhez legyártottunk 6136 db térkő elemet, amihez felhasználtunk 22 m<sup>3</sup> sódert és 90 q cementet.

Legyártottuk a Móra Ferenc Általános Iskola bejárójához szükséges 6610 db térkő elemet, amihez szükség volt 25 m<sup>3</sup> sóderre és 100 q cementre.

A Toborzó út teljes árokrendszerének át mederlapozásához legyártottunk 1100 db mederlapot, 11 m<sup>3</sup> sóderből és 50 q cementből.

A Sportpályán új járda készítéséhez, és térkővezéséhez 1100 db térkő elemet gyártottunk le 4 m<sup>3</sup> sóder és 16 q cement felhasználásával.

A korábbi években elkészített oszlopsablonokkal kerítés oszlopokat gyártottunk a Bio és megújuló program részére az Oxy fa ültetvények körbekerítéséhez.

Ebben az időszakban az alábbi térkő elemeket gyártottuk le:

Térkő elemek (kirakó, téglá, csonti, ECHO fűkő, szegélykő):	2450 m <sup>2</sup>
Meder lap:	920 m <sup>2</sup>
Beton oszlop:	340 db

A lakosság részére is tudunk értékesíteni használt és új térkő elemeket 129.500.-Ft értékben.

Régi fogorvosi rendelő felújítását is elkezdtük 2016. január hónapban, hisz a következő program egyes csoportjai itt lesznek elhelyezve.

## 2. Kerítésépítés:

Ebben a programban a városban levő téglakerítések továbbépítését terveztük 35 fővel. A Strandfürdön folytattuk és befejeztük a már korábban elkezdett téglakerítés építését bontott anyagokból 50 méteren.

A Kukuca temetőben levő Oxy fa ültetvényt 250 db betonoszlop illetve 850 méter drótháló felhasználásával tudtuk körbekeríteni.

A lakosság ebben a programban nem ajánlott fel épületeket bontásra, mivel a felajánlható épületek közművesítésének megszüntetése /víz, gáz, villany/ nagyon eltolódott az energiaszolgáltatók ügyintézése végett. Emiatt programmodosításokat kértünk a Munkaügyi Központtól.

Hajdúdorogi Vízmű 3-as kút körbekerítését is elvégeztük.

Bontás helyett az egyik plusz feladat volt szeptember hónapban a Hajdúdorog, Nánási u. 50. sz. /Birka/ előtti terület térkövezése saját gyártású térkőből 235 m<sup>2</sup>-en.

Ide felhasználtunk:

- 5700 db téglakövet,
- 380 db Duna hullámot,
- 56 db szegélykövet,
- 7 m<sup>3</sup> kész betont,
- 30 q cementet,
- 5 m<sup>3</sup> sima folyami homokot.

Mivel volt szabad munkaerő kapacitásunk további programmódosítást kértünk. A Növénytermesztés program 1 db nagyméretű fóliasátrat állított fel a helyi Strandfürdő mögötti területen, amihez a Kerítésépítés program dolgozói adták a munkaerőt. A fóliát, a vasvázat és egyéb anyagokat a Mezőgazdasági Növénytermesztés program vásárolta. A fóliasátor 450 m<sup>2</sup> nagyságú és egyrétegű, rideg fólia.

Az alábbi munkákat végeztük el:

- betonkő ék helyének kiásása
- tartócsövek betonozása, felállítása
- merevítések hegesztése, szellőző készítés a fólia két végén
- bejárati ajtók készítése, hegesztése
- az egész vasváz festése, és a végén a fólia felhúzása
- az ajtók és szellőzők fóliáinak hegesztése
- a fóliának a földdel való találkozásánál lesúlyozása, feszítése
- vízvezető árok ásása

Szeptember végén és október elején a Mezőgazdasági Növénytermesztés program rászorultsága és a nem elegendő létszám miatt besegítettünk a paprika betakarításába.

A Strandfürdőn a Sziget körbekerítése és a pillérek elkészítése elmaradt, így helyette vállaltuk, hogy a Hajdúdorog, Hunyadi úton új árokrendszer kialakítását végezzük 250 méteren.

Az alábbi feladatokat végeztük el:

- régi U elemeket felszedtük,
- az újak helyét kialakítottuk,
- kb. 150 m<sup>3</sup> földet elszállítottunk,
- a kavicsréteget eligazítottuk,
- új U elemek lehelyeztük,
- támfalak építettünk,
- betonoztunk,
- zsákokat leszedtük,
- a bejárók eredeti állapotát visszaállítottuk (földdel feltöltés, betonozás)
- az oldalakat tömörítettük,
- a rézsűket kialakítottuk, mederlappal kiraktuk.

Ebben a programban is részt vettek dolgozóink a régi fogorvosi rendelő felújításában.

### 3. Papír brikett gyártása:

Ilyen program elemünk a korábbi években még nem volt, ezt újként szándékoztunk indítani, amely igen sikeresnek bizonyult.

A program kezdetén a dolgozók a lakosság által begyűjtött hulladékot válogatták, szelektálták. A papír hulladékot külön válogatták, de amit nem tudtunk hasznosítani azt a HHG Kft. telepére elszállították megsemmisítésre saját traktorunkkal.

Míg nem érkeztek meg szerszámaink, eszközeink addig a dolgozók a határ menti dűlőkön cserjéket irtottak, gallyakat gyűjtöttek, a gallyakat feldarabolták, majd amikor megérkezett a daráló ledarálták a brikettgyártáshoz.

A hulladék válogatása után, ami maradt hasznosítható papír megsemmisítővel apróra daráltuk és adalékanyagok hozzáadásával összekevertük áztatókádba. Miután a papírt beáztattuk még került hozzá gally daralék is. A megvásárolt mechanikus présgépekkel kipréseltük, szárítóállványra helyeztük szárítás céljából. A szárítóállványt vasanyag felhasználásával a lakatos szakmunkásunk készítette, a festő szakmunkás alapozta, festette.

A brikett gyártása július hónapban kezdődött, mivel akkor érkeztek meg a gépek, eszközök.

#### **Gyártás folyamata:**

- papír, gallya ágak begyűjtése (Koronadűlő, Kabát dűlő, régi Szemet telep,)
- Akácfa úti telephelyre szállítás
- darabolás
- darálás
- papír beáztatása az áztatókádba
- adalék anyag hozzáadásával keverőgépbbe összedolgozták a papír daralékot és a felaprított, ledarált gallyat
- a kapott anyagot a présgépbbe helyezték
- a kész briketteket szárítóállványra rakták a teljes kiszáradásig
- a megfelelően kiszáradt briketteket tároltuk.

2015. júliustól 2015. augusztus hónapig volt brikettgyártás, ez ideig legyártottunk 15.500 darabot.

A kész brikettek egy részét szociális alapon szétszítottuk a Polgármester utasítására a hátrányos helyzetű, rászoruló családok között, valamint az Akácfa úti telephely fűtésére is használtuk.

Papírhulladékot gyűjtöttünk még vállalkozóktól és intézményektől is, valamint magánszemélyek is hoztak be a telephelyre.

#### **4. Elektronikai bontó:**

Ebben a programban a lakosság és az intézmények által leselejtezett elektromos eszközök kerültek a telephelyre beszállításra, szétszerelésre, válogatásra. A lakosság által beszállított, összegyűjtött eszközök pl. mosógép, hűtőgép, porszívó, TV, stb. Intézmények által beszállított eszközök pl. nyomtató, másoló, számítógép, régi telefonok. A szétszerelt alkatrészeket csoportosították, amit értékesíteni lehetett azt a helyi MÉH telepen értékesítettük /fém, réz, stb. /. A műanyag hulladékot ledaráltuk és megsemmisítésre elszállítottuk.

#### **Munkafolyamatok:**

A behozott elektronikai hulladékokat első sorba méret, minőség és nagyság szerint osztályozták, majd szétszerelték, bontották és válogatták. A nehezebb elektromos háztartási készülékeket (Tv, mosógép, stb.) kézi anyagmozgatóval (béka) vittük a bontási helyre.

#### **Szétszerelés menete, válogatás:**

Mindenféle burkolatot eltávolítottak az adott elektronikai hulladékról, majd darabokra szedték. csavarok kiszedése a megfelelő csavarhúzó és villáskulcsok használatával, csavarok szétválogatása.

Külön gyűjtötték és szétválogatták az elektromos vezetékeket, újrahasznosítható dolgokat, alumíniumot, rezet valamint a műanyagot és gyűjtőkonténerekbe tárolták az értékesítésig.

Ezeknek a feladatoknak az ellátásához megvásároltunk egy szerszám-kocsit, hordozható villanyszekrényt, ütve csavarhúzót, állítható szerelőlámpa, satu és egyéb kis értékű kézi szerszámokat.

Ebben a programban bontottunk összesen 120 m<sup>3</sup> elektronikai hulladékot.

A ledarált műanyag mennyiség 1100 kg.

Célunk az volt, hogy gondoskodjunk a helyben illetve a környékbeli településeken keletkezett elektromos hulladék szétszereléséről és újrahasznosításáról, mivel a lakosság körében mindig

keletkezik elektromos hulladék, így az utánpótlás mindig biztosítva van. A munkát úgy végeztük, hogy eredményes legyen a város javára.

2016. március 10.



Petrus Mihály  
munkavezető



Orosz Sándorné  
adminisztrátor