



Quality Management System certified by TÜV SÜD Management Service GmbH / Certificate registration No. 12 100 8457 TMS
 Environmental Management System certified by TÜV SÜD Management Service GmbH / Certificate registration No. 12 104 8457 TMS
 OHSAS Management System certified by TÜV Rheinland Romania / Certificate registration No. TRR 126 20851

Manufacturers: ArcelorMittal Tubular Products Iasi S.A. Calea Chisinaului, 132, 700180 Iasi, Romania Phone: +40 0232203105; +40 0232203109 Fax: +40 0232203300; +40 0232203400		TEST REPORT Acc. EN 10204 - type 2.2 No. 103446/1 Date: 19.06.2018 Page 1/2		233493 Transport: BH 81 SLA/BH 81 VLA		 ArcelorMittal	
Customer: thyssenkrupp Materials Hungary Zrt. - THYSSENKRUPP FERROGLOBUS AG/KORVASUT SOR 110/ 1158		Prime longitudinally welded steel tubes Steel S235JRH Black, ends straight cut on line Suitable for galvanizing Direct welded Internal weld seam not removed Marking on the pipes by painting. "ARCELORMITTAL IASI S.A. HEAT NO. LOT NO." CE marking on tags and quality certificates		Total weight kg 15 752.64		Total Length: Pieces Bundles 5 124.00 meters 854 14	
Contract No. FER/18 Addendum No. 33 Order No. 5400098172 Destination UNGARIA		EN 10219/1/2-2006 0036-CPR-M-010-2007 S235JRH - AMIA-03/01-CPR-2013-07-01					

Nr. Cr.	Item	Lot CTC	Heat	Product	Dimension	Thickness	Length (mm)	Deviation	Bundles	Pieces	Weight (Kg)	Meters
1	52	8D544	F928077	EW STEEL PIPES S235JRH EN 10219/1/2-2006	60,3	2.00	6000	+50/-0	12	732	12648.96	4392.00
2	53	8B39	E938578	EW STEEL PIPES S235JRH EN 10219/1/2-2006	60,3	3.00	6000	+50/-0	1	61	1551.84	366.00
3	53	8D180	F927647	EW STEEL PIPES S235JRH EN 10219/1/2-2006	60,3	3.00	6000	-50/-0	1	61	1551.84	366.00



Diameter (mm)	W.T. (mm)	GRADE STEEL	Lot CTC	HEAT	C	Mn	Si	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Ti	N	Nb	CEV
60,3	2,00	S235JRH	8D544	F928077	0.06	0.23	0.011	0.010	0.007	0.046	0.016	0.007	0.010	0.002	0.002	0.001	0.0088	0.001	0.10
60,3	3,00	S235JRH	8B39	E938578	0.11	0.49	0.009	0.014	0.007	0.044	0.014	0.008	0.013	0.002	0.001	0.001	-	0.002	0.29
60,3	3,00	S235JRH	8D180	F927647	0.13	0.55	0.009	0.011	0.016	0.041	0.024	0.007	0.013	0.001	0.002	0.001	0.0042	0.003	0.23

We state on our sole responsibility that the supplied products are in conformity with the order requirements.

Quality Director
 Eng. I. Hrituleac



Head of Quality Dept.
 Eng. Z. Anghel

Manufacturer: ArcelorMittal Tubular Products Iasi S.A. Calea Chisinaului, 132. 700180 Iasi, Romania Phone: + 40 0232203105; + 40 0232203109 Fax: + 40 0232203300; + 40 0232203400		TEST REPORT Acc. EN 10204 - type 2.2 No. 103446/1 Date: 19.06.2018 Page 2/2		233493 Transport: BH 81 SLA/BH 81 VLA		 ArcelorMittal	
Customer: THYSSENKRUPP FERROGLOBUS AG/ KORVASUT SOR 110/ 1158		Prime longitudinally welded steel tubes Steel S235JRH Black ends straight cut on line Suitable for galvanizing Direct welded Internal weld seam not removed Marking on the pipes by painting "ARCELORMITTAL IASI S.A. HEAT NO., LOT NO." CE marking on tags and quality certificates		Total weight kg 15 752.64		Total Length: 5 124.00 meters Pieces 854 Bundles 14	
Contract No. FER/18 Addendum No. 33 Order No. 5400098172 Destination UNGARIA				EN 10219/1/2-2006 0036-CPR-M-010-2007 S235JRH - AMIA-03/01-CPR-2013-07-01			

Mechanical Test

Diameter (mm)	W.T. (mm)	STEEL GRADE	Lot CTC	Heat	Direction of the test pieces	Test temperature	Section mm ²	Rp MPa	Rm MPa	A %	Type of test piece	Width of test piece	Temperature	Individual values			KV medie
														KV1	KV2	KV3	
60,3	2,00	S235JRH	8D544	F928077	L	ambient	36.6	328	372	41.1	-	-	-	-	-	-	-
60,3	3,00	S235JRH	8B39	E938578	L	ambient	63.2	347	448	37.8	-	-	-	-	-	-	-
60,3	3,00	S235JRH	8D180	F927647	L	ambient	63.2	383	447	34.0	-	-	-	-	-	-	-

- Visual inspection: checked without any objection.
- Tolerances on dimensions and shape: pass; impact test - N/A
- Suitable for galvanizing - Conformity

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with the order requirements.

Quality Director
 Eng. I. Hrituleac



Head of Quality Dept:
 Eng. Z. Anghel

A kölcsönös átjárhatóságot lehetővé tevő rendszerelemekre vonatkozó EK-megfelelőségi nyilatkozat

Szám: HU / EK-01/2018/1

Mint gyártó,

A Lábatlani Vasbetonipari Zrt. (a Rail One csoport tagja)

2541. Lábatlan, Rákóczi Ferenc út 1. Tel: (33) 503-990

Email: www.railone.hu

saját felelősségi körünkben kijelentjük, hogy a kölcsönös átjárhatóságot lehetővé tevő alábbi rendszerelemek:

B70 típusú előrefeszített vasbetonalj
LM típusú előrefeszített vasbetonalj
TM típusú előrefeszített vasbetonalj
LT típusú előrefeszített vasbetonalj
FV típusú előrefeszített vasbetonalj
LI típusú előrefeszített vasbetonalj
LW és LW aljlapucsos típusú előrefeszített vasbetonalj
LSZ típusú előrefeszített vasbetonalj

amelyekre ez a nyilatkozat vonatkozik, megfelelnek az alábbi uniós irányelveknek és az idevágó, kölcsönös átjárhatóságra vonatkozó műszaki előírásoknak:

- **2008/57/EK (2008. június 17.) többször módosított Irányelv, a vasúti rendszer Közösségen belüli kölcsönös átjárhatóságáról,**
- **TSI INF 1299/2014/EU (2014. november 18.) Rendelet, mint releváns ÁME, az EU vasúti rendszerének infrastruktúra alrendszerére vonatkozó átjárhatósági műszaki előírásokról**

amelyek megfelelőségét a következő bejelentett szervezet vizsgálta:

KTI KÖZLEKEDÉSTUDOMÁNYI INTÉZET NONPROFIT KFT. NB Nr.: 2071
H-1119. Budapest, Than Károly u. 3-5.

az alábbi jóváhagyás(ok) és/vagy EK-tanúsítvány(ok) alapján:

Minőségirányítási rendszer jóváhagyás: 2071/4/CH/16/INF/HUEN/13/V02

A következő felhasználási feltételek mellett: **korlátozás nélkül.**

A megfelelőség megállapítása érdekében a következő eljárásokat követték:
CH. modul, a 2010/713/EU (2010. november 9.) Bizottsági Határozat szerint.

Hivatkozás az európai előírásokra:

EN 13230-1:2009, EN 13230-2:2009, MSZ EN 1991-2:2003 Eurocode 1. szabványok.

Mellékletek jegyzéke:

1. melléklet: A vasúti betonlj rendszer elemek főbb műszaki adatai. 2018.02.26.

Kiadás dátuma: **2018.02.26.**

Érvényesség dátuma: **2020.02.13.**


LÁBATLANI
VASBETONIPARI ZRT.
2541 Lábatlan, Rákóczi u.1.
Meghatalmazott Répviselő:
Právics Péter
Minőségbiztosítási igazgató



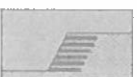






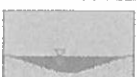
Teljesítmény nyilatkozat

BS12 W

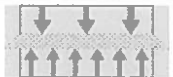
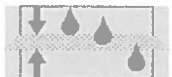

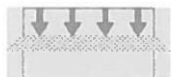

Bonar Geosynthetics Kft. PO Box: 133 3581 Tiszaújváros, Magyarország T: +36 (0) 49 540 190 F: +36 (0) 49 540 191 info@lowandbonar.com Gyári kód: 29840-A, 29840-B	A bejelentett gyártásellenőrzés-tanúsító szerv a 2+ rendszerű üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítványát a következők alapján adja ki: a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata és az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete, vizsgálata és értékelése.
---	--

AVCP Rendszer: 2+	Tanúsító szerv: 0799
-------------------	----------------------

Alkalmazás:

				
EN 13249: 2000 + A1:2005	EN 13250: 2000 + A1:2005	EN 13251: 2000 + A1:2005	EN 13252: 2000 + A1:2005	EN 13253: 2000 + A1:2005
				
EN 13254: 2000 + A1:2005	EN 13255: 2000 + A1:2005		EN 13257: 2000 + A1:2005	EN 13265: 2000 + A1:2005

Funkció:

				
Elválasztás (S)	Szűrés (F)	Megerősítés (R)	Védelem (P)	Vízvezetés (D)


A bekeretezett alkalmazási területeken és funkciókra

Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény	Tűrés	Alkalmazott műszaki előírások
Szakítószilárdság, KI	12 kN/m	-1,56 kN/m	EN ISO 10319
Szakítószilárdság, HI	12 kN/m	-1,56 kN/m	EN ISO 10319
Maximum terhelésnél mérhető nyúlás, HI	40 %	+/- 9,2 %	EN ISO 10319
Maximum terhelésnél mérhető nyúlás, KI	45 %	+/- 10,35 %	EN ISO 10319
Statikus átszakításvizsgálat (CBR)	2 kN	-0,2 kN	EN ISO 12236
Dinamikus lyukasztás (Kúpejtés)	23 mm	+5,75 mm	EN ISO 13433
Védelem határfoka	n.p.d.	n.p.d.	EN 13719
Gulaátütési ellenállás	n.p.d.	n.p.d.	EN 14574
Síkra merőleges, terhelés nélküli vízáteresztés (VIh50)	0,09 m/s	-0,027 m/s	EN ISO 11058
Vízáramlás a termékek síkjában (20 kPa)	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 12958
Jellemző nyílásméret	0,08 mm	+/- 0,024 mm	EN ISO 12956
Várható minimális tartósság években, természetes talajokban 4<pH<9 és 25 °C talajhőmérséklet alatt	≥ 25		Annex B
Maximálisan engedélyezett időtartam a telepítés és a lefedés között	2 hét		EN 12224
Tömeg	150 g/m ²	- 15 g/m ²	EN ISO 9864
Vastagság 2 kPa-on	n.p.d.	n.p.d.	EN ISO 9863-1

- n.p.d. = nincs előírt teljesítmény

A megnevezett termék teljesítménye megfelel a fent feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

Ezen teljesítményigazolás kiadásáért kizárólag felelős a Bonar Geosynthetics Kft.

	Colas Északkő Kft. 3915 Tarcál, Malom u. 10. 16 2095 CPR 201 CE lap száma: F39/2017/103	 2095
--	--	---

MSZ EN 13450:2003
Kőanyaghalmozok vasúti ágyazathoz

	Szakas z	Lényeges jellemző	Vizsgálati módszer	Eredmény megadás módja	Termék megnevezése/származása/típusa:		
					32/50-B	Nógrádkövesdi Bányaüzem	zúzott andezit vasúti ágyazathoz
					Vállalt minőségjellemzők		
Termékjellemzők (terméken vizsgált)	6.2.	Frakció (d/D)			31,5/50		
	6.3.	Szemmegoszlás	EN 933-1	osztály	B		
	6.4.	Aprószem-tartalom (<0,5mm)	EN 933-1	osztály	B		
	6.5.	Finomszem-tartalom (<0,063mm)	EN 933-1	osztály	B		
	6.6.1.	Durva kőanyaghalmoz szemalakja (FI)	EN 933-3	osztály	FI ₂₀		
	6.6.2.	Durva kőanyaghalmoz szemalakja (SI)	EN 933-4	osztály	SI _{NR}		
	6.7.	Hosszúkás szemcsék mennyisége	EN 13450	osztály	E		
Alapanyag jellemzők (vizsgálat végzése nem a termék frakcióján történik)	7.2.	Aprózódási ellenállás (LARB)	EN 1097-2	osztály	LA _{RB} 16		
	7.3.	Használati ellenállás (MDERB)	EN 1097-1	osztály	M _{DE} RB 15		
	7.4.1.	Fagyállóság	EN 1367-1	megadott érték	F ₁ (RB)		
	7.4.1.	Magnézium szulfátos kristályosítás	EN 1367-2	megadott érték	MS ₃ (RB)		
	7.4.2.	Szemek testsűrűsége	EN 1097-6	megadott érték	NPD		
	7.4.3.	Vízfelvétel	EN 1097-6	megadott érték	NPD		
	7.5.	Bazalt napszúrásának vizsgálata	EN 1367-3	megadott érték	NPD		
	8.	Káros összetevők			NPD		
Egyéb jellemzők		Halmazsűrűség	EN 1097-3	tájékoztató érték	NPD		

Kiadás kelte:2017.01.02


 Ezsiás László
 MIR vezető

Vizsgálati jelentés / Gyártómű igazolás

KRAIBURG STRAIL GmbH & Co. KG, Göllstraße 8, 84529 Tittmoning

STRAIL®

Származási ország: Bundesrepublik Deutschland
 Ellenőrzési tétel: 030000078893
 Anyag: 01870220
 Termék: pedeSTRAIL05 külsólap 732x182x900
 Vizsgálat módja: Szűrőpróbaszeru vizsgálat, C5500 vizsgálati terv szerint
 A méretvizsgálatok a vizsgálati rajzon meghatározott pontokon és hitelesített mérőeszközökkel történnek.

Vizsgálat dátuma: 07.03.2019
 Vizsgált mennyiség: 20 DB
 Visszaigazolás száma: TA-385344. cut to 02008920

Cégünk DIN / EN / ISO 9001 szerint minősített A vizsgálatok QM-rendszerünk előírásai szerint tartva.

Munkafolyamat 0040

Ismertetőjel 0010 Méret B
Állapot Lezárva kiértékelésre
Vizsgálandó 1 DB
Közéérték 714, mm
Névleges méret 713,0 mm
Maximális méret 717,0 mm
Minimális méret 709,0 mm
Értékelés Átvétel

Ismertetőjel 0020 Méret E
Állapot Lezárva kiértékelésre
Vizsgálandó 1 DB
Közéérték 189, mm
Névleges méret 182,0 mm
Maximális méret 190,0 mm
Minimális méret 180,0 mm
Értékelés Átvétel

Ismertetőjel 0030 Méret H
Állapot Lezárva kiértékelésre
Vizsgálandó 1 DB
Közéérték 130, mm
Névleges méret 129,0 mm
Maximális méret 134,0 mm
Minimális méret 127,0 mm
Értékelés Átvétel

Vizsgálati jelentés



***** Vizsgálati jelentés vége a 030000078893 tételhez *****

***** Összesen 03 oldal kiadva *****

Mit freundlichen Grüßen

Leitung Qualitätsmanagement

KRAIBURG STRAIL GmbH & Co. KG
Göllstraße 8
D-84529 Tittmoning

Ez az adatlap elektronikusan előállítva és aláírás nélkül is érvényes.



ÜZEMELTETÉSI FŐIGAZGATÓSÁG
PÁLYAVASÚTI TERÜLETI IGAZGATÓSÁG SZEGED



Szilágyi Szilárd
Építésvezető
FUZIZO KFT.
Gyula, Siórét 40/C

Iktatószám:43637/2019
Hivatkozási szám:
Tárgy:Vasút kerékpárút keresztezés.
Előadó:Hrabovszki András
Telefon:30-30-630-0695
E-mail:hrabovszki.a@mav.hu
Melléklet:

Tisztelt Szilágyi Szilárd Úr!

A Gyula-Sarkad vasútvonal 702+97 szelvényében létesült kerékpárút keresztezés, a MÁV. Zrt. által jóváhagyott tervek, és a 43637/2017 számú üzemeltetői hozzájárulása szerint minőségi kifogás és mennyiségi hiány nélkül épült.

A keresztezés a Használatbavételi eljárásig nem használható, kérjük lezárással ezt megakadályozni!

Békéscsaba, 2019. április 25.

Üdvözlettel:

Szabó Imre
pft. főnökség vezető

MÁV Zrt. Pályavasúti Területi
Igazgatóság Szeged
Pályafenntartási Főnökség Békéscsaba
1.
5600 Békéscsaba, Andrássy út 58.

Vágánymérés adatai

Gyula-Sarkad 702 kerékpárút átvezetés 702+97,35

Mérés ideje: 2019.04.14

Mérőeszköz azonosító: K700 68 573

		Alj sorszám	Nyomtáv	fekszint	Megjegyzés
1			33	3	Eredeti áll. Geós vb alj
2			33	3	Eredeti áll. Geós vb alj
3		1	35	3	Új vb alj
4		2	36	3	Új vb alj
5		3	35	3	Új vb alj
6		4	35	4	Új vb alj
7		5	36	3	Új vb alj
8		6	35	2	Új vb alj
9		7	35	2	Új vb alj
10		8	36	0	Új vb alj
11		9	36	1	Új vb alj
12		10	35	0	Új vb alj
13		11	35	-2	Új vb alj
14		12	35	-1	Új vb alj
15		13	35	0	Új vb alj
16		14	35	0	Új vb alj
17		15	35	2	Új vb alj
18		16	34	0	Új vb alj
19			33	-1	Eredeti áll. Geós vb alj
20			33	-1	Eredeti áll. Geós vb alj
20					

Barnabás Kun
VÁGÁNY-ÚTÉPÍTŐ Kft.
 Békéscsaba, Őr u. 19.
 Adószám: 11046831-2-04
 (4.)

Vágánymérés adatai

Gyula-Sarkad 702 kerékpárút átvezetés 702+97,35

Mérés ideje: 2019.04.14

Mérőeszköz azonosító: K700 68 573

	Alj sorszám	Nyomtáv	fekszint	Megjegyzés
1		33	3	Eredeti áll. Geós vb alj
2		33	3	Eredeti áll. Geós vb alj
3	1	35	3	Új vb alj
4	2	36	3	Új vb alj
5	3	35	3	Új vb alj
6	4	35	4	Új vb alj
7	5	36	3	Új vb alj
8	6	35	2	Új vb alj
9	7	35	2	Új vb alj
10	8	36	0	Új vb alj
11	9	36	1	Új vb alj
12	10	35	0	Új vb alj
13	11	35	-2	Új vb alj
14	12	35	-1	Új vb alj
15	13	35	0	Új vb alj
16	14	35	0	Új vb alj
17	15	35	2	Új vb alj
18	16	34	0	Új vb alj
19		33	-1	Eredeti áll. Geós vb alj
20		33	-1	Eredeti áll. Geós vb alj
20				

Barnabé K...
VÁGÁNY-ÜTÉPÍTŐ Kft.
 Békéscsaba, Ór u. 19.
 Adószám: 11046831-2-04
 (4.)

Vágánymérés adatai

Gyula-Sarkad 702 kerékpárút átvezetés 702+97,35

Mérés ideje: 2019.04.14

Mérőeszköz azonosító: K700 68 573

		Alj sorszám	Nyomtáv	fekszint	Megjegyzés
1			33	3	Eredeti áll. Geós vb alj
2			33	3	Eredeti áll. Geós vb alj
3		1	35	3	Új vb alj
4		2	36	3	Új vb alj
5		3	35	3	Új vb alj
6		4	35	4	Új vb alj
7		5	36	3	Új vb alj
8		6	35	2	Új vb alj
9		7	35	2	Új vb alj
10		8	36	0	Új vb alj
11		9	36	1	Új vb alj
12		10	35	0	Új vb alj
13		11	35	-2	Új vb alj
14		12	35	-1	Új vb alj
15		13	35	0	Új vb alj
16		14	35	0	Új vb alj
17		15	35	2	Új vb alj
18		16	34	0	Új vb alj
19			33	-1	Eredeti áll. Geós vb alj
20			33	-1	Eredeti áll. Geós vb alj
20					

Barnabás Kun
VÁGÁNY-ÚTÉPÍTŐ Kft.
 Békéscsaba, Ór u. 19.
 Adószám: 11046831-2-04
 (4.)

Vágánymérés adatai

Gyula-Sarkad 702 kerékpárút átvezetés 702+97,35

Mérés ideje: 2019.04.14

Mérőeszköz azonosító: K700 68 573

		Alj sorszám	Nyomtáv	fekszint	Megjegyzés
1			33	3	Eredeti áll. Geós vb alj
2			33	3	Eredeti áll. Geós vb alj
3		1	35	3	Új vb alj
4		2	36	3	Új vb alj
5		3	35	3	Új vb alj
6		4	35	4	Új vb alj
7		5	36	3	Új vb alj
8		6	35	2	Új vb alj
9		7	35	2	Új vb alj
10		8	36	0	Új vb alj
11		9	36	1	Új vb alj
12		10	35	0	Új vb alj
13		11	35	-2	Új vb alj
14		12	35	-1	Új vb alj
15		13	35	0	Új vb alj
16		14	35	0	Új vb alj
17		15	35	2	Új vb alj
18		16	34	0	Új vb alj
19			33	-1	Eredeti áll. Geós vb alj
20			33	-1	Eredeti áll. Geós vb alj
20					

Barni K.
VÁGANY-ÚTÉPÍTŐ Kft.
 Békéscsaba, Ór u. 19.
 Adószám: 11046831-2-04
 (4.)

SZÁLLÍTÓI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT
A 3/2003. (I.25.) BM-GKM-KvVm rendelet 5.sz. melléklet 2. pontja alapján

Termék gyártója:

METAB-Roll Kft.
5720 Sarkad, Cukorgyár 21.

Termék rendeltetése:

A Gyula Város – Gyula Városerdő
között településrészeket összekötő
kerékpárút építéséhez kapcsolódóan
korlát gyártása

Termék műszaki paraméterei:

Nyilatkozat:

A termék megfelel a szakági
szabványokban előírt követelményeknek.

Anyag min.: S235J
Felület kezelés: Tüzhorganyzás

A szállítói megfelelőségi nyilatkozat aláírására meghatalmazott képviselőjének neve:
Sós Imre ügyvezető

A szállítói megfelelőségi nyilatkozat száma: M19/019

A nyilatkozat érvényes a kiállításától számított 2 évig

Sarkad, 2019.11. 16.

METAB ROLL KFT.
Sarkad, Cukorgyár 21.
Adószám: 13277963-2-04
OTP Sarkad: 11733175-20005014

.....
METAB-Roll Kft.

SZÁLLÍTÓI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT
A 3/2003. (I.25.) BM-GKM-KvVm rendelet 5.sz. melléklet 2. pontja alapján

Termék gyártója:

METAB-Roll Kft.
5720 Sarkad, Cukorgyár 21.

Termék rendeltetése:

A Gyula Város – Gyula Városerdő
között településrészeket összekötő
kerékpárút építéséhez kapcsolódóan
korlát gyártása

Termék műszaki paraméterei:

Szelvény vastagság: 48,3 x 3 mm
szerkezeti cső
Befoglaló méret: 3 x 1,5 fm

Nyilatkozat:

A termék megfelel a szakági
szabványokban előírt követelményeknek.

Anyag min.: S235J
Felület kezelés: Tüzhorganyzás

A szállítói megfelelőségi nyilatkozat aláírására meghatalmazott képviselőjének neve:
Sós Imre ügyvezető

A szállítói megfelelőségi nyilatkozat száma: M19/019

A nyilatkozat érvényes a kiállítástól számított 2 évig

Sarkad, 2019.11. 16.

METAB ROLL KFT.
Sarkad, Cukorgyár 21.
Adószám: 13277963-2-04
OTP Sarkad: 11783175-20005014

.....
METAB-Roll Kft.

SZÁLLÍTÓI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT
A 3/2003. (I.25.) BM-GKM-KvVm rendelet 5.sz. melléklet 2. pontja alapján

Termék gyártója:

METAB-Roll Kft.
5720 Sarkad, Cukorgyár 21.

Termék rendeltetése:

A Gyula Város – Gyula Városerdő
között településrészeket összekötő
kerékpárút építéséhez kapcsolódóan
sorompók gyártása

Termék műszaki paraméterei:

A sorompók minden műszaki paramétere
teljes mértékben megegyezik a
rendelkezésünkre bocsátott KÖVIZIG
által kiadott tervvel

Nyilatkozat:

A termék megfelel a szakági
szabványokban előírt követelményeknek.

Anyag min.: S235J
Felület kezelés: 1 réteg alapozó és 2 réteg
fedő festés

A szállítói megfelelőségi nyilatkozat aláírására meghatalmazott képviselőjének neve:
Sós Imre ügyvezető

A szállítói megfelelőségi nyilatkozat száma: M20/019

A nyilatkozat érvényes a kiállításától számított 2 évig

Sarkad, 2019.11. 25.

METAB ROLL KFT.
Sarkad, Cukorgyár 21.
Adószám: 3377963-2-04
OTP Sarkad: 10000175-20005014

.....
METAB-Roll Kft.

SZÁLLÍTÓI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT
A 3/2003. (I.25.) BM-GKM-KvVm rendelet 5.sz. melléklet 2. pontja alapján

Termék gyártója:

METAB-Roll Kft.
5720 Sarkad, Cukorgyár 21.

Termék rendeltetése:

A Gyula Város – Gyula Városerdő
között településrészeket összekötő
kerékpárút építéséhez kapcsolódóan
sorompók gyártása

Termék műszaki paraméterei:

A sorompók minden műszaki paramétere
teljes mértékben megegyezik a
rendelkezésünkre bocsátott KÖVIZIG
által kiadott tervvel

Nyilatkozat:

A termék megfelel a szakági
szabványokban előírt követelményeknek.

Anyag min.: S235J
Felület kezelés: 1 réteg alapozó és 2 réteg
fedő festés

A szállítói megfelelőségi nyilatkozat aláírására meghatalmazott képviselőjének neve:
Sós Imre ügyvezető

A szállítói megfelelőségi nyilatkozat száma: M20/019

A nyilatkozat érvényes a kiállítástól számított 2 évig

Sarkad, 2019.11. 25.

METAB ROLL KFT.
Sarkad, Cukorgyár 21.
Adószám: 13277963-2-04
OTP Sarkad: 11733175-20005014

.....
METAB-Roll Kft.

Teljesítménynyilatkozat

GB-GY/1.

1. A terméktípus szabványos megnevezése:
beton – a szállítólevélen meghatározott jelölés szerint
2. Típus-, tétel-, sorozatszám vagy egyéb jelölés, amely szükséges lehet az építési termék azonosításához:
lásd az 1. pontot
3. Az építési termék rendelgetése a vonatkozó előírás esetleg a gyártó feltételezése szerint:
tervezett és rendelt, a magas- és mélyépítésben helyszínen készített, előre gyártott beton, vasbeton és feszített vasbeton szerkezetekhez és szerkezeti elemekhez az MSZ EN 206:2014, az MSZ 4798-1:2004 (visszavont) és az MSZ 4798:2016 szabványban meghatározott feltételek teljesülése esetén.
4. A gyártó neve és értesítési címe:
**G-BETON Kft. – Gyulai betonüzem
H-5700 Gyula, Siórét 44.**
5. A meghatalmazott képviselő neve, címe:
**Gellén János ügyvezető
H-5700 Gyula, Siórét 44.**
6. Az építési termék állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer a CPR V. melléklete szerint:
2+ rendszer
7. Gyártói teljesítménynyilatkozat a vonatkozó harmonizált szabvány által szabályozott építési termékre:
Az 1414 azonosító számon kijelölt gyártásellenőrzés-tanúsító szerv elvégezte a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát, valamint folyamatosan végzi az üzemi gyártásellenőrzés folytatólagos felügyeletét, vizsgálatát és értékelését a 2+ rendszer szerint és kiadta a CK-CPR-T0027 számú Üzemi Gyártásellenőrzés Megfelelőségi Tanúsítványát.

8. A teljesítménykövetelmények értékelése:

A beton konzisztenciája átadáskor (mm):		F2	F3	F4	F5	F6	
	Min.	350	420	490	560	630	
	Max.	410	480	550	620		
A beton testsűrűsége:	megfelel						
A beton eltarthatósága:	általános körülmények esetén 90 perc						
Lényeges jellemzők:							
A gyártó által vállalt átlagos nyomószilárdság 28 napos korban, végig víz alatti tárolással (N/mm ²)	C8/10	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30		
	14	19	24	29	34		
	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60		
	41	49	54	59	64		
A beton egyéb tulajdonságai a beton jelében megadott követelmény szerint:	megfelel						
A termék az elvárt használati élettartamot csak megfelelő bedolgozás és utókezelés esetén teljesíti, ha a terméket erőhatások mértéke nem lépi túl a termék jelében megadott környezeti osztályokra vonatkozó határértékeket.							

9. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék megfelel a 8. pontban feltüntetett, teljesítménynyilatkozat szerinti teljesítménynek. A teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.
10. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:
11. A teljesítménynyilatkozat kizárólag a G-Beton Kft által kiállított számlával és szállítólevéllel érvényes.

Gellén János ügyvezető
G-BETON KFT
5700 Gyula, Siórét 44.
Adószám: 24698696-2-04

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05596

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.25 06:34

Kilépő mérés: 2019.11.25 07:55

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: PPU235

Bruttó mérés: 39,08 tonna

Tára mérés: 13,54 tonna

Nettó súly: 25,54 tonna

Kiszállított anyag: 7-10182-11 AC 8 kopó 50/70 Tatabánya

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: 08

Tanúsítvány száma: 2095-CPR-009-4

Tanúsító szervezet: NB 2095 TLI Zrt.

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 8 kopó 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/002/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.11.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom - Maximum $V_{\max 4,0}$ $V_{\text{mért}} = 4,0\%$
- Minimum $V_{\min 2,0}$

Vízérzékenység: $ITSR_{80}$ $ITSR_{\text{mért}} = 114\%$

Tűzvesélyesség: Cfl Euroosztály

Keverék-hőmérséklet: 140°C-t 180°C-ig

Szemeloszlás (áthullott)

11,2 mm-es szita 100%

8 mm-es szita 96%

4 mm-es szita 66%

2 mm-es szita 45%

0,125 mm-es szita 11%

0,063 mm-es szita 10,4%

Kötőanyag tartalom: $B_{\min 3,0}$ $B_{\text{mért}} = 5,8\%$

Merevség $S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyomméltség $PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\ddot{e}_{6-\text{mért}} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.11 07:57

Kilépő mérés: 2019.11.11 09:28

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: PPU235

Bruttó mérés: 38,36 tonna

Tára mérés: 13,32 tonna

Nettó súly: 25,04 tonna

Kiszállított anyag: 7-10182-11 AC 8 kopó 50/70 Tatabánya

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: 08

Tanúsítvány száma: 2095-CPR-009-4

Tanúsító szervezet: NB 2095 TLI Zrt.

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**Keverőtelep: **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**Aszfalt típusa: **AC 8 kopó 50/70**Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az **EN 13108-20** szerint:Típusvizsgálat száma: **SW/SV/002/2016**Utolsó módosítás dátuma: **2016.11.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom

- Maximum

 $V_{\max 4,0}$ $V_{\text{mért}} = 4,0\%$

- Minimum

 $V_{\min 2,0}$ $ITSR_{80}$ $ITSR_{\text{mért}} = 114\%$

Vízérzékenység:

Tűzveszélyesség:

Keverék-hőmérséklet:

Szemeloszlás (áthullott)

11,2 mm-es szita

100%

8 mm-es szita

96%

4 mm-es szita

66%

2 mm-es szita

45%

0,125 mm-es szita

11%

0,063 mm-es szita

10,4%

Kötőanyag tartalom:

 $B_{\min 3,0}$ $B_{\text{mért}} = 5,8\%$

Merevség

 $S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység

 $PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

 $\epsilon_6\text{-mért} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

 Felhatalmazott képviselő
 Papp Edit

 Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05345

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.14 07:14

Kilépő mérés: 2019.11.14 08:01

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **NNL341**

Bruttó mérés: **39,82 tonna**

Tára mérés: **13,80 tonna**

Nettó súly: **26,02 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10182-11 AC 8 kopó 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐSI!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 8 kopó 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/002/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.11.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom

- Maximum

$V_{\max 4,0}$

$V_{\text{mért}} = 4,0\%$

- Minimum

$V_{\min 2,0}$

$ITSR_{80}$

$ITSR_{\text{mért}} = 114\%$

Vízérzékenység:

Tűzveszélyesség:

Keverék-hőmérséklet:

Szemeloszlás (áthullott)

Cfl Euroosztály

140°C-t 180°C-ig

11,2 mm-es szita

100%

8 mm-es szita

96%

4 mm-es szita

66%

2 mm-es szita

45%

0,125 mm-es szita

11%

0,063 mm-es szita

10,4%

Kötőanyag tartalom:

$B_{\min 3,0}$

$B_{\text{mért}} = 5,8\%$

Merevség

$S_{\text{mért}} = NPD$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyomméltség

$PRD_{AIR} = NPD$

Fáradási ellenállás

$\epsilon_{\delta\text{-mért}} = NPD$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő

elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.12 06:14

Kilépő mérés: 2019.11.12 07:51

A szállítmányhoz EKAER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: MZM897

Bruttó mérés: 39,63 tonna

Tára mérés: 14,10 tonna

Nettó súly: 25,53 tonna

Kiszállított anyag: 7-10182-11 AC 8 kopó 50/70 Tatabánya

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: 08

Tanúsítvány száma: 2095-CPR-009-4

Tanúsító szervezet: NB 2095 TLI Zrt.

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**Keverőtelep: **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**Aszfalt típusa: **AC 8 kopó 50/70**Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az **EN 13108-20** szerint:Típusvizsgálat száma: **SW/SV/002/2016**Utolsó módosítás dátuma: **2016.11.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom

- Maximum

 $V_{\max 4,0}$ $V_{\text{mért}} = 4,0\%$

- Minimum

 $V_{\min 2,0}$ $ITSR_{60}$ $ITSR_{\text{mért}} = 114\%$

Vízérzékenység:

Tűzveszélyesség:

Keverék-hőmérséklet:

Szemeloszlás (áthullott)

Cfl Euroosztály

140°C-t 180°C-ig

11,2 mm-es szita

100%

8 mm-es szita

96%

4 mm-es szita

66%

2 mm-es szita

45%

0,125 mm-es szita

11%

0,063 mm-es szita

10,4%

Kötőanyag tartalom:

 $B_{\min 3,0}$ $B_{\text{mért}} = 5,8\%$

Merevség

 $S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység

 $PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

 $\ddot{e}_{6\text{-mért}} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő

Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05289

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.12 11:04

Kilépő mérés: 2019.11.12 11:51

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **MZM897**Bruttó mérés: **39,20 tonna**Tára mérés: **14,06 tonna**Nettó súly: **25,14 tonna**Kiszállított anyag: **7-10182-11 AC 8 kopó 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.

CE jelölés éve: **08**Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.****Swietelsky Magyarország Kft.****1112 Budapest, Repülőtéri út 2.****1016 Budapest, Mészáros utca 13.**Termék rendelési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**Aszfalt típusa: **AC 8 kopó 50/70**Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:Típusvizsgálat száma: **SW/SV/002/2016**Utolsó módosítás dátuma: **2016.11.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom	- Maximum	$V_{\max 4,0}$	$V_{\text{mért}} = 4,0\%$
	- Minimum	$V_{\min 2,0}$	

Vízérzékenység:		$ITSR_{80}$	$ITSR_{\text{mért}} = 114\%$
-----------------	--	-------------	------------------------------

Tűzvesélyesség:			Cfl Euroosztály
-----------------	--	--	-----------------

Keverék-hőmérséklet:			140°C-t 180°C-ig
----------------------	--	--	------------------

Szemeloszlás (áthullott)			
--------------------------	--	--	--

11,2 mm-es szita			100%
------------------	--	--	------

8 mm-es szita			96%
---------------	--	--	-----

4 mm-es szita			66%
---------------	--	--	-----

2 mm-es szita			45%
---------------	--	--	-----

0,125 mm-es szita			11%
-------------------	--	--	-----

0,063 mm-es szita			10,4%
-------------------	--	--	-------

Kötőanyag tartalom:		$B_{\min 3,0}$	$B_{\text{mért}} = 5,8\%$
---------------------	--	----------------	---------------------------

Merevség			$S_{\text{mért}} = \text{NPD}$
----------	--	--	--------------------------------

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyomméltség			$PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$
--	--	--	---------------------------------

Fáradási ellenállás			$\epsilon_6\text{-mért} = \text{NPD}$
---------------------	--	--	---------------------------------------

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05298

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám:

1705052537

Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút

Belépő mérés: 2019.11.13 06:16

Kilépő mérés: 2019.11.13 06:51

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **MZM897**

Bruttó mérés: **39,74 tonna**

Tára mérés: **14,22 tonna**

Nettó súly: **25,52 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10182-11 AC 8 kopó 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013. (VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep: **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 8 kopó 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/002/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.11.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom

- Maximum
- Minimum

V_{\max} 4,0

$V_{\text{mért}} = 4,0\%$

V_{\min} 2,0

$ITSR_{80}$

$ITSR_{\text{mért}} = 114\%$

Cfl Euroosztály

140ÇC-t 180ÇC-ig

Vízérzékenység:

Tűzveszélyesség:

Keverék-hőmérséklet:

Szemeloszlás (áthullott)

11,2 mm-es szita

100%

8 mm-es szita

96%

4 mm-es szita

66%

2 mm-es szita

45%

0,125 mm-es szita

11%

0,063 mm-es szita

10,4%

Kötőanyag tartalom:

B_{\min} 3,0

$B_{\text{mért}} = 5,8\%$

Merevség

$S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység

$PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\ddot{e}_{6\text{-mért}} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05201

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.11 09:44

Kilépő mérés: 2019.11.11 10:47

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RSX579**

Bruttó mérés: **39,38 tonna**

Tára mérés: **13,20 tonna**

Nettó súly: **26,18 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10182-11 AC 8 kopó 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐSI!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendelési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 8 kopó 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/002/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.11.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom	- Maximum	$V_{\max 4,0}$	$V_{\text{mért}} = 4,0\%$
	- Minimum	$V_{\min 2,0}$	
Vízérzékenység:		$ITSR_{80}$	$ITSR_{\text{mért}} = 114\%$
Tűzveszélyesség:			Cfl Euroosztály
Keverék-hőmérséklet:			140°C-t 180°C-ig
Szemeloszlás (áthullott)			
	11,2 mm-es szita		100%
	8 mm-es szita		96%
	4 mm-es szita		66%
	2 mm-es szita		45%
	0,125 mm-es szita		11%
	0,063 mm-es szita		10,4%

Kötőanyag tartalom: $B_{\min 3,0}$ $B_{\text{mért}} = 5,8\%$

Merevség $S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyomméltség $PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\epsilon_6\text{-mért} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05266

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.12 06:52

Kilépő mérés: 2019.11.12 08:08

A szállítmányhoz EKAER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RSX579**

Bruttó mérés: **39,36 tonna**

Tára mérés: **13,20 tonna**

Nettó súly: **26,16 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10182-11 AC 8 kopó 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 8 kopó 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/002/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.11.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom

- Maximum

$V_{\max 4,0}$

$V_{\text{mért}} = 4,0\%$

- Minimum

$V_{\min 2,0}$

$ITSR_{80}$

$ITSR_{\text{mért}} = 114\%$

Vízérzékenység:

Tűzveszélyesség:

Keverék-hőmérséklet:

Szemeloszlás (áthullott)

Cfl Euroosztály

140ÇC-t 180ÇC-ig

11,2 mm-es szita

100%

8 mm-es szita

96%

4 mm-es szita

66%

2 mm-es szita

45%

0,125 mm-es szita

11%

0,063 mm-es szita

10,4%

Kötőanyag tartalom:

$B_{\min 3,0}$

$B_{\text{mért}} = 5,8\%$

Merevség

$S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység

$PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\epsilon_{6\text{-mért}} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05363

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.14 10:39

Kilépő mérés: 2019.11.14 11:33

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RSX579**

Bruttó mérés: **39,14 tonna**

Tára mérés: **13,16 tonna**

Nettó súly: **25,98 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10182-11 AC 8 kopó 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendelési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 8 kopó 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/002/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.11.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom - Maximum $V_{\max 4,0}$ $V_{\text{mért}} = 4,0\%$

- Minimum $V_{\min 2,0}$

$ITSR_{80}$

$ITSR_{\text{mért}} = 114\%$

Vízérzékenység:

Tűzveszélyesség:

Keverék-hőmérséklet:

Szemeloszlás (áthullott)

CfI Euroosztály

140°C-t 180°C-ig

11,2 mm-es szita 100%

8 mm-es szita 96%

4 mm-es szita 66%

2 mm-es szita 45%

0,125 mm-es szita 11%

0,063 mm-es szita 10,4%

Kötőanyag tartalom:

$B_{\min 3,0}$

$B_{\text{mért}} = 5,8\%$

Merevség

$S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyomméltség

$PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\ddot{e}_{6\text{-mért}} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05594

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyufa-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.25 06:33

Kilépő mérés: 2019.11.25 07:33

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RSX579**

Bruttó mérés: **38,66 tonna**

Tára mérés: **13,10 tonna**

Nettó súly: **25,56 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10182-11 AC 8 kopó 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlerheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlerhelés megszüntetésére.

Túlerhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 8 kopó 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SVI/002/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.11.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom	- Maximum	$V_{\max 4,0}$	$V_{\text{mért}} = 4,0\%$
	- Minimum	$V_{\min 2,0}$	

Vízérzékenység:	$ITSR_{80}$	$ITSR_{\text{mért}} = 114\%$
-----------------	-------------	------------------------------

Tűzvesélyesség: Cfl Euroosztály

Keverék-hőmérséklet: 140°C-t 180°C-ig

Szemeloszlás (áthullott)

11,2 mm-es szita	100%
8 mm-es szita	96%
4 mm-es szita	66%
2 mm-es szita	45%
0,125 mm-es szita	11%
0,063 mm-es szita	10,4%

Kötőanyag tartalom:	$B_{\min 3,0}$	$B_{\text{mért}} = 5,8\%$
---------------------	----------------	---------------------------

Merevség	$S_{\text{mért}} = \text{NPD}$
----------	--------------------------------

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység	$PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$
--	---------------------------------

Fáradási ellenállás

$\epsilon_{6-\text{mért}} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05619

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.25 10:27

Kilépő mérés: 2019.11.25 10:58

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RSX579**

Bruttó mérés: **39,00 tonna**

Tára mérés: **13,38 tonna**

Nettó súly: **25,62 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10182-11 AC 8 kopó 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 8 kopó 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/002/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.11.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom	- Maximum	$V_{\max 4,0}$	$V_{\text{mért}} = 4,0\%$
	- Minimum	$V_{\min 2,0}$	
Vízérzékenység:		$ITSR_{80}$	$ITSR_{\text{mért}} = 114\%$
Tűzveszélyesség:			Cfl Euroosztály
Keverék-hőmérséklet:			140°C-t 180°C-ig
Szemeloszlás (áthullott)	11,2 mm-es szita		100%
	8 mm-es szita		96%
	4 mm-es szita		66%
	2 mm-es szita		45%
	0,125 mm-es szita		11%
	0,063 mm-es szita		10,4%

Kötőanyag tartalom: $B_{\min 3,0}$ $B_{\text{mért}} = 5,8\%$

Merevség $S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység $PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\ddot{e}_6\text{-mért} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő

Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05414

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.18 06:26

Kilépő mérés: 2019.11.18 07:28

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: RFX579

Bruttó mérés: 39,50 tonna

Tára mérés: 13,26 tonna

Nettó súly: 26,24 tonna

Kiszállított anyag: 7-10182-11 AC 8 kopó 50/70 Tatabánya

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlerheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlerhelés megszüntetésére.

Túlerhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: 08

Tanúsítvány száma: 2095-CPR-009-4

Tanúsító szervezet: NB 2095 TLI Zrt.

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendelési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep: **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 8 kopó 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az **EN 13108-20** szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/002/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.11.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom

- Maximum

$V_{\max 4,0}$

$V_{\text{mért}} = 4,0\%$

- Minimum

$V_{\min 2,0}$

$ITSR_{\text{mért}} = 114\%$

Vízérzékenység:

$ITSR_{80}$

Cfl Euroosztály

Tűzveszélyesség:

140°C-t 180°C-ig

Keverék-hőmérséklet:

Szemeloszlás (áthullott)

11,2 mm-es szita

100%

8 mm-es szita

96%

4 mm-es szita

66%

2 mm-es szita

45%

0,125 mm-es szita

11%

0,063 mm-es szita

10,4%

Kötőanyag tartalom:

$B_{\min 3,0}$

$B_{\text{mért}} = 5,8\%$

Merevség

$S_{\text{mért}} = NP$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység

$PRD_{\text{AIR}} = NP$

Fáradási ellenállás

$\epsilon_6\text{-mért} = NP$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05186

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám:

1705052537

Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút

Belépő mérés: 2019.11.11 06:24

Kilépő mérés: 2019.11.11 07:51

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: MZM897

Bruttó mérés: 39,40 tonna

Tára mérés: 14,24 tonna

Nettó súly: 25,16 tonna

Kiszállított anyag: 7-10173-11 AC 11 kötő 50/70 Tatabánya

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: 08

Tanúsítvány száma: 2095-CPR-009-4

Tanúsító szervezet: NB 2095 TLI Zrt.

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendelési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep: **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kötő 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az **EN 13108-20** szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SVI/005/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.10.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom

- Maximum

$V_{\max 4,5}$

$V_{\text{mért}} = 4,5\%$

- Minimum

$V_{\min 3,0}$

$ITSR_{70}$

$ITSR_{\text{mért}} = 90\%$

Vízérzékenység:

Cfl Euroosztály

Tűzveszélyesség:

140°C-t 180°C-ig

Keverék-hőmérséklet:

Szemeloszlás (áthullott)

16 mm-es szita

100%

11,2 mm-es szita

96%

5,6 mm-es szita

63%

2 mm-es szita

33%

0,125 mm-es szita

10%

0,063 mm-es szita

9,4%

Kötőanyag tartalom:

$B_{\min 3,0}$

$B_{\text{mért}} = 4,8\%$

Merevség

$S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékekkel: fajlagos nyommélység

$PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\ddot{e}_6\text{-mért} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő

Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05180

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút

Belépő mérés: 2019.11.11 06:22

Kilépő mérés: 2019.11.11 06:47

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RSX579**

Bruttó mérés: **39,26 tonna**

Tára mérés: **13,24 tonna**

Nettó súly: **26,02 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10173-11 AC 11 kötő 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Swietelsky Magyarország Kft.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kötő 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az **EN 13108-20** szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/005/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.10.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom

- Maximum

$V_{\max 4,5}$

$V_{\text{mért}}$

= **4,5%**

- Minimum

$V_{\min 3,0}$

$ITSR_{70}$

$ITSR_{\text{mért}} = 90\%$

Vízérzékenység:

Tűzvesélyesség:

Keverék-hőmérséklet:

Szemeloszlás (áthullott)

Cfl Euroosztály

140°C-t 180°C-ig

16 mm-es szita

100%

11,2 mm-es szita

96%

5,6 mm-es szita

63%

2 mm-es szita

33%

0,125 mm-es szita

10%

0,063 mm-es szita

9,4%

Kötőanyag tartalom:

$B_{\min 3,0}$

$B_{\text{mért}}$

= **4,8%**

Merevség

$S_{\text{mért}}$

= **NPD**

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység

PRD_{AIR}

= **NPD**

Fáradási ellenállás

$\ddot{e}_{6\text{-mért}}$

= **NPD**

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05323

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.13 11:00

Kilépő mérés: 2019.11.13 11:01

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RSX579**

Bruttó mérés: **39,46 tonna**

Tára **13,20 tonna**

Nettó súly: **26,26 tonna**

Kiszállított anyag: 7-10173-11 **AC 11 kötő 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kötő 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az **EN 13108-20** szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/005/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.10.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom	- Maximum	$V_{\max 4,5}$	$V_{\text{mért}} = 4,5\%$
	- Minimum	$V_{\min 3,0}$	
Vízérzékenység:		$ITSR_{70}$	$ITSR_{\text{mért}} = 90\%$
Tűzvesélyesség:			Cfl Euroosztály
Keverék-hőmérséklet:			140°C-t 180°C-ig
Szemeloszlás (áthullott)			
	16 mm-es szita		100%
	11,2 mm-es szita		96%
	5,6 mm-es szita		63%
	2 mm-es szita		33%
	0,125 mm-es szita		10%
	0,063 mm-es szita		9,4%

Kötőanyag tartalom: $B_{\min 3,0}$ $B_{\text{mért}} = 4,8\%$

Merevség $S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység $PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás $\epsilon_{6-\text{mért}} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05297

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám:

1705052537

Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút

Belépő mérés: 2019.11.13 06:13

Kilépő mérés: 2019.11.13 06:34

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RSX579**

Bruttó mérés: **39,84 tonna**

Tára mérés: **13,20 tonna**

Nettó súly: **26,64 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10183-11 AC 11 kopó 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendelési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep: **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kopó 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/003/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.07.08**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom

- Maximum

$V_{\max 4,5}$

$V_{\text{mért}} = 4,5\%$

- Minimum

$V_{\min 2,5}$

Vízérzékenység:

$ITSR_{80}$

$ITSR_{\text{mért}} = 129\%$

Tűzveszélyesség:

Cfl Eurosztyál

Keverék-hőmérséklet:

140°C-t 180°C-ig

Szemeloszlás (áthullott)

16 mm-es szita

100%

11,2 mm-es szita

97%

5,6 mm-es szita

62%

2 mm-es szita

36%

0,125 mm-es szita

11%

0,063 mm-es szita

9,4%

Kötőanyag tartalom:

$B_{\min 3,0}$

$B_{\text{mért}} = 5,0\%$

Merevség

$S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység

$PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\ddot{e}_6\text{-mért} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő

Pápai Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05155

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.08 06:58

Kilépő mérés: 2019.11.08 07:29

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **PPU235**

Bruttó mérés: **39,70 tonna**

Tára mérés: **13,42 tonna**

Nettó súly: **26,28 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10173-11 AC 11 kötő 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kötő 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/005/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.10.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom	- Maximum	$V_{\max 4,5}$	$V_{\text{mért}} = 4,5\%$
	- Minimum	$V_{\min 3,0}$	
Vízérzékenység:		$ITSR_{70}$	$ITSR_{\text{mért}} = 90\%$
Tűzveszélyesség:			Cfl Euroosztály
Keverék-hőmérséklet:			140°C-t 180°C-ig
Szemeloszlás (áthullott)	16 mm-es szita		100%
	11,2 mm-es szita		96%
	5,6 mm-es szita		63%
	2 mm-es szita		33%
	0,125 mm-es szita		10%
	0,063 mm-es szita		9,4%

Kötőanyag tartalom: $B_{\min 3,0}$ $B_{\text{mért}} = 4,8\%$

Merevség $S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyomméltség $PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\ddot{e}_6\text{-mért} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05141

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.07 06:59

Kilépő mérés: 2019.11.07 08:49

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **PPU235**

Bruttó mérés: **39,58 tonna**

Tára mérés: **13,54 tonna**

Nettó súly: **26,04 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10173-11 AC 11 kötő 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

Aszfalt hőmérséklete: 180 °C

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlerheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlerhelés megszüntetésére.

Túlerhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendelési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kötő 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/005/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.10.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom	- Maximum	$V_{\max 4,5}$	$V_{\text{mért}} = 4,5\%$
	- Minimum	$V_{\min 3,0}$	
Vízérzékenység:		$ITSR_{70}$	$ITSR_{\text{mért}} = 90\%$
Tűzveszélyesség:			Cfl Euroosztály
Keverék-hőmérséklet:			140°C-t 180°C-ig
Szemeloszlás (áthullott)	16 mm-es szita		100%
	11,2 mm-es szita		96%
	5,6 mm-es szita		63%
	2 mm-es szita		33%
	0,125 mm-es szita		10%
	0,063 mm-es szita		9,4%

Kötőanyag tartalom: $B_{\min 3,0}$ $B_{\text{mért}} = 4,8\%$

Merevség $S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység $PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\epsilon_{6\text{-mért}} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05164

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút

Fuvarlevél: 0527414

Belépő mérés: 2019.11.08 09:25

Kilépő mérés: 2019.11.08 09:58

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: RSX579

Bruttó mérés: 39,30 tonna

Tára mérés: 13,04 tonna

Nettó súly: 26,26 tonna

Kiszállított anyag: 7-10173-11 AC 11 kötő 50/70 Tatabánya

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: 08

Tanúsítvány száma: 2095-CPR-009-4

Tanúsító szervezet: NB 2095 TLI Zrt.

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep: **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kötő 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SWISVI/005/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.10.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom - Maximum $V_{\max 4,5}$ $V_{\text{mért}} = 4,5\%$

- Minimum $V_{\min 3,0}$

$ITSR_{70}$

$ITSR_{\text{mért}} = 90\%$

Vízérzékenység:

Tűzvesélyesség:

Keverék-hőmérséklet:

Szemeloszlás (áthullott)

Cfl Eurosztlály

140°C-t 180°C-ig

16 mm-es szita 100%

11,2 mm-es szita 96%

5,6 mm-es szita 63%

2 mm-es szita 33%

0,125 mm-es szita 10%

0,063 mm-es szita 9,4%

Kötőanyag tartalom:

$B_{\min 3,0}$

$B_{\text{mért}} = 4,8\%$

Merevség

$S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyomméltség

$PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\ddot{e}_6\text{-mért} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő

elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő

Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05152

Fuvarlevél: 0527414

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút

Belépő mérés: 2019.11.08 06:22

Kilépő mérés: 2019.11.08 06:46

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: RSX579

Bruttó mérés: 39,16 tonna

Tára mérés: 13,06 tonna

Nettó súly: 26,10 tonna

Kiszállított anyag: 7-10173-11 AC 11 kötő 50/70 Tatabánya

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐSI!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: 08

Tanúsítvány száma: 2095-CPR-009-4

Tanúsító szervezet: NB 2095 TLI Zrt.

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendelési célja: Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre

Keverőtelep Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Keverőgép típusa: AMMAN Global 160

Aszfalt típusa: AC 11 kötő 50/70

Az aszfaltkeverék megfelel az EN 13108 - 1 szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: SW/SV/005/2016

Utolsó módosítás dátuma: 2016.10.04

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom - Maximum $V_{max 4,5}$ $V_{mért} = 4,5\%$

- Minimum $V_{min 3,0}$

$ITSR_{70}$

$ITSR_{mért} = 90\%$

Vízérzékenység:

Tűzvesélyesség:

Keverék-hőmérséklet:

Szemeloszlás (áthullott)

Cfl Euroosztály

140°C-t 180°C-ig

16 mm-es szita 100%

11,2 mm-es szita 96%

5,6 mm-es szita 63%

2 mm-es szita 33%

0,125 mm-es szita 10%

0,063 mm-es szita 9,4%

Kötőanyag tartalom: $B_{min 3,0}$ $B_{mért} = 4,8\%$

Merevség $S_{mért} = NPD$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékekkel: fajlagos nyomméltség

$PRD_{AIR} = NPD$

Fáradási ellenállás

$\ddot{e}_{6-mért} = NPD$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatódóan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05140

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.07 06:58

Kilépő mérés: 2019.11.07 08:43

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RSX579**

Bruttó mérés: **39,20 tonna**

Tára mérés: **13,14 tonna**

Nettó súly: **26,06 tonna**

Kiszállított anyag: 7-10173-11 **AC 11 kötő 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

Aszfalt hőmérséklete: 180 °C

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kötő 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/005/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.10.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom - Maximum $V_{\max 4,5}$ $V_{\text{mért}} = 4,5\%$

- Minimum $V_{\min 3,0}$

Vízérzékenység: $ITSR_{70}$ $ITSR_{\text{mért}} = 90\%$

Tűzvesélyesség: Cfl Euroosztály

Keverék-hőmérséklet: 140°C-t 180°C-ig

Szemeloszlás (áthullott)

16 mm-es szita 100%

11,2 mm-es szita 96%

5,6 mm-es szita 63%

2 mm-es szita 33%

0,125 mm-es szita 10%

0,063 mm-es szita 9,4%

Kötőanyag tartalom: $B_{\min 3,0}$ $B_{\text{mért}} = 4,8\%$

Merevség $S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység $PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

\ddot{e}_6 -mért $= \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05392

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.15 10:49

Kilépő mérés: 2019.11.15 11:23

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RSX579**

Bruttó mérés: **39,40 tonna**

Tára mérés: **13,30 tonna**

Nettó súly: **26,10 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10173-11 AC 11 kötő 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kötő 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/005/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.10.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom	- Maximum	$V_{\max 4,5}$	$V_{\text{mért}} = 4,5\%$
	- Minimum	$V_{\min 3,0}$	
Vízérzékenység:		$ITSR_{70}$	$ITSR_{\text{mért}} = 90\%$
Tűzvesélyesség:			Cfl Euroosztály
Keverék-hőmérséklet:			140°C-t 180°C-ig
Szemeloszlás (áthullott)			
	16 mm-es szita		100%
	11,2 mm-es szita		96%
	5,6 mm-es szita		63%
	2 mm-es szita		33%
	0,125 mm-es szita		10%
	0,063 mm-es szita		9,4%

Kötőanyag tartalom: $B_{\min 3,0}$ $B_{\text{mért}} = 4,8\%$

Merevség $S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység $PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\ddot{e}_{6-\text{mért}} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05372

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.15 06:23

Kilépő mérés: 2019.11.15 06:50

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RSX579**

Bruttó mérés: **35,32 tonna**

Tára mérés: **13,26 tonna**

Nettó súly: **22,06 tonna**

Kiszállított anyag: 7-10173-11 **AC 11 kötő 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐSI!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kötő 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az **EN 13108-20** szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/005/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.10.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom	- Maximum	$V_{\max 4,5}$	$V_{\text{mért}} = 4,5\%$
	- Minimum	$V_{\min 3,0}$	
Vízérzékenység:		$ITSR_{70}$	$ITSR_{\text{mért}} = 90\%$
Tűzveszélyesség:			Cfl Euroosztály
Keverék-hőmérséklet:			140°C-t 180°C-ig
Szemeloszlás (áthullott)			
	16 mm-es szita		100%
	11,2 mm-es szita		96%
	5,6 mm-es szita		63%
	2 mm-es szita		33%
	0,125 mm-es szita		10%
	0,063 mm-es szita		9,4%

Kötőanyag tartalom: $B_{\min 3,0}$ $B_{\text{mért}} = 4,8\%$

Merevség $S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység $PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\epsilon_6\text{-mért} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05344

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.14 06:28

Kilépő mérés: 2019.11.14 07:49

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RSX579**

Bruttó mérés: **39,49 tonna**

Tára mérés: **13,12 tonna**

Nettó súly: **26,37 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10173-11 AC 11 kötő 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendelési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kötő 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/005/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.10.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom - Maximum $V_{\max 4,5}$ $V_{\text{mért}} = 4,5\%$
- Minimum $V_{\min 3,0}$

Vízérzékenység: $ITSR_{70}$ $ITSR_{\text{mért}} = 90\%$

Tűzveszélyesség: Cfl Euroosztály

Keverék-hőmérséklet: 140°C-t 180°C-ig

Szemeloszlás (áthullott)

16 mm-es szita 100%

11,2 mm-es szita 96%

5,6 mm-es szita 63%

2 mm-es szita 33%

0,125 mm-es szita 10%

0,063 mm-es szita 9,4%

Kötőanyag tartalom: $B_{\min 3,0}$ $B_{\text{mért}} = 4,8\%$

Merevség $S_{\text{mért}} = \text{NPD}$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyomméltség $PRD_{\text{AIR}} = \text{NPD}$

Fáradási ellenállás

$\bar{\epsilon}_{6-\text{mért}} = \text{NPD}$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05579

Swietelsky Magyarország Kft.

Szarvas Keverő

5540 Szarvas Ipartelepi út 2.

Munkaszám: 1705052537 **Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút**

Belépő mérés: 2019.11.22 10:14

Kilépő mérés: 2019.11.22 11:40

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RCJ480**

Bruttó mérés: **39,34 tonna**

Tára mérés: **13,88 tonna**

Nettó súly: **25,46 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10173-11 AC 11 kötő 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kötő 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SWISV/005/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.10.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom - Maximum $V_{max 4,5}$ $V_{mért} = 4,5\%$
- Minimum $V_{min 3,0}$

Vízérzékenység: $ITSR_{70}$ $ITSR_{mért} = 90\%$

Tűzvesélyesség: Cfl Euroosztály

Keverék-hőmérséklet: 140°C-t 180°C-ig

Szemeloszlás (áthullott)

16 mm-es szita 100%

11,2 mm-es szita 96%

5,6 mm-es szita 63%

2 mm-es szita 33%

0,125 mm-es szita 10%

0,063 mm-es szita 9,4%

Kötőanyag tartalom: $B_{min 3,0}$ $B_{mért} = 4,8\%$

Merevség $S_{mért} = NPD$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység $PRD_{AIR} = NPD$

Fáradási ellenállás $\epsilon_{6-mért} = NPD$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edit

Átvevő

KISZÁLLÍTÁS mérlegelési jegy

Bizonylat: 19/KSV05551

Swietelsky Magyarország Kft.
Szarvas Keverő
5540 Szarvas Ipartelepi út 2.
Munkaszám: 1705052537

Belépő mérés: 2019.11.22 07:13
Kilépő mérés: 2019.11.22 07:23

Swietelsky - FUTIZÓ Gyula-Sarkad kerékpárút

A szállítmányhoz EKÁER szám nem tartozik!

Az 5/2015. (II.27.) NGM 3§ (1) c) pontjában foglaltak nem állnak fenn. Tekintettel arra, hogy a feladó és a címzett személye megegyezik, a fuvarozás nem termékértékesítéshez kapcsolódik (belső telephelyi fuvar)!

Rendszám: **RCJ480**

Bruttó mérés: **39,38 tonna**

Tára mérés: **13,90 tonna**

Nettó súly: **25,48 tonna**

Kiszállított anyag: **7-10173-11 AC 11 kötő 50/70 Tatabánya**

Vtsz: 27150000

A mérési eredmény és a kiadott szállítólevél alapján a gk. vezető köteles megállapítani a gépkocsi túlterheltségét, és ennek alapján köteles kérni a felrakó intézkedését a túlterhelés megszüntetésére.

Túlterhelt jármű a fuvarozást nem kezdheti meg!

A SZÁLLÍTMÁNYÉRT (TÚLSÚLYÉRT) A GÉPKOCSIVEZETŐ FELELŐS!



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU, valamint 275/2013.(VII. 16.) Korm. rendeletei szerint.



CE jelölés éve: **08**

Tanúsítvány száma: **2095-CPR-009-4**

Tanúsító szervezet: **NB 2095 TLI Zrt.**

Swietelsky Magyarország Kft.

1112 Budapest, Repülőtéri út 2.

1016 Budapest, Mészáros utca 13.

Termék rendeltetési célja: **Aszfaltbeton közutakra és egyéb forgalmi területekre**

Keverőtelep: **Szarvas Keverő 5540 Szarvas Ipartelepi út 2.**

Keverőgép típusa: **AMMAN Global 160**

Aszfalt típusa: **AC 11 kötő 50/70**

Az aszfaltkeverék megfelel az **EN 13108 - 1** szabvány előírásainak!

A termék első típusvizsgálata alapján igazolt követelményei az EN 13108-20 szerint:

Típusvizsgálat száma: **SW/SV/005/2016**

Utolsó módosítás dátuma: **2016.10.04**

Általános + alapvető előírások

Hézagtartalom

- Maximum

$V_{max 4,5}$

$V_{mért} = 4,5\%$

- Minimum

$V_{min 3,0}$

$ITSR_{70}$

$ITSR_{mért} = 90\%$

Vízérzékenység:

Tűzvesélyesség:

Keverék-hőmérséklet:

Szemeloszlás (áthullott)

Cfl Euroosztály
140ÇC-t 180ÇC-ig

16 mm-es szita

100%

11,2 mm-es szita

96%

5,6 mm-es szita

63%

2 mm-es szita

33%

0,125 mm-es szita

10%

0,063 mm-es szita

9,4%

Kötőanyag tartalom:

$B_{min 3,0}$

$B_{mért} = 4,8\%$

Merevség

$S_{mért} = NPD$

Maradó alakváltozással szembeni ellenállás

- Kiskerekes készülékkel: fajlagos nyommélység

Fáradási ellenállás

$PRD_{AIR} = NPD$

$\ddot{e}_{6-mért} = NPD$

Az építési termék teljesítmény állandóságának értékeléséhez és ellenőrzéséhez a gyártó 2+ rendszert alkalmaz. A TLI Zrt.

Tanúsító Iroda az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát elvégezte és folytatólagosan felügyeli.

Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány az aszfaltkeverő telep vezetőjénél érhető el. Jelen dokumentum aláírásával a Vevő elfogadja Swietelsky Magyarország Kft. aszfaltkeverő telepeire vonatkozó általános Szállítási Feltételeket.

Felhatalmazott képviselő
Papp Edjt

Átvevő

FRISSBETON

DÉLI CSOPORT: Tel.: +36-76/507-159

Kecskemét Szeged
Paks Pécs
Kaposvár Székesfehérvár

KELETI CSOPORT: Tel.: +36-52/417-276

Debrecen Szolnok Boronó
Békéscsaba Nyíregyháza Fehérgyarmat
Kisvárdra Miskolc Mezőtúr

CENTRUM CSOPORT: Tel.: +36-1/358-5335

Budapest, Illetos út 8.
Budapest, Öv utca 23-25
Salgótarján
Gyál, Bem József utca

NYUGATI CSOPORT: Tel.: +36-96/316-123

Győrújfalú Pápa
Tata Veszprém
Szombathely Sopron

ISO 9001

ISO 14001

ISO 50001

BS OHSAS 18001

A termék rendeltetésének célja: magas- és mélyépítésben helyszínen készült, előre gyártott beton, vasbeton, faszál- és szálbeton elemekhez, elemekhez, melyek az EN 1992 szabványsorozat szerint tervezettek. A keverék a szállítási szerződésben meghatározott műszaki feltételeknek megfelel.

Üzemi Gyártásellenőrzési Tanúsítvány azonosító száma:

Tanúsító szervezet: QM System Ellenőrző és Tanúsító Kft. 1034 Budapest, Bécsi út 126-128. Kiscelli Irodaház
Kijelölési száma: NAH-6-0045/2017/K

FRISSBETON
FRISSBETON KFT.
5600 BEKÉSCSABA
IPARI U. 4.
TELEFON: 06/528-310
ADÓSZÁM: 14088998-4-43
CÉLPOSSZ.: 1730072-5-43
TACCSZ.: 17160762-5-43

SZÁLLÍTÓLEVEL / TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT

Indulás a
betonüzemből:

Érkezés az
építkezésre:

1110

Indulás az
építkezésről:

Vevő:

BEKÉSCSABA ÉRTÉKESÍTŐ ÉS
KÖZVETLEN KFT.
PARTSLEPU

Sorszám:

Dátum:

Vevő száma:

Készült 4 példányban.

Költséghely:

Szállító üzem:

Építkezés:

4 - GYULAVÁRI

Mennyiség	Menny. egység	Beton- minőség	Legnagyobb szemmagyság	Konzisztencia	Különleges tulajdonság	Cement fajta
-----------	------------------	-------------------	---------------------------	---------------	---------------------------	-----------------

E 140 9 11 388 OF 944

Ha a megrendelt konzisztencia ellenére az átvevő _____ liter víz, és/vagy _____ fajta adalékszer adagolását kéri a betonhoz, a transzportbeton üzem a továbbiakban nem felel a beton minőségéért.

Egyéb teljesítések:

Rendszám:

Gépkocsivezető aláírása

A vevő megbízottjának aláírása
A szállítványt az általános eladási és szállítási
feltételeknek megfelelően átvéttem.

FRISSBETON

DÉLI CSOPORT: Tel.: +36-76/507-159

KELETI CSOPORT: Tel.: +36-52/417-276

CENTRUM CSOPORT: Tel.: +36-1/358-5335

NYUGATI CSOPORT: Tel.: +36-96/316-123

Kecskemét
Páks
Kaposvár
Szeged
Pécs
Székesfehérvár

Debrecen
Békéscsaba
Kisvárd
Szolnok
Nyíregyháza
Miskolc
Berente
Fehérgyarmat
Mezőtúr

Budapest, Ilatos út 8.
Budapest, Óv utca 23-25
Salgótarján
Gyál, Bem József utca

Győrújfal
Tata
Szombathely
Pápa
Veszprém
Sopron

Dátum	195	94	916	142	140	140	140	140	140
11.9.2019	18:07	715,04	347,07	142,87	0,48	2,41	109,96	109,96	0,48
11.9.2019	10:09	726,86	350,48	144,04	0,50	2,43	109,96	109,96	0,48
11.9.2019	10:11	716,93	348,77	143,71	0,49	2,41	109,96	109,96	0,48
11.9.2019	10:13	713,04	350,48	143,48	0,47	2,41	109,96	109,96	0,48
11.9.2019	10:15	714,77	352,21	143,71	0,48	2,41	109,96	109,96	0,48
11.9.2019	10:17	733,78	359,11	146,74	0,51	2,41	110,41	110,41	0,48
11.9.2019	10:19	726,86	352,21	146,58	0,49	2,41	110,41	110,41	0,48
Vásár anyagok		5044,00	2490,27	8700,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Raktár		5070,79	1925,96	8840,61	0,00	0,00	770,00	2640,00	1,79
Külföldiség		26,97	1434,41	11,48	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

ISO 9001

ISO 14001

ISO 50001

BS OHSAS 18001

A termék rendeltetésének célja: magas- és mélyépítésben helyszínen készült, előre gyártott beton, vasbeton, feszített vasbeton szerkezetekhez, elemekhez, melyek az EN 1992 szabványsorozat szerinti tervezettek. A keverék a szállítási szerződésben meghatározott követelményeknek megfelel.

Üzemi Gyártásellenőrzési Tanúsítvány azonosító száma:

Tanúsító szervezet: QM System Ellenőrző és Tanúsító Kft. 1034 Budapest, Bécsi út 126-128. Kiscelli Irodaház
Kijelölési száma: NAH-6-0045/2017/K

SZÁLLÍTÓLEVÉL / TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT

EREDETI PÉLDANY

Indulás a betonüzemből: 10.12. Érkezés az építkezésre: 11.10. Indulás az építkezésre: 11.05.

Vevő: **BERECZYI ÉS TÁRSA SZOLG. BT**
HŐSZIG. GYOMAENDRŐD
IPARTELEP U. 3.
Sorszám: (S) 016328
Dátum: 11.08.2019
Vevő száma: 0280938
Készült 4 példányban.

Építkezés: **4. GYULAVARI**
Költséghely: 112LNA
Szállító üzem: BÉKÉSCSABA

Mennyiség	Menny. egység	Beton-minőség	Legnagyobb szemnagyobb	Konzisztencia	Különleges tulajdonság	Cement fajta
-----------	---------------	---------------	------------------------	---------------	------------------------	--------------

700 m ³		CP42.7-ZZF2XF4				
Eredeti példány						
Készült: 2019.08.11.						

Ha a megrendelt konzisztencia ellenére az átvevő _____ liter víz, és/vagy _____ fajta adalékszer adagolását kéri a betonhoz, a transzportbeton üzem a továbbiakban nem felel a beton minőségéért.

Egyéb teljesítések:
Egyéb teljesítések: Langyel Csaba

Rendszám: P.F-531
Gépkocsivezető aláírása
A vevő megbízottjának aláírása
A szállítványt az általános eladási és szállítási feltételeknek megfelelően átvettük.

FRISSBETON

DÉLI CSOPORT: Tel.: +36-76/507-159

Kecskemét
Paks
Kaposvár
Széged
Pécs
Székesfehérvár

KELETI CSOPORT: Tel.: +36-52/417-276

Debrecen Szolnok Berente
Békéscsaba Nyíregyháza Fehérgyarmat
Kisvárdra Miskolc Mezőtúr

CENTRUM CSOPORT: Tel.: +36-1/358-5335

Budapest, Illatos út 8.
Budapest, Öv utca 23-25
Salgótarján
Gyál, Bom József utca

NYUGATI CSOPORT: Tel.: +36-96/316-123

Győrújfalú Pépa
Tata Veszprém
Szombathely Sopron

ISO 9001

ISO 14001

ISO 50001

BS OHSAS 18001

A termék rendeltetésének célja: magas- és mélyépítésben helyszínen készült, előre gyártott beton, vasbeton, feszített vasbeton szerkezetekhez tartozó elemekhez, melyek az EN 1992 szabványsorozat szerint tervezettek. A keverék a szállítási szerződésben meghatározott követelményeknek megfelel.

Üzemi Gyártásellenőrzési Tanúsítvány azonosító száma:

Tanúsító szervezet: QM System Ellenőrző és Tanúsító Kft. 1034 Budapest, Bécsi út 126-128. Kiscelli Irodaház
Kijelölési száma: NAH-6-0045/2017/K



SZÁLLÍTÓLEVÉL / TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT

Indulás a betonüzemből:

Érkezés az építkezésre:

Indulás az építkezésről:

Vevő:

BÉREGEN ÉS TÁRSASÁGI BÉREGEN
HÉSZ GYOMAIKORÓC
FARTÉLEP 0 3

Sorszám:

Dátum:

Vevő száma:

Készült 4 példányban.

Költséghely:

Szállító üzem:

Építkezés:

4 GYULAVÁRI

Mennyiség	Menny. egység	Beton-minőség	Legnagyobb szemnyagosság	Konzisztencia	Különleges tulajdonság	Cement fajta
700 m ³		C20/25P30FA				

TE 110 411357 F3104

Ha a megrendelt konzisztencia ellenére az átvevő _____ liter víz, és/vagy _____ fajta adalékszer adagolását kéri a betonhoz, a transzportbeton üzem a továbbiakban nem felel a beton minőségéért.

Egyéb teljesítések:

Rendszám:

Gépkocsivezető aláírása

A vevő megbízottjának aláírása
A szállítványt az általános előadai és szállítási feltételeknek megfelelően átvettém

FRISSBETON

DÉLI CSOPORT: Tel.: +36-76/507-159

Kecskemét Szeged
Paks Pécs
Kaposvár Székesfehérvár

KELETI CSOPORT: Tel.: +36-52/417-276

Dobozon Szolnok Berente
Békéscsaba Nyíregyháza Fehérgyarmat
Kisvárdá Miskolc Mezőtúr

CENTRUM CSOPORT: Tel.: +36-1/358-5335

Budapest, Ilfatos út 8.
Budapest, Óv utca 23-25
Salgótarján
Gyát, Bem József utca

NYUGATI CSOPORT: Tel.: +36-99/316-123

Győrújfalú Pápa
Tata Veszprém
Szombathely Sopron

ISO 9001

ISO 14001

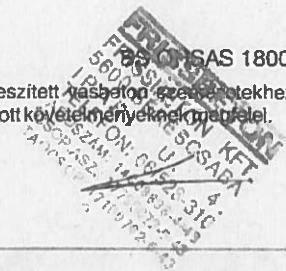
ISO 50001

BSI SAS 18001

A termék rendeltetésének célja: magas- és mélyépítésben helyszínen készült, előre gyártott beton, vasbeton, feszített vasbeton szerkezetekhez, elemekhez, melyek az EN 1992 szabványsorozat szerint tervezettek. A keverék a szállítási szerződésben meghatározott követelményeknek megfelelő.

Üzemi Gyártásellenőrzési Tanúsítvány azonosító száma:

Tanúsító szervezet: QM System Ellenőrző és Tanúsító Kft. 1034 Budapest, Bécsi út 126-128. Kiscelli Irodaház
Kijelölési száma: NAH-6-0045/2017/K



SZÁLLÍTÓLEVEL / TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT

Indulás a
betonüzemből:

Érkezés az
építkezésre:

Indulás az
építkezésről:

Vevő:

BETON ÉRTÉKESÍTŐ KFT.
1033 G. DUNAÚJVÁROS
PARTÉPULÓ 3

Sorszám:

Dátum:

Vevő száma:

Készült 4 példányban.

Költséghely:

Szállító üzem:

Építkezés:

4 GYULAVARI

Mennyiség Menny. egység Beton-minőség Legnagyobb szemnagyság Konzisztencia Különleges tulajdonság Cement fajta

E 140 411 387 F83 90

Ha a megrendelt konzisztencia ellenére az átvett liter víz, és/vagy fajta adalékszer adagolását kéri a betonhoz, a transzportbeton üzem a továbbiakban nem felel a beton minőségéért.

Egyéb teljesítések:

Rendszám:

Gépkocsivezető aláírása

A vevő megbízottjának aláírása
A szállítványt az általános eladási és szállítási feltételeknek megfelelően átvettm.

FRISSBETON

DÉLI CSOPORT: Tel.: +36-76/507-159

Kecskemét
Pécs
Kaposvár

Szeged
Pécs
Székesfehérvár

KELETI CSOPORT: Tel.: +36-52/417-276

Debrecen
Békéscsaba
Kisvárd

Szolnok
Nyíregyháza
Miskolc

Berente
Fehérgyarmat
Mezőtúr

CENTRUM CSOPORT: Tel.: +36-1/358-5335

Budapest, Ilatos út 6.
Budapest, Óv utca 23-25
Salgótarján
Gyál, Bem József utca

NYUGATI CSOPORT: Tel.: +36-96/316-123

Győrújfalú
Tata
Szombathely

Pápa
Veszprém
Sopron

ISO 9001

ISO 14001

ISO 50001

BS OHSAS 18001

A termék rendeltetésének célja: magas- és mélyépítésben helyszínen készült, előre gyártott beton, vasbeton, feszített vasbeton szerkezetekhez, elemekhez, melyek az EN 1992 szabványsorozat szerint tervezettek. A keverék a szállítási szerződésben meghatározott követelményeknek megfelel.

Üzemi Gyártásellenőrzési Tanúsítvány azonosító száma:

Tanúsító szervezet: QM System Ellenőrző és Tanúsító Kft. 1034 Budapest, Bécsi út 126-128. Kiscelli Irodaház
Kijelölési száma: NAH-6-0045/2017/K

SZALLÍTÓLEVÉL / TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT

EREDETI FELMÉRŐ

Indulás a betonüzemből: 08:44 Érkezés az építkezésre: Indulás az építkezésről:

Vevő:
BERECZKI ÉS TÁRSA SZOLG. BT
H5500 GYOMAENDRŐD
IPARTELEP U. 3.

Sorszám: (3) 016320
Dátum: 11/08/2019
Vevő száma: 0200050
Készült 4 példányban.
Költséghely: 112.NAA
Szállító üzem: BÉKÉSCSABA

Építkezés: 4 - GYULAVÁRI

Mennyiség Menny. egység Beton-minőség Legnagyobb szemnagyság Konzisztencia Különleges tulajdonság Cement fajta

1,00 m3 CP42 1-23FXF4
28,76

CSISZÁR
PÉCSAAXZARE

Ha a megrendelt konzisztencia ellenére az átvevő _____ liter víz, és/vagy _____ fajta adalékszer adagolását kéri a betonhoz, a transzportbeton üzem a továbbiakban nem felel a beton minőségéért.

Egyéb teljesítések:
Készült nyilatkozat
Készült nyilatkozat

Beton minőség: CP42 1-23FXF4
Beton minőség: CP42 1-23FXF4
Beton minőség: CP42 1-23FXF4
Beton minőség: CP42 1-23FXF4

A szállító üzem a megrendelőt a megrendelés elfogadásakor értesíti a megrendelés fogadásáról és a szállított mennyiségéről.

Rendszám: NSD-204
Gépkocsivezető aláírása

A vevő megbízottjának aláírása
A szállítványt az általános előadói és szállítási feltételeknek megfelelően átvettem.

Eredeti péld.: fehérr, 2. péld.: rózsaszín, 3. péld.: sárga, 4. péld.: zöld.

FRISSBETON

DÉLI CSOPORT: Tel.: +36-76/507-159

Kecskemét Szeged
Paks Pécs
Kaposvár Székesfehérvár

KELETI CSOPORT: Tel.: +36-52/417-278

Debrecen Szolnok Berente
Békéscsaba Nyíregyháza Fehérgyarmat
Kisvárdá Miskolc Mezőtúr

CENTRUM CSOPORT: Tel.: +36-1/358-5335

Budapest, Illatos út 8.
Budapest, Óv utca 23-25
Salgótarján
Gyál, Bem József utca

NYUGATI CSOPORT: Tel.: +36-96/316-123

Győrújfalú Pápa
Tata Veszprém
Szombathely Sopron

ISO 9001

ISO 14001

ISO 50001

BS OHSAS 18001

A termék rendeltetésének célja: magas- és mélyépítésben helyszínen készült, előre gyártott beton, vasbeton, feszített vasbeton szerkezetekhez, elemekhez, melyek az EN 1992 szabványsorozat szerint tervezettek. A keverék a szállítási szerződésben meghatározott követelményeknek megfelelő.

Üzemi Gyártásellenőrzési Tanúsítvány azonosító száma:

Tanúsító szervezet: QM System Ellenőrző és Tanúsító Kft. 1034 Budapest, Bécsi út 126-128. Kiscelli Irodaház
Kijelölési száma: NAH-6-0045/2017/K

FRISSBETON
5600 BÉKÉSCSABA
IPARI ZÓNA
TELEFON: 36-528-3110
ADCSZÁM: 1400830-4-43
BÉKÉSCSABA
BÉKÉSCSABA

SZÁLLÍTÓLEVÉL / TELJESÍTMÉNYKÖZLŐKARTYÁ

Indulás a betonüzemből: _____ Érkezés az építkezésre: 09 05 Indulás az építkezésről: _____

Vevő: BÉKÉSCSABA ESTERHÁZI SZÉPÜDÉSI ÉS HÉRSZÉGI FOMMAGASZTÓ SZ. PARTÉLEP Ü. 3.

Sorszám: _____
Dátum: _____
Vevő száma: _____
Készült 4 példányban.
Költséghely: _____
Szállító üzem: _____

Építkezés: 4. GYULAVARI

Mennyiség Menny. egység Beton-minőség Legnagyobb szemmagyság Konzisztencia Különleges tulajdonság Cement fajta

E 110 9 M 387 E 775 G

Ha a megrendelt konzisztencia ellenére az átvevő _____ liter víz, és/vagy _____ fajta adalékszer adagolását kéri a betonhoz, a transzportbeton üzem a továbbiakban nem felel a beton minőségéért.

Egyéb teljesítések: _____

Rendszám: _____
Gépkocsivezető aláírása: _____

A vevő megbízottjának aláírása
A szállítmányt az általános eladási és szállítási feltételeknek megfelelően átvettém.

Eredeti péld.: fehér, 2. péld.: rózsaszín, 3. péld.: sárga, 4. péld.: zöld.

FRISSBETON

DÉLI CSOPORT: Tel.: +36-76/507-159 Kecskemét Páka Kaposvár	Szeged Pécs Székesfehérvár	KELETI CSOPORT: Tel.: +36-52/417-276 Debrecen Békéscsaba Kisvárd	Szolnok Nyíregyháza Miskolc	Berente Fehérgyarmat Mezőtúr	CENTRUM CSOPORT: Tel.: +36-1/358-5335 Budapest, Ilatos út 8. Budapest, Óv utca 23-25 Salgótarján Gyál, Bem József utca	NYUGATI CSOPORT: Tel.: +36-96/316-123 Győrújfalú Tata Szombathely	Pápa Veszprém Sopron
--	---	--	--	---	---	---	-----------------------------------

11.9.2019	08:08	723.40	328.78	344.35	0.90	2.38	50.28	397.96	0.37
11.9.2019	08:10	720.48	330.48	346.48	0.91	2.40	49.34	361.86	0.37
11.9.2019	08:12	714.77	323.91	339.21	0.87	2.38	50.28	380.00	0.37
11.9.2019	08:14	721.88	348.75	338.74	0.88	2.40	50.28	397.96	0.37
11.9.2019	08:16	716.30	324.28	327.32	0.89	2.37	50.28	388.21	0.37
11.9.2019	08:18	726.14	337.38	340.87	0.91	2.40	49.34	376.21	0.37
11.9.2019	08:20	740.57	355.88	344.26	0.92	2.42	48.40	358.23	0.37
11.9.2019	08:22	735.78	347.24	350.24	0.91	2.40	49.34	371.21	0.37
11.9.2019	08:24	734.57	346.33	349.42	0.91	2.40	49.34	369.21	0.37
11.9.2019	08:26	718.87	340.11	348.95	0.91	2.40	49.34	371.21	0.37

ISO 9001

ISO 14001

ISO 50001

BS OHSAS 18001

A termék rendeltetésének célja: magas- és mélyépítésben helyszínen készült, előre gyártott beton, vasbeton, feszített vasbeton szerkezetekhez, elemekhez, melyek az EN 1992 szabványsorozat szerint tervezettek. A keverék a szállítási szerződésben meghatározott követelményeknek megfelel.

Üzemi Gyártásellenőrzési Tanúsítvány azonosító száma:

Tanúsító szervezet: QM System Ellenőrző és Tanúsító Kft. 1034 Budapest, Bécsi út 126-128. Kiscelli Irodaház
Kijelölési száma: NAH-6-0045/2017/K

SZÁLLÍTÓLEVÉL / TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT

EREDETI PÉLDÁNY

Indulás a betonüzemből: 08:20 Érkezés az építkezésre: 08:29 Indulás az építkezésről: 08:29

Vevő: BERECZY ÉS TÁRSA SZOLG. BT
H5500 GYOMAENDRŐD
IPARTELEP U. 3.
Sorszám: 151 016319
Dátum: 11.09.2019
Vevő száma: 0200038

Építkezés: 4. GYULAVARI
Készült 4 példányban.
Költséghely: 112LNA
Szállító üzem: BÉKÉSCS-BA

Mennyiség	Menny. egység	Beton-minőség	Legnagyobb szemnagyság	Konzisztencia	Különleges tulajdonság	Cement fajta
-----------	---------------	---------------	------------------------	---------------	------------------------	--------------

7.00	m3	CP42/1-22F24F4				
------	----	----------------	--	--	--	--

Ha a megrendelt konzisztencia ellenére az átvevő _____ liter víz, és/vagy _____ fajta adalékanyag adagolását kéri a betonhoz, a transzportbeton üzem a továbbiakban nem felel a beton minőségéért.

Egyéb teljesítések: [Handwritten notes and signatures]

Rendszám: [Handwritten number]
Gépkocsivezető aláírása: _____
A vevő megbízottjának aláírása: _____
A szállítványt az általános eladási és szállítási feltételeknek megfelelően átvettük.

Eredeti péld.: fehér, 2. péld.: rózsaszín, 3. péld.: sárga, 4. péld.: zöld.

FRISSBETON

DÉLI CSOPORT: Tel.: +36-76/507-159

Kecskemét Szeged
Paks Pécs
Kaposvár Székesfehérvár

KELETI CSOPORT: Tel.: +36-52/417-276

Debrecen Szolnok Berente
Békéscsaba Nyíregyháza Fehérgyarmat
Kisvárdá Miskolc Mózstúr

CENTRUM CSOPORT: Tel.: +36-1/358-5335

Budapest, Ilatos út 8.
Budapest, Óv utca 23-25
Salgótarján
Gyál, Bem József utca

NYUGATI CSOPORT: Tel.: +36-96/316-123

Győrújfalú Pápa
Tata Veszprém
Szombathely Sopron

ISO 9001

ISO 14001

ISO 50001

A termék rendeltetésének célja: magas- és mélyépítésben helyszínen készült, előre gyártott beton, vasbeton, feszített vasbeton szerkezetekhez, elemekhez, melyek az EN 1992 szabványsorozat szerinti tervezettek. A keverék a szállítási szerződésben meghatározott követelményeknek megfelel.

Üzemi Gyártásellenőrzési Tanúsítvány azonosító száma:

Tanúsító szervezet: QM System Ellenőrző és Tanúsító Kft. 1034 Budapest, Bécsi út 126-128. Kiscelli Irodaház
Kijelölési száma: NAH-8-0045/2017/K



SZÁLLÍTÓLEVÉL / TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT

Indulás a betonüzemből: _____ Érkezés az építkezésre: _____ Indulás az építkezésről: _____

Vevő: BERÉNYI ÉS TÁRSA SZÜLS. BT
KISVÁRDAI ÚT 10. SZ. 101. BÉKÉSCSABA
PARTÉLTERÜLET

Sorszám: _____
Dátum: _____
Vevő száma: _____
Készült 4 példányban.
Költséghely: _____
Szállító üzem: _____

Építkezés: 4. GYULAVÁRI

Mennyiség Menny. egység Beton-minőség Legnagyobb szemnagyság Különleges tulajdonság Cement fajta Konzisztencia

E190911-384-DE4F7

Ha a megrendelt konzisztencia ellenére az átvető _____ liter víz, és/vagy _____ fajta adalékszer adagolását kéri a betonhoz, a transzportbeton üzem a továbbiakban nem felel a beton minőségéért.

Egyéb teljesítések: *KL10*

Rendszám: _____
Gépkocsivezető aláírása

A vevő megbízottjának aláírása
A szállítványt az általános eladási és szállítási feltételeknek megfelelően átvettm.

Eredeti péld.: fehér, 2. péld.: rózsaszín, 3. péld.: sárga, 4. péld.: zöld.

FRISSBETON

DÉLI CSOPORT: Tel.: +36-76/507-159

KELETI CSOPORT: Tel.: +36-52/417-276

CENTRUM CSOPORT: Tel.: +36-1/358-5335

NYUGATI CSOPORT: Tel.: +36-96/316-123

Kecskemét
Paks
Kaposvár

Szeged
Pécs
Székesfehérvár

Debrecen
Békéscsaba
Kisvárd

Szolnok
Nyíregyháza
Miskolc

Berénó
Fehérgyarmat
Mezőtúr

Budapest, Ilatos út 8.
Budapest, Öv utca 23-25
Salgótarján
Gyál, Bem József utca

Győrújfalu
Tata
Szombathely

Pápa
Veszprém
Sopron

11.9.2019	07:35	740,36	363,31	386,77	0,48	2,40	104,71	66,21	0,38
11.9.2019	07:37	740,36	360,34	386,54	0,30	2,41	104,71	64,39	0,39
11.9.2019	07:53	735,49	352,21	346,12	0,47	2,40	99,77	30,23	0,37
11.9.2019	08:01	726,13	366,53	336,76	0,47	2,39	99,80	30,26	0,37
11.9.2019	08:08	721,86	369,11	334,92	0,46	2,41	100,23	30,31	0,37
11.9.2019	08:04	711,32	366,92	327,12	0,34	2,41	100,23	31,28	0,37
11.9.2019	08:08	709,58	360,64	330,22	0,37	2,41	100,23	31,44	0,37
Teljes anyagok		5994,21	2518,27	2591,31	2,61	17,28	763,37	259,27	1,72
Pakcs		4269,07	369,36	3461,22	0,53	11,30	671,00	320,99	2,02
Közbizony		132,30	154,55	142,55	0,37	0,01	34,30	2,46	0,00

ISO 9001

ISO 14001

ISO 50001

BS OHSAS 18001

A termék rendeltetésének célja: magas- és mélyépítésben helyszínen készült, előre gyártott beton, vasbeton, feszített vasbeton szerkezetekhez, elemekhez, melyek az EN 1992 szabványsorozat szerint tervezettek. A keverék a szállítási szerződésben meghatározott követelményeknek megfelel.

Üzemi Gyártásellenőrzési Tanúsítvány azonosító száma:

Tanúsító szervezet: QM System Ellenőrző és Tanúsító Kft. 1034 Budapest, Bécsi út 126-128. Kiscelli Irodaház
Kijelölési száma: NAH-6-0045/2017/K

SZÁLLÍTÓLEVEL / TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT EREDETI FELHASZNÁLÁS

Indulás a
betonüzemből:

08.07

Érkezés az
építkezésre:

Indulás az
építkezésről:

Vevő:

BERECZKI ESTÁRSÁ SZÖLG. BT
H5530 GYOMAENDRŐD
IPARTELEP U. 3.

Sorszám:

(8) 018310

Dátum:

11/09/2018

Vevő száma:

0200038

Készült 4 példányban.

Költséghely:

112LNA4

Szállító üzem:

BÉKÉSCSABA

Építkezés:

4 - GYULAVÁRI

Mennyiség

Menny.
egység

Beton-
minőség

Legnagyobb
szemmagyság

Konzisztencia

Különleges
tulajdonság

Cement
fajta

7,00 m³

CP4/21-22FXF4

Erősítő: Békéscsaba

E190511-384-DE4FX4

Cikkszám:

BÉKÉSCSABA

Teljesítés dátuma: 2018.09.11
Teljesítés helye: Gyula

Ha a megrendelt konzisztencia ellenére az átvevő _____ liter víz, és/vagy _____ fajta adalékszer adagolását kéri a betonhoz, a transzportbeton üzem a továbbiakban nem felel a beton minőségéért.

Egyéb teljesítések:

Rendszám:

PJ-281

Gépkocsivezető aláírása


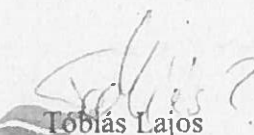
A vevő megbízottjának aláírása
A szállítmányt az általános eladási és szállítási
feltételeknek megfelelően átvettük.

Alkalmazási terület: Aknafedések

TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT
a 275/2013. (VII.16.) kormányrendelet szerint

- 1. Termék típusa:** Öntöttvas, beton-öntöttvas aknafedlapok, víznyelőrácsok és öntöttvas csapszekekrények
- 2. Típuszám:** lásd szállítólevélen
- 3. Rendeltetés:** MSZ EN 124 szerinti A-15; B-125; C-250; D-400; E-600; F-900 terhelési osztályú öntöttvas, beton-öntöttvas kör alakú valamint négyzet alakú aknafedlapok, és víznyelőrácsok továbbá öntöttvas csapszekekrények közlekedési területen való alkalmazása.
- 4. Gyártó neve:** HYDROTEC Technologies AG
Düngstruper str. 46. D-27793 Wildeshausen
- 5. Forgalmazó neve:** HYDROTEC Hungary Kft.
1142 Budapest, Ungvár u.64-66.
- 6. Tanúsítási rendszer:** 3
- 7. Minősítő szervezet:** ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft.
elvégezte a termékek típusvizsgálatát, melynek alapján kiadta az A1064/1993 számú Építőipari Műszaki Engedélyt. A gyártásellenőrzést a gyártó folyamatosan végzi.
- 8. Nyilatkozat szerinti teljesítmény:** MSZ EN 124 szerinti terhelési osztályú öntöttvas aknafedlap, melynek a termék megfelel

Budapest, 2015. augusztus 17.

 
Tóbiás Lajos
Ertékesítési vezető
HYDROTEC Hungary Kft.
KÖRNYEZETTECHNOLÓGIAI KFT.
1142 Budapest, Ungvár u. 64-66.
Tel.: (1) 422-0545 Fax: (1) 251-8978
E-mail: info@hydrotec.hu

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

Száma: FRUHWALD DOP 10

Szállítólevél száma:



1. A terméktípus egyedi azonosító kódja: **Előre gyártott beton zsaluelem.**

A termék csomagolásán található a típus és gyártási szám, a következők szerint:

□ □ □ □ Termék jele

□ □ □ □ Gyártási száma

A termék pontos megnevezése a szállítólevélen található.

2. Felhasználás célja: Nem teherhordó beton zsaluzóelem, betonkiöntéssel falazat, támfalak építéséhez.

3. Gyártó: **FRÜHWALD KFT**

Központ: 5600 Békéscsaba, Berényi Út 136/1.

1. Telephely: 2038 Sósút, Kőbánya út.

2. Telephely: 4244 Újfehértó, Epreskert 2.

4. A meghatalmazott képviselő: Gönczi Mihály Tel.: 06 42 291 042 Fax: 06 42 291 819
goncini.mihaly@fruhwald.hu

5. Az AVCP-rendszer: 4-es rendszer

6a. Harmonizált szabvány: **MSZ EN 15435:2008** Előre gyártott betontermékek. Közönséges és könnyűbeton zsaluzóelemek.

7. A nyilatkozatban szereplő teljesítmények:

Termékjellemzők	Teljesítmény	Harmonizált műszaki előírások
Hosszúság, szélesség	(+3) – (-5) mm.	MSZ EN 15435:2008
Magasság	(+3) – (-5) mm.	MSZ EN 15435:2008
Nyomószilárdság	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$	MSZ EN 772-16:2011
Hangszigetelés	NPD	
Fagyállóság	NPD	
Tűzvédelmi osztály	A1	MSZ EN-3:2011

A fent azonosított termék teljesítménye megfelel a bejelentett teljesítményeknek. A 305/2011/EU rendeletnek megfelelően e teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a fent meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Békéscsaba, 2016. december 1.

5600 Békéscsaba, Berényi út 136/1.
Telefon: 66/447-244 • Fax: 66/443-568

Hüll Hannes ügyvezető igazgató

Központ, termékgyártás és eladás:

FRÜHWALD KFT.

5600 Békéscsaba, Berényi út 136/1.
Telefon: 66/447-244 • Fax: 66/443-568

Termékgyártás és eladás:

FRÜHWALD KFT.

2038 Sósút Kőbánya út
Telefon: 23/348-370 • Fax: 23/348-371

Termékgyártás és eladás:

FRÜHWALD KFT.

4244 Újfehértó, Epreskert út 2.
Telefon: 42/291-042, • Fax: 42/291-819



WAVIN Hungary Kft.
2072 Zsámbék,
Új gyártelep, Pf. 44.
Tel.: 06-23/566-000
Fax: 06-23/566-001

Bankkapcsolat:
ING Bank Rt.
13700016-01033010
Adószám:
10781553-2-44

Internet: <http://www.wavin.hu> E-mail: wavin@wavin.hu

Teljesítménynyilatkozat

száma:2014010

/275/2013. (VII.16.) Korm. Rendelet/

1. A terméktípus neve: WAVIN M-KG PVC-U csövek, idomok és aknaelemek

2. A termék típusa: M-KG PVC-U (MSZ EN 13476)

3. A termék rendeltetési célja, alkalmazási területe, azonosítása:

Az MSZ EN 13476 szabvány szerint gyártott termékek rendeltetési célja földalatti, nyomás nélküli alagcsövezés és csatornázás DN/OD110-500 mm-es mérettartományban.

A kemény PVC csatornacsövek tartósan legfeljebb 40°C, rövid ideig 60°C-os hőmérsékletű háztartási szennyvizek, továbbá olyan talajvizek, csapadékvizek és ipari szennyvizek gravitációs elvezetésére használhatók, amelyek a kemény PVC lefolyócsöveket és azok gumigyűrűs tömítésének anyagát nem támadják. A csövek SN2, SN4 és SN8 gyűrűmerevségi osztályban készülnek.

A Wavin Hungary Kft csatornacső rendszer csöveinek és idomainak színe narancssárga. A termékjelölés tartalmazza a gyártó nevét, a gyártó jelét, a gyártógép számát, az alapanyagot, a méretet, az SN értéket, a termékszabvány számát, az alkalmazási terület jelét és a gyártási dátumot.

4. A termék gyártója: WAVIN Hungary Kft. 2072 Zsámbék Új gyártelep
Wavin GmbH. Németország

5. A termék forgalmazója: WAVIN Hungary Kft. 2072 Zsámbék Új gyártelep

6. A teljesítmény állandóságának értékelési rendszere(i): 4

7. Bejelentett (kijelölt) szervezet:

VITUKI (ÉMI, Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. H-1113 Budapest Diószegi út 37.)

8. Bejelentett szervezet (ETA): nem értelmezhető

9. A nyilatkozat szerinti teljesítmény:

Alapvető tulajdonság	Teljesítmény	Műszaki előírás
Tűzvédelmi osztály	NPD	-
Gyűrűmerevség	SN2, SN4, SN8	É-9/2012 ÉME
Mérettűrések	NPD	É-9/2012 ÉME
A kötések víztömörsege	NPD	É-9/2012 ÉME
A kötések gáztömörsege	NPD	É-9/2012 ÉME
Veszélyes anyag kibocsátás	NPD	REACH
Kötések tartóssága	NPD	É-9/2012 ÉME
Csövek Vicat lágyulási hőmérséklet	NPD	É-9/2012 ÉME
Fittingek Vicat lágyulási hőmérséklete	NPD	É-9/2012 ÉME
Emelt hőmérsékletű ciklusos víztömörség	NPD	É-9/2012 ÉME

10. Nyilatkozat: Az 1. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett teljesítménynek. A teljesítmény nyilatkozat kiadásáért a 4. pontban feltüntetett gyártó a felelős.

Zsámbék, 2014.02.21.

WAVIN Hungary Kft.
2072 Zsámbék, Új Gyártelep
10. Berta Sándor
MIR vezető



H-6000 Kecskemét-Matkó II. ker. 232.
Tel.: +36 (76) 415-770 Fax: +36 (76) 502-709
E-mail: poliext@poliext.hu
www.poliext.hu



TNY 0001/2014. sz.

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

a 305/2011/EU rendelet és a 275/2013. (VII.16.) Korm. rendelet szerint

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja:	Vámtarifaszám: 391721 Cikkszám: 01010009 – 01015420
2. Típus-, tétel- vagy sorozatszám, vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását:	Poliext gyártmányú PE80 és PE100 osztályú polietilén csövek DN/OD 16-225 mm
3. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:	Polietilén csővezetékrendszerek általános rendeltetésű víz és ivóvíz szállításához, alagcsővezetéshez, csatornázáshoz épületszerkezeten belül és épületszerkezeten kívül.
4. A gyártók neve, bejegyzett kereskedelmi neve, ill. bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe:	név: POLIEXT CSÖVEK KFT. cím: 6000 Kecskemét-Matkó, II. ker. 232. telefon: +36 (76) 415-770 fax: +36 (76) 502-709 e-mail: poliext@poliext.hu honlap: www.poliext.hu
5. Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körébe a 305/2011/EU rendelet 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak:	név: Kis Attila beosztás: minőségügyi megbízott telefon: +36 (76) 502-152 fax: +36 (76) 502-709 e-mail: kis.attila@poliext.hu
6. Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, a 305/2011/EU rendelet V. mellékletében szereplők szerinti rendszer vagy rendszerek:	1+. rendszer
7. Az európai műszaki értékelést végző szerv megnevezése és a megfelelőségi tanúsítvány azonosítószáma:	név: ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs cím: H-1113 Budapest, Diószegei út 37. Építőipari Műszaki Engedély: A-378/2003 Megfelelőségi tanúsítvány: 138-CPD-37-(C-44/2010)



H-6000 Kecskemét-Matkó II. ker. 232.
Tel.: +36 (76) 415-770 Fax: +36 (76) 502-709
E-mail: poliext@poliext.hu
www.poliext.hu



8. A nyilatkozat szerinti teljesítmény:

Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény	Vizsgálati módszer
Alapanyag	MSZ EN 12201-2:2003 4. pont	Gyártási dokumentum ellenőrzése
Kivitel	MSZ EN 12201-2:2003 5.1 pont	MSZ EN 12201-3:2003 5. pont
Szín	MSZ EN 12201-2:2003 5.2 pont	MSZ EN 12201-3:2003 5. pont
A víz minőségére kifejtett hatás	MSZ EN 12201-2:2003 5.3 pont	A nemzeti egészségügyi szabályozás szerint
Geometria, csatlakozó méretek (mm)	MSZ EN 12201-2:2003 6. pont Mérés (23±2) °C-on, legalább 4 órás kondicionálás után	MSZ EN ISO 3126:2005
Hidrosztatikai szilárdság	MSZ EN 12201-2:2003 7. pont Vízömorség 1. 20 °C, 100 óra: PE80 = 10,0 MPa, PE100 = 12,4 MPa 2. 80 °C, 165 óra: PE80 = 4,5 MPa, PE100 = 5,4 MPa 3. 80 °C, 1000 óra: PE80 = 4,0 MPa, PE100 = 5,0 MPa	MSZ EN ISO 1167:2006
Szakadási nyúlás	MSZ EN 12201-2:2003 8. pont Folyásos tönkremenetel, (23±2) °C-on: 1. e ≤ 5mm: 100mm/perc (2.tip.pt) 2. 5mm < e ≤ 12mm: 50mm/perc (1.tip.pt) 3. 12mm < e: 25mm/perc (1.tip.pt)	MSZ EN ISO 6259-1:2002
Tömegre vonatkoztatott folyási mutatószám (MFR), (g/10perc)	MSZ EN 12201-2:2003 8. pont Változása a feldolgozás után ± 20% lehet 190°C, 5kg, 10perc	MSZ EN ISO 1133:2005 „T” feltétel
Oxidációs indukciós idő (hőstabilitás), (perc)	MSZ EN 12201-2:2003 8. pont, ≥ 20perc 200 °C, a cső külső és belső felületéről vett mintán	MSZ EN 728:1998
Ellenállás folyékony vegyi anyagokkal szemben	MSZ EN 12201-2:2003 9. pont	ISO 4433:1997
A csőrendszer teljesítményi követelményei	MSZ EN 12201-2:2003 10. pont	MSZ EN 12201-5:2003
Megjelölés	MSZ EN 12201-2:2003 11. pont	MSZ EN 12201-3:2003 11. pont

9. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 8. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

.....
Kis Attila
minőségügyi megbízott

Kecskemét-Matkó, 2014. március 19.

Certificate 0799-CPD-11.1

Factory Production Control

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive – CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction products

Colbondrain CX1000
Enkadrain B10/1-1s, B10/1-2s, 10D/1-2s, 20C/1-2s, 20H/1-2s, P32/1-2s, ST/1-2s, STplus, TP/1-2s, TPplus, TPL/1-1s, TPL/1-2s, WAS 7, CK20, CKL10B, CKL15, CKL20, Findrain 5006H, ZB, S5004C/1-2s/T110PP, S5004C/2-2s/T110PP, S5006C/2-2s/T110PP, 5004C/5-1s/M110PP, 5004C/5-2s/M110PP, 5004C/5-1s/T110PP, 5004C/5-2s/T110PP, 5004F/5-1s/M110PP, 5004F/5-2s/M110PP, 5006C/5-2s/M110PP, 5006C/3-2s/T110PP, 5006C/5-2s/T110PP, 5006H/5-1s/M110PP, 5006H/5-1s/T110PP, 5006H/5-2s/M110PP, 5006H/5-2s/M200PP, 5006H/5-1s/M300PP, 5006H/5-2s/M300PP, 5006H/5-2s/T110PP, 5006H/5-1s/200.50PET+7010

produced by the manufacturer

Colbond bv
Westervoortsedijk 73
6827 AV Arnhem
The Netherlands

in the factories

Code 10360-A, 10360-B

are submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the products, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body tBU - Institut für textile Bau- und Umwelttechnik GmbH, Greven, Germany, has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standards

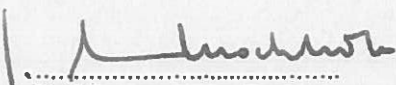
EN 13249:2000 + A1:2005, 13250:2000 + A1:2005, 13251:2000 + A1:2005, 13252:2000 + A1:2005, 13253:2000 + A1:2005, 13254:2000 + A1:2005, 13255:2000 + A1:2005, 13256:2000 + A1:2005, 13257:2000 + A1:2005, 13265:2000 + A1:2005

were applied.

This certificate was first issued on 15.09.2002 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly.

Greven, 21.10.2009




Prof. Dr.-Ing. Müller-Rochholz



FERRIERE NORD

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

138-CPD-17-(C-17/2007)-2013 sz.

1. A terméktípus egyedli azonosító kódja:

B500B (DIN 488-1:2009 and MSZ/T 339:2012.03) minőségű, $R_{yk} \geq 500$ MPa névleges keresztmetszettel számított folyáshatárú, hegeszthető, bordázott, melegben hengerelt betonacél rudak, $\varnothing 8 - \varnothing 32$ mm közötti névleges átmérővel

2. Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 275/2013. (VII. 16.) Korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:

A terméken elhelyezett hengerlési jel: 4-7

3. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetése a vonatkozó építőipari műszaki engedéllyel összhangban:

A betonacél termékek betonszerkezetek vasalására alkalmazhatók B500B (DIN 488-1:2009 és MSZ/T 339:2012.03) minőségben az EN 10080:2005 szerint.

Az acélrudak a B60.50 jelű (MSZ 339:1987) betonacélokhoz rendelt paraméterekkel vehetők figyelembe az MSZ 15022:1986 és MSZ 15022:1986/1M:1992 szabványok szerint tervezett épület diagnosztikájának végrehajtásánál.

Az acélrudakat tervezési munkáknál és méretezési számításoknál az EN 1992-1-1:2004 + EN 1992-1-1:2004/AC:2010 szabvány (EUROCODE 2) C melléklete szerint, „B” duktilitás) osztályú, $R_{yk} \geq 500$ MPa névleges keresztmetszettel számított folyáshatárú termékeként lehet figyelembe venni.

4. A gyártók neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítés) cím:

Ferriere Nord S.p.A.
Zona Industriale Rivoli di Osoppo, 1-33010 Osoppo (UD), Olaszország

5. Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer vagy rendszerek: (1+) rendszer

6. Az A-742/2007 építőipari műszaki engedélyt kiadó ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. (1113 Budapest, Dioszegi út 37.) az a kijelölt szervezet, amely elvégezte:

- a terméktípus meghatározását,
- a véletlenszerűen kiválasztott minták ellenőrző vizsgálatait,
- a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát,
- az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét, vizsgálatát és értékelését az (1+) rendszerben, és 138-CPD-17-(C-17/2007) számon kiadta a megfelelőségi tanúsítványt a termékre.

7. Nyilatkozat szerinti teljesítmény

Fő jellemzők	Teljesítmény	Alkalmazott vizsgálati és termékszabványok	Műszaki specifikáció
Folyáshatár (R_{yk} vagy R_{yk2})	≥ 500 MPa (minősítő érték) ≥ 485 MPa (egyedi érték)	MSZ EN 1992-1-1:2010 MSZ EN 10080:2005 MSZ/T 339:2012.03 MSZ 982:1987 DIN 488-1:2009 DIN 488-2:2009 MSZ EN ISO 15630-1:2011 MSZ EN ISO 6892-1:2010	A-742/2007 építőipari műszaki engedély
Szakítószilárdság (R_{m})	≥ 580 MPa (minősítő érték) ≥ 563 MPa (egyedi érték)		
A szilárdság és folyáshatár aránya (R_{m}/R_{yk})	$\geq 1,08$ (minősítő érték) $\geq 1,06$ (egyedi érték)		
Megnyúlás (A_{gt})	$\geq 5,0\%$ (minősítő érték) $\geq 4,5\%$ (egyedi érték)		
Megnyúlás (A_g)	$\geq 18\%$ (átlag)		
Hajlíthatóság	180 fok $d \leq 16$ mm 3d hajlító tuske $d > 16$ mm 6d hajlító tuske		
Méretűrésnek a névleges keresztmetszettel	$d \leq 8$ mm $\pm 0,0\%$ $d > 8$ mm $\pm 4,5\%$		
Tapadásiilárdság (f_{ct})	8 mm $d \leq 12$ mm 0,040 $d > 12$ mm 0,056		
Hegeszthetőség (C_{wg})	$C_{wg} \leq 0,52$		
Tartósság (termékelemzés)	$O \leq 0,24$, $S \leq 0,055$, $P \leq 0,055$, $N \leq 0,014$, $Cu \leq 0,05$, $C_{Mn} \leq 0,52$		
Fáradási szilárdság	$\sigma_{0,2} = 300$ MPa, $\sigma_{0,01} = 150$ MPa, $n = 2 \cdot 10^6$		

8. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 7. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláírta:

Cristiano Ascanio
minőségügyi vezető
FERRIERE NORD S.p.A.

FERRIERE NORD S.p.A.
61200 FERRIERE NORD

Delivery Document Number: 71528
Osoppo, 26/10/2018



Ferriere Nord S.p.A.
 Zona Industriale Rivoli, 20030/010000, Italy
 Tel. +39 011 4 207311 Fax. +39 011 4 207301
 ferrierenord.pittini@pittini.it www.pittini.it

Stahlfabrikation in Poznan
 ul. Wolowicza 7A
 60-200 Poznan, Poland
 Tel. +48 61 261 4 207311
 Fax. +48 61 261 4 207301

Stahlfabrikation in Macc
 Via Venezia 10
 37071 Mantova, Italy
 Tel. +39 037 6 207311
 Fax. +39 037 6 207301

Stahlfabrikation in Capriano
 Via Orio Aladio
 37061 Capriano, Italy
 Tel. +39 037 6 207311
 Fax. +39 037 6 207301

Carbolferr, Ferriere Nord S.p.A. - Ferriere Nord S.p.A. - Ferriere Nord S.p.A.
 Helyi Iroda: 312741 - Széchenyi István Ferrieri Gyártó Rt. 312741
 *Töltésmentes szállítással rendelkező vállalatokról részletes információk a honlapunkon találhatók.

- Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2015
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007
- energia secondo ISO 50001:2011



CERTIFICATO DI COLLAUDO
 Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
 secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 2653/2018/A
 DATA 26/10/2018

PRODOTTO Reinforcing steel in bars B500 Ø 8.0 Product/Erzeugnis/Produkt	N° ORDINE 201822765 / 0020 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE 18-PIT-28 Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	049655 CARBOFERR ZRT SOROKSARI UT 1 - 4.IHAZ 4 EM. 5. 1095 BUDAPEST HU
NORMATIVA DIN 488-09 B500B Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 71528 / 2018 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: eksa@carbolferr.eu; mubizoniyai@carbolferr.eu

LOTTO N° Lot \ Produktionsnum. \ Lot	ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %														N	Ceq	
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B				
1058588 / 2018	0,22			0,008	0,033				0,35							0,010	0,38

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques												
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Ag	Strizione	Indice di Deformazione Fr	Prova di Piega
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	%	%	Necking	Projected Fr area	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%	%		+
8,00			514	600	1,17	1,03		0,0	10,2		0,070	+

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht. Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande. Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité C. Ascanio Ferriere Nord Osoppo
ANNOTAZIONI: Notes	

KÉK

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

Száma: 1414-CPR-T0143

Verzió: 1.0



- 1. A terméktípus egyedi azonosító kódja (pl. szabványos megnevezése):**
Kohósalak-portlandcement EN 197-1 – CEM II/B-S 42,5 N
- 2. A felhasználás célja(i):**
Betonok, habarcsok, injektált habarcsok és egyéb keverékek készítése az építőipar számára, és építési termékek előállítására.
- 3. Gyártó:**
Lafarge Cement Magyarország Kft. 7953 Királyegyháza, 041/29 hrsz.
- 4. Meghatalmazott képviselő:**
Nincs.
- 5. A TÁÉE-rendszer:**
1+ rendszer
- 6. Harmonizált szabvány:**
MSZ EN 197-1:2011 Cementek. 1. rész: Az általános felhasználású cementek összetétele, követelményei és megfelelőségi feltételei
Bejelentett tanúsító szerv: neve, azonosítója: CEMKUT Kft, 1414

7. Teljesítménykövetelmények értékelése:

Lényeges jellemzők	Teljesítmény
Általános felhasználású cementek (alcsaládok): – Összetétel és alkotórészek	CEM II/B-S 42,5 N
Nyomószilárdság (kezdő és szabványos)	2 nap > 10,0 MPa* 28 nap > 42,5 MPa*
Kötési idő kezdete	Megfelelt
Térfogat-állandóság Tágulás	Megfelelt
SO ₃ -tartalom	Megfelelt
Kloridtartalom	Megfelelt

* A szabványban előírt legkisebb jellemző érték.

Az 1. pontban meghatározott termék megfelel a 7. pontban feltüntetett, teljesítménynyilatkozat szerinti teljesítményeknek. A 305/2011/EU rendeletnek megfelelően e teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 3. pontban meghatározott gyártó a felelős.


A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Királyegyháza, 2015. június 1.

Mikita István
Gyárigazgató

Hara

123350

 CARMEUSE	CPR / FC30 FC50 FC70/ 18 / BER TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT
--	---

1. A termék típus szabványos megnevezése, egyedi azonosítója kódja:

**VIACALCO C HIDRAULIKUS KEVERÉK
FC30 FC50 FC70**

2. A termék egyéb megnevezése: **VIACALCO C**
 típus: FC30 HRB N2 K26 V30 CL80 Q 30
 FC50 HRB N1 K19 V20 CL80 Q 50
 FC70 HRB N1 K15 V15 CL80 Q 70
 szokásos kezdőszilárdságú hidraulikus útéptítési kötőanyagok

3. Az építési termégyártó által meghatározott rendeltetése:

Felső talajrétegek anyagkezeléséhez, talajszerkezetek javításához.
 Utak, vasutak, repülőterek és más típusú infrastruktúrák réteg- és földmunkáinál hidraulikus kötőanyagként

4. A gyártó neve: **CARMEUSE Hungária Kft., 7827 Beremend, Hrsz.: 064/1**

5. A termék állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:
 2+

6. A vonatkozó műszaki előírás: **A 73/2017 számú Nemzeti Műszaki Értékelés / 2018.08.21**

Bejelentett szervezet neve:

Építészeti Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft., 2000 Szentendre, Dózsa György út 26.

Azonosító száma: 1415

Az elvégzett vizsgálatok és a határozat: A bejelentett gyártásellenőrzés-tanúsító szerv elvégezte a gyártó üzemi és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát, és végzi az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét, vizsgálatát és értékelését. Ezen eljárások alapján a bejelentett gyártásellenőrzési-tanúsító szerv kiadta a 20-CPR- 119- (C97/2014) /2018.08.27 sz. Üzemi Gyártásellenőrzési Tanúsítványát.

7. A teljesítmény követelmények értékelése:

Lényeges jellemzők:		Teljesítmény			Vonatkozó műszaki előírás
		Viacalco FC30	Viacalco FC50	Viacalco FC70	
Összetétel		HRB N2-K26, V30 CL80-Q 30	HRB N1-K19, V20 CL80-Q 50	HRB N1-K15, V15 CL80-Q 70	NMÉ: A - 73/2017/2018.08.21
SO3	%	2,3	1,75	0,9	
0,09 mm-es szitamaradék	%	10,26	10,81	8,8	
Térfogat állandóság		mf	mf	mf	
Hajlítási szilárdság	N/mm ²	3,87	2,35	1,9	
Nyomási szilárdság	N/mm ²	17,65	12,08	7,0	
Kezdeti kötési idő	min	180	159	575	

8. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 7. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

**CARMEUSE HUNGÁRIA KFT.
BEREMEND**

Beremend, 2018.12.15


 Kts-Bodnárovi Lenka
 Területi Vezető

HIVATALOS FORDÍTÁS

SITROM'97 S.A.

SITHON&CAUCEAN kavicsbánya – homokbánya – építkezés

Cím: 310003 Arad Románia, C. Coposu utca 3-4

Cg. J/02/249'97

Adószám: RO9449497

Telefonszám: +40257212009

Telefon/fax: +40257213075

e-mail cím: sitrom97@yahoo.com

web: www.sitrom97.ro

logók

MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

szám: 10/2012.05.09

Kód: F-7.5.3.-01 – PO – 06 ed. 03, rev.0

Termelő: SC. Sitrom'97 SA Arad, Feldioara homokbánya

A termelő által megadott termék hivatkozási kód: 0812-08

Számlaszám (felhívás)/az ügyfél neve/mennyiség: Futizo Kft.

Az építési termékekről szóló törvények összehangolására, a műszaki szabályozásokra és a tagországok adminisztratív előírásaira vonatkozó 89/106/CEE alapelv és a termékek forgalmazásának feltételeit összehangoló, Európai Unió szabályzat egységes alkalmazására vonatkozó 2010.08.18.-i 20 számú kormányrendelet és az építési termékek piacra történő bevezetéséhez szükséges feltételek megteremtésére vonatkozó utólagos módosításokról és kiegészítésekről szóló 622/2004 számú kormányhatározat figyelembevételével saját felelősségünkre kijelentjük, hogy a termék: sóder megfelelőségének igazolása megtörtént, és az anyag használatba tehető betartva a használati utasításokat, melyeket a termék dokumentációja tartalmaz.

A megfelelőség bizonyított és a következő hivatkozású: SREN 12620/2003+A1/2008 Beton adalékanyag, SREN 13242/2002 Útépítési munkálatokhoz szükséges adalékanyagok.

A termék jellemzői:

Jellemzők	Standard teszt	A standard előírásai	Jelentett értékek
Granulometria	EN 933-1 2002	C1 kategória	G _s 85 kategória
Valós tömeg	EN 1097 6-02	Jelentett érték	Min. 2,4 Mg/m ³
Adalékanyag alak	EN 933-4 2002	S1 kategória	S1 _h kategória
Szerves szennyezettség	EN 1744-1 98	Jelentett érték	Max. 0,1 %
Humusz tartalom	EN 933-1 2002	I kategória	I _h
Ciel abs. víz	EN 1097 6-02	W _{A2} kategória	W _{A2}
Fagyálló tömegvesztés	EN 1367-1 02	F kategória	F _s
Ciel Los Angeles	EN 1097 2-02	L _A kategória	L _A ⁺

Értesített szerv neve és címe: SRAC-CERT SRL Bukarest, V. Pirvan utca, 14 szám

Oklevélszám: 2003-DPC-98/598/EC/0094/1-07

Értesített laboratórium neve és címe: -

A tesztek végző laboratórium neve és címe: az ICCCF központi laboratóriuma, Bukarest, I fokozat, Giulesti sor, 242 szám, 6 kerület és SC READYMIX SRL Arad, Padurii utca 4 szám -mindkettő meghatalmazott-

Termelő: SC SITROM'97 SA Arad, Feldioara homokbánya

Név: Balasoiu Lucian okleveles mérnök

Aláírás: olvashatatlan aláírás

Beosztás: adalékanyag termelő állomás vezetője

Dátum: 2012.05.09

bélyegző

Hivatalosan igazoljuk, hogy a TIT, Fordítóirodájának leadott, és fordításhoz fűzött román nyelvű irat szövege mindenben megegyezik a magyar nyelvű fordítás szövegével.



Pelle Tamásné
Pelle Tamásné
igazgató

**SITROM 97 S.A.**

SITROM S.C. CALCEANII CARIERE BALASTIERE CONSTRUCTII

310003 Arad Romania Str. C. Coposu nr. 3-4; RC: J02/24897; CUI: RO9445457
Tel: +40257212009 Fax: +40257213075 E-mail: sitrom97@yahoo.com
Web: www.sitrom97.ro**CE-DECLARATIE DE CONFORMITATE nr. 18/29.05.2012****Cod : F- 7.5.3.-01 – PO -06 ed.03.rev.0**

Producator	SC SITROM 97 SA Arad BALASTIERA FELDIOARA
Codul de referinta al produsului dat de producator	0812-08
Nr.facturii(avizului)/denumirea clientului/cantitate	<i>POTI 20 + PT</i>

In conformitate cu Directiva 89/106/CEE-privind armonizarea legilor,reglementarilor tehnice si a prevederilor administrative ale Statelor Membre,referitoare la produse pentru constructii, cu Ordonanta nr.20 din 18.08.2010 privind stabilirea pentru aplicarea unitara a legislatiei Uniunii Europene care armonizeaza conditiile de comercializare a produselor si cu Hotararea Guvernului nr. 622/2004 cu modificarile si completarile ulterioare privind stabilirea conditiilor de introducere pe piata a produselor pentru constructii,declaram pe propria raspundere ca a fost efectuata atestarea conformitatii produsului: Balast si ca acesta poate fi pus in opera conform instructiunilor de utilizare continute in documentatia produsului.

Conformitatea este demonstrata avand ca referinta: SREN 12620/2003+A1/2008 Agregate pentru beton, SREN 13242/2002 Agregate pentru lucrari de drumuri.

Performantele produsului:

Caracteristici	Standard incercare	Prevederi din standard	Valori declarate
Granulometrie	EN 933-1/2002	Categorie G	Categorie G _A 85
Masa volumica reala	EN 1097/6-02	Valoare declarata	Min 2,4 Mg/m ³
Forma agregatului	EN 933-4/2002	Categorie SI	Categorie SI 15
Impuritati organice	EN 1744-1/98	Valoare declarata	max 0,1%
Cont parti fine	EN 933-1/2002	Categorie f	f _{1,5}
Coef abs. apa	EN 1097-6/02	Categorie WA ₂₄	WA ₂₄ 2
Rez. la inghet-dez. pierdere de masa	EN 1367-1/02	Categorie F	F ₂
Coef Los Angeles	EN 1097/2-02	Categorie LA	LA ₃₀

- Denumirea si adresa organismului notificat : SRAC-CERT SRL Bucuresti, str. V.Pirvan nr. 14
- Nr. certificatului : 2003-DPC-98/598/ECR094/1-07 ;
- Denumirea si adresa laboratorului notificat :-
- Denumire si adresa laboratorului care a efectuat incercarile : Laboratorul Central al ICCCF Bucuresti, de gradul I ,calea Ghilesti nr. 242 sector 6 si SC REABYMIX SRL Arad, str. Padurii nr.4 -ambele autorizate-

Producator	SC SITROM 97 SA Arad BALASTIERA FELDIOARA
Nume : ing. Balasoiu Lucian	Semnatura :-
Functie: sef stati productie agregate	
Data:	





SRAC CERT S.R.L. - București, ROMÂNIA
Str. Vasile Pârvan nr. 14, sector 2
tel 021.313.63.35 - fax 021.313.23.80
office@srac.ro, www.srac.ro

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17065:2013
CERTIFICAT DE ACREDITARE
ON 074

EU - Notified Body
SRAC CERT SRL
NB 2003



C E R T I F I C A T

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
2003 - CPR - 699

În conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului
din 9 Martie 2011 (Regulamentul pentru produse de construcții sau CPR), acest certificat se aplică
produsului pentru construcții

AGREGATE PENTRU MATERIALE NELEGATE ȘI LEGATE HIDRAULIC

Agregate de balastieră sort 0/63mm, având niveluri și clase de performanță așa cum le declară producătorul și cum
sunt menționate în anexa la acest certificat și cu utilizare preconizată la lucrări de inginerie civilă și construcții de
drumuri.

Introdus pe piață sub numele sau sub marca sa

SITROM 97 S.A.

Araș, Str. Certeiului Căpșoiu nr. 2-4, et. 2B, Jud. Araș

și fabricat în unitatea de producție

Pereniștii, comuna de exploatare-Zimandă Nou-Făclăoara (rețeașă majoră a râului Mureș) Jud. Araș
Producție: Comuna Zimandă Nou, Jud. Araș

Acest certificat atestă că toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea
constantei performanței descrise în Anexa ZA a standardului

EN 12642:2002+A1:2007; SR EN 12642-A1:2008

sub sistem 2 - sunt aplicate și că
controlul producției în fabrică este evaluat pentru a fi în conformitate cu cerințele aplicabile



2014 2020 2021 2022

Director General
Ing. Mihaila Cristina

Acest certificat a fost emis în baza datei de 14 august 2012 și va rămâne valabil până
la data de 14 august 2022, cu condiția ca producătorul să respecte toate condițiile menționate în Anexa ZA
și să nu fie în curs de schimbare în mod semnificativ și să nu
fi în curs de schimbare în mod semnificativ și să nu


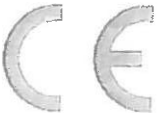


ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE AL CONTROLULUI
PRODUȚIEI ÎN FABRICĂ nr.: 2003 - CPR - 699

Pagina 1 din 1

Nr. crt.	Caracteristici esențiale	Performanțe declarate, agregate de balastieră pentru materiale nelegate și legate hidraulic, sort 0/63
1	Mărime, formă și masă vomică:	
1.1	Clasă de granulozitate	0/63
1.2	Granulozitate	$G_A 85$
1.3	Forma agregatului grosier: - Indice de formă	SI_{20}
1.4	Masă volumică reală, Mg/m^3	min. 2,6
2	Puritate:	
2.1	Conținut de fracțiuni fine	f_3
2.2	Calitatea fracțiunii fine (cerință impusă numai pentru $f \geq 3$) - încercarea cu albastru de metilen	max.2
3	Rezistență la fragmentare (pe intervalul granular 10/14 din aceeași sursă)	LA_{35}
7	Durabilitatea față de îngheț-dezghet : - încercarea cu sulfat de magneziu conform SR EN 1367-2	MS_{18}

Valerile și clasele de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și nu sînt declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens, conform Reglementării nr. 2003/2011. Această anexă eliberată la 27 august 2018 este valabilă numai cu certificatul menționat.

 INCERTRANS <small>ROMANIA</small>	S.C. INSTITUTUL DE CERCETARI IN TRANSPORTURI INCERTRANS S.A. ORGANISM DE CERTIFICARE INCERTRANS - OC NOTIFIED N°1833 Calea Grivitei, nr. 391-393, Sector 1, Bucuresti Transport Research Institute INCERTRANS Certification Body: INCERTRANS-OC Calea Grivitei, no. 391-393, District 1, Bucharest Phone: +40(21)316.23.37 E-mail: incertrans@incertrans.ro Fax: +40(21)316.13.70 Web: http://www.incertrans.ro	 1833
--	---	--

Addendum la certificatul de conformitate pentru controlul producției în fabrică
1833-CPR-0003 E



AGREGATE DE CARIERĂ
 sort: 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-31,5 mm; 0-63 mm; 63-90 mm; 40-63 mm;
 0-90 mm; 0-22,4 mm; 22,4-63 mm; 40-80 mm
 pentru materiale legate și nelegate hidraulic utilizate în ingineria civilă și construcția de drumuri.

Introdus pe piață sub numele sau marca comercială a:	Și produs în unitatea de producție :
S.C. COMPANY AGREGAT S.R.L Arad, str. Nucet, nr. 22, județul Arad	S.C. COMPANY AGREGAT S.R.L Cariera Chiciora, loc. Dud, comuna Târnova, județul Arad

Parametrii produsului pentru construcții (niveluri și clase de performanță ale produsului AGREGATE DE CARIERĂ sort: 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-31,5 mm; 0-63 mm; 63-90 mm; 40-63 mm; 0-90 mm; 0-22,4 mm; 22,4-63 mm; 40-80 mm) după cum sunt definiți de către fabricant pentru declarația de performanță

Nr. cri.	Caracteristici esențiale	Performanțe declarate, agregate sort:										
		0/4	4/8	8/16	16/31,5	0/63	63/90	40/63	0/90	0/22,4	22,4/63	40/80
1	Mărime, formă și masă volumică:											
1.1	Clasa de granulozitate	0/4	4/8	8/16	16/31,5	0/63	63/90	40/63	0/90	0/22,4	22,4/63	40/80
1.2	Granulozitate	G _{7,85}	G _{C85/15}	G _{C80/20}	G _{C80/20}	G _{A85}	G _{C80/20}	G _{C80/20}	G _{A80}	G _{A80}	G _{C80/20}	G _{C80/20}
1.3	Forma agregatului grosier	-	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀	-	SI ₂₀	SI ₂₀	-	-	SI ₂₀	SI ₂₀
1.4	Masa volumică reală, Mg/m ³	-	Min.2	Min.2	Min.2	Min.2	Min.2	Min.2	Min.2	Min.2	Min.2	Min.2
2	Puritate:											
2.1	Conținut de fracțiuni fine	f ₅	f ₂	f ₂	f ₂	f ₅	-	f ₅	-	f ₅	f ₅	f ₅
2.2	Calitatea fracțiunii fine-valoarea încercării cu albastru de metilen %	Max.2	Max.2	-	-	Max.2	-	Max.2	-	-	Max.2	-
3	Procentaj de granule sparte în agregatul grosier	-	C _{90/5}	C _{90/5}	C _{90/5}	C _{90/5}	C _{90/5}	C _{90/5}	-	-	C _{90/5}	C _{90/5}

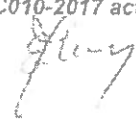


	<p>S.C. INSTITUTUL DE CERCETARI IN TRANSPORTURI INCERTRANS S.A. ORGANISM DE CERTIFICARE INCERTRANS - OC NOTIFIED N°1833 Calea Grivitei, nr. 391-393, Sector 1, București Transport Research Institute INCERTRANS Certification Body: INCERTRANS-OC Calea Grivitei, no. 391-393, District 1, Bucharest Phone: +40(21)316.23.37 E-mail: incertrans@incertrans.ro Fax: +40(21)316.13.70 Web: http://www.incertrans.ro</p>	
---	--	---

4	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier	-	-	LA ₃₀	-	LA ₃₀	-	-	LA ₃₀	LA ₃₀	-	LA ₃₀
5	Absorbție de apă, %	-	Max.1	Max.1	Max.1	-	Max.1	Max.1	Max.1	Max.1	Max.1	Max.1
6	Rezistența la uzură	-	-	M _{DE} 25	-	M _{DE} 25	-	-	M _{DE} 25	M _{DE} 25	-	M _{DE} 20
7	Substanțe periculoase	Nu conține	Nu conține	Nu conține	Nu conține	Nu conține	Nu conține	Nu conține	Nu conține	Nu conține	Nu conține	Nu conține
8	Durabilitatea față de îngheț-dezgheț / Rezistența la îngheț-dezgheț.	-	MS ₁₆	MS ₁₆	MS ₁₆	-	MS ₁₆	MS ₁₆	-	-	MS ₁₆	MS ₁₆

02.03.2018

Ing. ELENA ILIE
 Responsabil contract nr.
 17RC010-2017 act adit. 3/2018



INCERTRANS

S.C. INSTITUTUL DE CERCETĂRI ÎN TRANSPORTURI INCERTRANS S.A.
ORGANISM DE CERTIFICARE INCERTRANS-OC NOTIFIED N° 1833

acreditat pentru
CERTIFICARE

Calea Griviței, nr. 391-393, Sector 1, București
Transport Research Institute INCERTRANS
Certification Body: INCERTRANS-OC

Calea Grivitei, no. 391-393, district 1, Bucharest
Phone: +40 (21) 316.23.37 E-mail: Incertrans@Incertrans.ro
Fax: +40 (21) 316.13.70 Web: http://www.Incertrans.ro



SR EN ISO/CEI 17065:2013
CERTIFICAT DE ACREDITARE
031 065

CERTIFICAT DE CONFORMITATE PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
1833-CPR-0003 E

În conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul Produselor pentru Construcții sau CPR), acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

AGREGATE DE CARIERĂ sort: 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-31,5 mm; 0-63 mm; 63-90 mm;
40-63 mm; 0-90 mm; 0-22,4 mm; 22,4-63 mm ; 40-80 mm

Utilizare preconizată: materiale legate și nelegate hidraulic utilizate în ingineria civilă și construcția de drumuri.

Parametrii produsului pentru construcții < niveluri și clase de performanță ale produsului AGREGATE DE CARIERĂ sort: 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-31,5 mm; 0-63 mm; 63-90 mm; 40-63 mm; 0-90 mm; 0-22,4 mm; 22,4-63 mm; 40-80 mm > după cum sunt definiți de către fabricant pentru declarația de performanță, se regăsesc în addendum (2 pag.), parte integrantă a certificatului.

Introdus pe piață sub numele sau marca comercială a:
S.C. COMPANY AGREGAT S.R.L.
Arad, str. Nucet nr. 22, județul Arad

și produs în unitatea de producție:
S.C. COMPANY AGREGAT S.R.L.
Punct de lucru: cariera Chiciora, localitatea Dud, comuna Târnova, județul Arad

Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului/standardelor:

EN 12424:2002+A1:2007

sub sistemul 2+ sunt aplicate, iar

controlul producției în fabrică este evaluat pentru a fi în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial la data: 24.02.2014, este valabil atâta timp cât cerințele stipulate pe verso sunt îndeplinite și rămâne valabil atâta timp cât nici standardul armonizat, produsul pentru construcții metodele de EVCP și nici condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția suspendării sau retragerii certificatului de către organismul notificat de certificare a controlului producției în fabrică.

Data modificării: 02.03.2018

DIRECTOR TEHNIC INCERTRANS-OC
Ing. Nicoleta IONESCU



Organismul de Evaluare și Verificare a Constantei Performanței INCERTRANS-OC al produsului < AGREGATE DE CARIERĂ sort: 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-31,5 mm; 0-63 mm; 63-90 mm; 40-63 mm; 0-90 mm; 0-22,4 mm; 22,4-63 mm; 40-80 mm > utilizat în construcții, își rezervă dreptul de a menține, de a suspenda sau de a retrage valabilitatea prezentului certificat, identificat cu nr. 1833-CPR-0003 E, dacă constată că fabricantul S.C. COMPANY AGREGAT S.R.L. nu respectă/schimbă cerințele privind metodele de încercare și/sau controlul producției în fabrică, incluse în standardul armonizat, utilizate la evaluarea performanței caracteristicilor declarate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică sunt modificate semnificativ.

Etape de supraveghere a valabilității certificatului:

Semnătură autorizată

.....
(nume, prenume, calitate în cadrul OC)

Valabil până la data: 22.02.2019

Semnătură autorizată

.....
(nume, prenume, calitate în cadrul OC)

Valabil până la data: 24.02.2020

Semnătură autorizată

.....
(nume, prenume, calitate în cadrul OC)

Valabil până la data:.....

Etapa I de supraveghere
Programată până la data de 24.02.2016

Etapa II de supraveghere
Programată până la data de 24.02.2019

Etapa III de supraveghere
Programată până la data de 24.02.2020

Istoricul Certificatului

Revizia	Descriere	Data emiterii	Numarul certificatului inlocuit
0	Certificat inițial	24.02.2014	1833-DPC-98/598/CE-0111-2010
1	Recertificare I	24.02.2017	1833-CPR-0003/2014
2	Extindere certificat cu un sort	02.03.2018	1833-CPR-0003 (emis in 24.02.2017)

Declarație de performanță și marcarea produsului

În îndeplinirea condițiilor și termenilor necesari menținerii performanței caracteristicilor declarate, producătorul, va întocmi o declarație de performanță a produsului și va putea aplica legal marcajul CE urmat de numărul de identificare al organismului de certificare INCERTRANS OC – 1833, îndeplinind totodată și prevederile Regulamentului (UE) 305/2011-Anexa III: Declarația de Performanță.



Teljesítménynyilatkozat

1. A terméktípus: **Természetes homokos kavics.**
2. Típus-, tétel-, sorozatszám, vagy egyéb jelölés, mely szüksége lehet az építési anyag azonosításához: **0/32 szemmagyságú homokos kavics az Ártándi Kavicsbánya Kft. Ártándi Kavicsbányájából.**
3. Az építési termékgyártó által meghatározott rendeltetése: **Kőanyagalmazok (adalékanyag) betonokhoz (MSZ EN 12620:2003 szabvány szerint).**
4. A gyártó megnevezése: **Ártándi Kavicsbánya Kft., 4115 Ártánd, Külterület 062/1 hrsz. Értékesítés címe: Ártándi Kavicsbánya Kft., 4115 Ártánd, Külterület 062/1 hrsz.**
5. Az építési termék állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer a CPR V. melléklete szerint: **3 rendszer.**
6. Gyártói teljesítménynyilatkozat a vonatkozó harmonizált szabvány által szabályozott építési termékre
 - 6.1. A vonatkozó harmonizált szabvány MSZ EN 932-1:1998 Kőanyagalmazok, (adalékanyagok) betonhoz
 - 6.2. A bejelentett szerv neve, azonosító száma: **Beton Technológia Centrum Kft. Debreceni Labor. NAT-1-1022/2013.**
 - 6.3. Az elvégzett vizsgálatok és a határozat: **A fenti bejelentett vizsgáló laboratórium elvégezte a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát és értékelését. Ezen eljárás alapján a bejelentett vizsgáló laboratórium kiadta a 15/01/0385 számú vizsgálati jegyzőkönyvet.**

7. A termékre vonatkozó teljesítmények:

Alapvető tulajdonságok	Értékelés	Előírás	Kategória	Műszaki előírás
D-n átjutó anyagok tömeg %-a	98 tömeg %	90-99 tömeg %	G _A 90	MSZ EN 932-1:21998
0,063 mm-es szitán átjutó anyagok tömegszázaléka	1,1 tömeg %	≤3 tömeg %	f ₃	
Finomsági modulus	5,69	7,55-5,40	MF	
Agyag-iszap tartalom	6,0 térfogat %	6<f≤ 10	R	MSZ 18293

8. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék megfelel a 7. pontban feltüntetett, teljesítménynyilatkozat szerinti teljesítménynek. A teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.
9. **A fenti teljesítmény nyilatkozatot a Futizó Kft., 5700 Gyula Siórét u. 40/C. részére, a 2019.01.01. - 2019.07. 22. között elszállított 7.924,56 THK 0/32 R-T frakcióra adtuk ki.**

10. A gyártó nevében részéről aláíró személy:

Ártánd, 2019.július 23.

Kalmárné
Kalmárné Lupócz Marianna
marketing vezető

ÁRTÁNDI
KAVICSBÁNYA KFT.
ÁRTÁND

Baranyó László
ügyvezető igazgató

SW Umwelttechnik Magyarország Kft.
H 2339 Majosháza, Tóközi u. 10. Pf. 7. | Tel. +36 24 620401 | Fax +36 24 620473
H 3571 Alsózsolca, Gyár út: 5. | Tel. +36 46 520120 | Fax +36 46 407400
H 3917 Bodrogkisfalud, Ady telep 1. | Tel. +36 47 396016 | Fax +36 47 396036

office@sw-umwelttechnik.hu
www.sw-umwelttechnik.hu

SW
Umwelttechnik
MAGYARORSZÁG

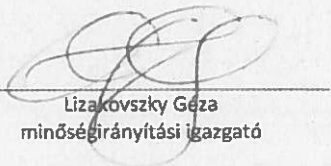
TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT
305/2011/EU rendelet és 275/2013 korm. rendelet szerint
Belső azonosító sz.: SW-MCSE-NME-4-2018-7-1

1.	Terméktípus egyedi azonosító kódja:	MCSE30 MCSE40 MCSE50 MCSE70
2.	Felhasználás célja(i):	Felszíni (domboldalak, töltések) csapadékvizek elvezetésére szolgáló nyitott medrek, csatornák (nyílt árkos elvezetés) kialakítására, árokszelvények burkolására szolgáló trapéz szelvényű beton folyókaelem energiatörős (E) kivételben
3.	Gyártó:	SW Umwelttechnik Magyarország Kft. 2339 Majosháza, Tóközi u. 10. Tel.: 00 36 24 620 401, e-mail: info@sw-umwelttechnik.hu
4.	A meghatalmazott képviselő:	-
5.	Az AVCP rendszer(ek):	4-es rendszer
6.	Harmonizált szabvány: Bejelentett szerv(ek):	NMÉ azonosítója: A-26/2015 Kiadója: ÉMI Építésügyi minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. 2000 Szentendre, Dózsa György út 26. (NB1415)
7.	Nyilatkozat szerinti teljesítmény:	
	Alapvető tulajdonság	Teljesítmény
	Geometriai tulajdonságok	Lásd termékismertető (www.sw-umwelttechnik.hu)
	Beton nyomászilárdsági osztálya	C 30/37
	Beton kitéti osztályok	XF3-XV1(H)
	Betonacél vagy feszítőbetét szakítószilárdsága és folyáshatára(ahol értelmezhető)	$R_m \geq 550 \text{ N/mm}^2$ $R_{eH} \geq 500 \text{ N/mm}^2$
	Vízfelvétel	NPD
	Fagyállóság olvastósó jelenlétében	3D
	Kopásállóság száraz felületen	NPD
	Veszélyes anyagok	nem jellemző

A fenti azonosított termék teljesítménye megfelel a bejelentett teljesítmény(ek)nek. A 305/2011/EU rendeletnek megfelelően e teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a fent meghatározott gyártó a felelős.
A gyártó részéről és nevében aláíró személy:

Majosháza, 2018. július 19.

SW Umwelttechnik
MAGYARORSZÁG KFT
2339 Majosháza, Tóközi u. 10.
www.sw-umwelttechnik.hu
107. Minőségirányítás
Concrete solutions since 1910


Lizakovszky Géza
minőségirányítási igazgató

Világelsőink a beton 1910 óta

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

Készült a 305/2011/EU rendelet szerint

Iktatószám: 1653/19		Szerződésszám: 160/19/M	Szállítólevél szám: N° 064997
Gyártó:	Neve:	CSOMIÉP Beton és Meliorációs Termék Gyártó Kft.	
	Címe:	6800 Hódmezővásárhely, Makói út CSOMIÉP Ipartelep	
	Elérhetősége:	Tel.: (62) 535 730 Fax: (62) 535 731 e-mail: beton@csomiep.hu	
	Meghatalmazott képviselő:	Rostás Ferenc a gyártó címén	
Megrendelő:	Neve:	Futizo Kft. 03489	
	Címe:	Cím: 5700 Gyula Siórét tanya 40/c. Szállítás helye: 0000 Megrendelő szállít	
A termék megnevezése és mennyisége			
25 db Surrantó elem 55/40/50			
A termék rendeltetése			
A surrantó elemek alkalmazhatók a töltésben, illetve a bevágásban vezetett közutak határoló rézsűin, valamint a hídfőkön a csapadékvíz biztonságos, eróziómentes levezetéséhez a rézsűlábánál lévő befogadóba, illetve árokba.			
A termék az alábbi Műszaki Feltétel szerint készült			
CSOMIÉP MF 20-2004 Előregyártott vasbeton surrantó elemek.			
A teljesítmény állandóságának értékelési és ellenőrzési rendszere			4
A bejelentett szerv neve és azonosító száma:	EMI Építészeti Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft NB 1415		
NMÉ száma:	A-69/2015		
TELJESÍTMÉNY			
Alapvető tulajdonság	Teljesítmény	Hivatkozás	
Beton szilárdsági osztálya	C30/37	MSZ EN 206-1 és MSZ 4798	
Kitéti osztályok Tartósság	XC4, XK2(H), XF4, XV2(H)	MSZ EN 206-1 és MSZ 4798	
Mérettűrés	megfelelt	MSZ EN 13369:2013	
Alaki és felületi köv.	megfelelt	MSZ EN 13369:2013	
Fagyállóság	3 D	MSZ EN 1339:2003 D mell.	
Tűzállóság	A1	MSZ EN 13501-1:2007+A1:20010	
NYILATKOZAT			
A fent meghatározott termék alapvető tulajdonságai megfelelnek a nyilatkozat szerinti teljesítményeknek. E teljesítmény nyilatkozat kiadásáért kizárólag a gyártó a felelős.			

Hódmezővásárhely: 2019. 11. 11.

CSOMIÉP

Beton és Meliorációs Termékgyártó KFT
6800 Hódmezővásárhely, Makói út
CSOMIÉP IPARTELEP
K&H 10200184-28110473
Adószám: 10311909-2-06 29.

Rostás Ferenc

minőségirányítási vezető



CERTIFICATE OF QUALITY
CERTIFICAT DE CALITATE

No. 602 - 255.....Date 08.08.2019

CUSTOMER DROT FON KFT CLIENT	ADDRESS: HUNGARY ADRESA
ORDER No. COMANDA Nr.	DISPATCH NOTE : DISPOZITIE DE LIVARE : 8738
THE PRODUCT (PRODUSUL)	DIMENSION (DIMENSIUNI)
GALVANIZED SOFT WIRE (SARMA MOALE ZINCATA)	1.40; 1.80; 1.90 mm <i>DROT FONAT</i>
BLACK ANNEALED WIRE (SARMA MOALE NEAGRA)	0.60; 0.70; 1.20; 1.40; 1.60 mm
CONSTRUCTIONS NAILS (CUIE CONSTRUCTII)	2.00x40; 2.20x50; 2.80x65; 3.10x70; 3.10X80; 4.20X100; 4.20x120 mm
PVC COATED GALVANIZED SOFT WIRE(SARMA MOALE ZINCATA PLASTEFIATA)	1.80/ 2.60 mm <i>PLC FONAT</i> <i>KERCZ DROT</i>
GALVANIZED BARBED WIRE (SARMA GHIMPATA ZINCATA)	2.20 mm <i>SZOGSDROT</i>
WEIGHT (kg) GREUTATE (kg):	22688 KG / 22918 KG
TRUCK/VAGGON No. AUTO/VAGON NR.	NHF-282 / XZP-422
QUALITY CONDITIONS CONDITII DE CALITATE	
OTHER CONDITIONS ALTE CONDITII	
We hereby certify that the wires and nails supplied are manufactured fully in accordance with ASTM A 510MSR EN 10244-2 cls. D ;DIN 177 ;SR EN 10245-2 cls.1A ; DIN 1151/ B.	
We certify hereby that the products described have been tested and comply with the terms of the order.	

CHIEF INSPECTOR



DROT-FON KFT.
3600 Bekescsaba, Almáskerti Ipari Park 16
Telefon: 06/437 362, 06/278-9631
Adószám: 11432094-2-04, Cg. 04-09-004374
Revizor: 10400000-06052146-00000000

Teljesítmény Nyilatkozat a 024670 számú gyártói nyilatkozat alapján

Ezúton igazoljuk hogy az általunk forgalmazott **rozsdamentes+műanyag táblás kerítés rögzítők** az alábbi tulajdonságokkal rendelkeznek.

PO NR	COULSE#met Schmetze	LOT Nr BATCH	MARQUE Mark	QUANTITE UN Quantity	DESIGNATION Description / Bezeichnung																	
1	79964	9041104	MB	973,00 kg	Bright wire	196L	Ann 1/0 D	19	5,25													
2	18590	0045102	MB	4081,00 kg	Bright wire	1.4307	Ann 1/0 D	19	5,25													
3	18590	0045496	MB	5540,00 kg	Bright wire	1.4307	Ann 1/0 D	19	5,25													
COULSE#met Schmetze	C	NI	SI	P	S	CR	NI	MO	TI	CU	N	CO	NB	SH	CA	R H/mm ²	Hg D 270 H/mm ²	A% L a. 00	Zn	NCl 60 750	MB	PRE
79964	0,015	0,080	0,370	0,005	0,004	17,300	0,080			3,400	0,015					649	419	37,0				
18590	0,021	1,730	0,420	0,036	0,008	18,350	0,080				0,036					646	509	35,0				
18590	0,021	1,720	0,420	0,036	0,008	18,350	0,080				0,036					646	510	37,0				

Fenti adatok megegyeznek a gyártó által megadottakkal és ezek alapján 5 év garanciát vállalunk a termékre.

Teljesítmény Nyilatkozat 2.2 DIN EN 10 327:2004 szabvány szerint

Termék: Oszlopok

Igazoljuk hogy az általunk forgalmazott kerítés oszlopok az alábbiakban leírt specifikációval rendelkeznek:

Nyersanyag: Oszlop A5
Tüzi- horganyzott
DX51D+ ZA255 B
EN 10327:2004

Oszlop méret: 60x40x1,3mm

Garancia: 5 év

Teljesítmény Nyilatkozat 2.2 DIN EN 10 204 szabvány szerint

Termék 3D Tábla Hegesztés előtt horganyzott

Igazoljuk hogy az általunk forgalmazott kerítés táblák az alábbiakban leírt specifikációval rendelkeznek:

Nyersanyag: Huzal RST 37-2 (B 10)
Fix méretre húzott

Huzal méret: Vízszintes Ø 3.7 mm
Függőleges Ø 3.7 mm

Húzószilárdság hideg megmunkálás után: 700 – 850 N/ mm²

Minimum szilárdság az összekötési pontokon: ca 5 kN.

Anyag toldás: minimum 11%

Kémiai összetétel:

C	= 0.01 – 0.10%
Si	= 0.12 – 0.20%
Mn	= 0.30 – 0.65%
P max	= 0.030%
S max	= 0.035%
Cu max	= 0.45%

Háló méret: ca. 50 x 200mm

Garancia: 2év

Papp Géza öb. építéstanterv, 11-03-0133
 Kecskené, Margareta u. 3/a. T: 70 3356543

Műszaki leírás

A vizsgált kerítésoszlop C16/20-16/KK minőségű betonból készült. Hosszvasalása a terven ábrázoltak szerint 3db Ø6 Bat500-as minőségű betonacél. A keresztmetszet 5db Ø2,5-ös acélhúrral alakítja.

A vizsgált kerítésoszlop keresztmetszeti területe nem éri el az MSZ 15023/7-86 szabványban előírt, gerendákra és oszlopokra vonatkozó minimális keresztmetszeti területre vonatkozó előírást. Az oszlopok minimális keresztmetszete 400cm², a gerendák minimális keresztmetszete 200 cm². A kerítésoszlop keresztmetszeti területe 97 cm². Ezért az oszlopokra statikai számítások csak tájékoztató jellegűek.

A határnyomaték számított értéke a 2db acél felőli húzott oldal esetén: $M_H = 1,41 \text{ kNm}$

A határnyomaték számított értéke a 1db acél felőli húzott oldal esetén: $M_H = 0,93 \text{ kNm}$

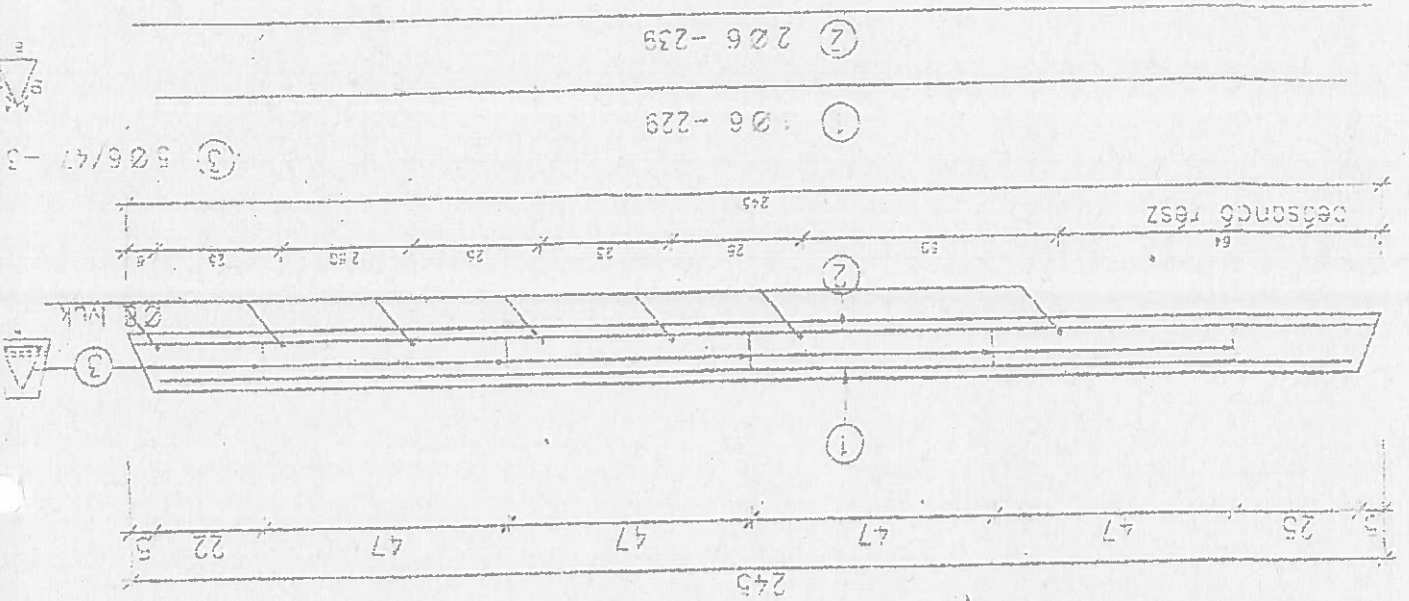
A kis határnyomaték miatt az oszlopokra nem szorítható zárt felületű lap (pl. OSB), az oszlop szélsőfelére nincs mértetve.

Kecskené, 2008. november 04.

PAPP GÉZA
 statikus tervező

SALÁNKI IGNÁC
 betontermék, drótlam, gyártás, forgalmazás
 Telephely: 6000 Kecskené, Kistál 231.
 Adószám: 43931303-2-23
 Számlaszám: 52000056-11031600
 Vállaló: K.334-236 Kecskenéi Önkorm.
 Telefon: 02-5/27339-267

245 cm hosszú kerítésoszlop terve m=1:10



SALÁNKI IGNÁC
 betontermék, drótlam, gyártás, forgalmazás
 Telephely: 6000 Kecskené, Kistál 231.
 Adószám: 43931303-2-23
 Számlaszám: 52000056-11031600
 Vállaló: K.334-236 Kecskenéi Önkorm.
 Telefon: 02-5/27339-267

• Beton: C16/20-16/KK
 • Acél: Bat 500; B 60,50
 • Betonfeszítés: 2cm
 Kertészoszlop terve M=1:10
 Tervező: Papp Géza öb. építéstanterv, 11-03-0133
 Kecskené, Margareta u. 3/a. T: 70 3356543
 Kecskené, 2009. március 30.



2017. 09. 06.

[Handwritten signature]

SZÁLLÍTÓI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Készítve: **KISSA RIGOLDÉ** / 2017. 09. 06. 06.
(a kiállított szállítás sorozatának és dátumának)

Gyártó: **Salánki Ignác E.V.**

Cím: 6000 Kiskunmajsa Kistéri 231.

Telefon: 30/24 99 267

Fax:

e-mail:

honlap:

A gyártás helye: Kiskunmajsa Kistéri 231.

A termék megnevezése: 245 cm-es kerítés beépítéscsomag

A termék rendeltetési célja (szervezet felhasználási terület): az alkalmazási útmutató szerint.

Kijelölt szakterület megnevezése, azonosító száma, amelynek tanúsítványára alapszik a nyilatkozat kiállításra kerül:

3/2003. (I.) BM-GKM-KvVM Együttes rendelet módosított besorolási szavarral, az első felmérésig a gyártó által.

Előírt specifikáció: MSZ EN 12839 szavarral.

A nyilatkozat érvényességét jelölő érvényességi időtartam, amely a termék gyártott termékre, a megadott feltételek betartása esetén, annak elvált időtartamát vagy a nyilatkozat módosításáig illeszti visszavonásig.

A nyilatkozat a gyártó 10 évig érvényes.

Dátum: Kiskunmajsa, 2017. 09. 06.

SALÁNKI IGNÁC
Telefon: 30/24 99 267
Kiskunmajsa Kistéri 231.
Salánki Ignác E.V.
Kiskunmajsa Kistéri 231.
Telefon: 30/24 99 267

Alkalmazási útmutató:

A kerítésoszlop díkfémkerítés és gyémántcsiszolt acél tartószerkezetként használható. Az oszlop C16/20-16/KK sorok végén az oszlophoz kiválóan illeszkedő betoncsatlakozást tartalmaz. Ezek az anyagok biztosítják a kerítés kiálló részének tartósságát. Ne használja az oszlopot kiterjedő szerkezetként, ne használja az oszlopot kiterjedő szerkezetként. Az oszlopot használhatja beépítésre és beépítésre is. Tűzálló esetén az oszlopot helyettesítheti a kerítés oszlop végénél 60-60 cm-re lévő oszlopokkal. A kerítés szerelési útmutatójának közzétételétől kezdve érvényes a kerítés szerelési útmutató.

Tartalom jegyzék

2. oldal	Kivitelezői nyilatkozat
3. oldal	Nyilatkozat
4-6. oldal	Teljesítmény-nyilatkozat oszlopról
7-54. oldal	Teljesítmény-nyilatkozat fényvisszaverő fóliáról
55. oldal	Teljesítmény-nyilatkozat alaplemezről
56. oldal	Teljesítmény-nyilatkozat bilincsről és kötőelemekről

Kivitelezői Nyilatkozat

Alulírott Borbola Csaba, mint a Forgút Bt. (székhely: 5600 Békéscsaba, Dr. Becsey Oszkár utca 10-12.) ügyvezetője nyilatkozom, hogy a

"Gyula Város - Gyula Városerdő között településrészeket összekötő kerékpárút építése"

című projekt forgalomtechnikai kivitelezési munkák a rendelkezésünkre álló GYULAI KÖZ-
TERV Kft. által készített 53/2017 munkaszámú tervek alapján és a Megrendelővel történt
egyeztetések szerint, valamennyi érvényben lévő vonatkozó műszaki és szakhatósági előírás
betartásával, a szerződésben és vonatkozó jogszabályokban meghatározott minőségben készült el.

FORGÚT BT (1)
5600 Békéscsaba
Dr. Becsey Oszkár u. 10-12.
Adószám: 28935960-2-04

Borbola Csaba

Borbola Csaba
Ügyvezető

Békéscsaba, 2019. december 05.

Nyilatkozat

Szállító:

Forgút Bt.
5600 Békéscsaba,
Dr. Becsey Oszkár u. 10-12.

Megrendelő:

FUTIZO Kft.
5700 Gyula,
Siórét tanya 40/C.

Szolgáltatás:

- Horganyzott oszlop
- KRESZ tábla

Munka megnevezése:

**"Gyula Város - Gyula Városerdő között
településrészeket összekötő kerékpárút építése"**

Felhasznált anyagok:

Teljesítmény nyilatkozatok csatolva

A fent leírt termékek megfelelnek a következőknek:

Horganyzott oszlop: Oszlop: MSZ EN ISO 1461-2009, Bilincs: MSZ EN 485, Kötőelemek: MSZ EN 515

KRESZ tábla:

A közúti jelzőtáblák kivitelezése megfelel a 4/2001. (I.31.) KöViM-rendelet, valamint a (JTSZ)-ÚT 1-1.123 közúti jelzőtáblák műszaki szabályzata irányelveinek, előírásainak, melyek a termékek alapanyagára és méreteire vonatkoznak.

FORGÚT BT (1)
5600 Békéscsaba
Dr. Becsey Oszkár u. 10-12.
Adószám: 28935960-2-04

Borbola Csaba

Borbola Csaba
Ügyvezető

Békéscsaba, 2019. december 05.

PADANA TUBI

1. **IDENTIFICAZIONE**
 2. **DESCRIZIONE**
 3. **REQUISITI**

4. **PROVA**
 5. **NOTE**

6. **ALTRA**

1. **IDENTIFICAZIONE**
 2. **DESCRIZIONE**
 3. **REQUISITI**

1. IDENTIFICAZIONE 2. DESCRIZIONE 3. REQUISITI	4. PROVA 5. NOTE	6. ALTRA
---	-----------------------------------	-----------------

1. IDENTIFICAZIONE 2. DESCRIZIONE 3. REQUISITI	4. PROVA 5. NOTE	6. ALTRA
---	-----------------------------------	-----------------

1. IDENTIFICAZIONE 2. DESCRIZIONE 3. REQUISITI	4. PROVA 5. NOTE	6. ALTRA
---	-----------------------------------	-----------------

1. IDENTIFICAZIONE 2. DESCRIZIONE 3. REQUISITI	4. PROVA 5. NOTE	6. ALTRA
---	-----------------------------------	-----------------

1. IDENTIFICAZIONE 2. DESCRIZIONE 3. REQUISITI	4. PROVA 5. NOTE	6. ALTRA
---	-----------------------------------	-----------------

PADANA TUBI & PROFILATI ACCIAIO S.P.A.

Via Portamurata, 8/A
42016 GUASTALLA (RE) - ITALIA
Tel. + + 39 522 83.65.55 (r.a.)
Fax + + 39 522 83.65.72 - 83.65.73
Cod. Fis. e P. IVA IT00323370353

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
QUALITA' CERTIFICATO SECONDO
UNI EN ISO 9001

TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT (EN10204)

Rapporto di Prova 2.2

Test Report 2.2

Nr. : 19003619

Date - Date

14/01/2019

Pag. 2 / 2

THYSSENKRUPP MATERIALS HUNGARY ZRT. (15491)
KORVASUT SOR 110
H-1158 BUDAPEST Pf.9
Ungheria

Consegna: THYSSENKRUPP MATERIALS HUNGARY ZRT. (15491)
Delivery: KORVASUT SOR 110
H-1158 BUDAPEST Pf.9
Ungheria

D.D.T. - DELIVERY NOTE

19002615 - 14/01/2019

Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard: EN10219-2 + EN10346

Tubi Saldati Longitudinalmente (ERW)
Longitudinal Welded Tubes (ERW)

Composizione Chimica
Chemical Composition

Proprietà Meccaniche e Tecniche
Mechanical and Technical Properties

Dim. (mm)	Sp. Th. (mm)	L (mm)	Acciaio Steel	Fin.	Lotto	MT Tot. WGT (m)	Peso (kg)	Colata Heat	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Ti	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%N	%CEV	ReH MPa	Rm MPa	A %	A80 %	Durezza HRB HB30	Resilienza Charpy Impact Test (KV) 1 (J) 2 (J) 3 (J) X (J) T (* C)
D 76.1	2.00	7000	DX51D	ZN	TQ05687990	259	848		0,038	0,011	0,230	0,017	0,015			0,048							0,076	304	388		31,0		

Controllo visivo e dimensionale:
esito positivo
Visual and dimensional control:
OK

Certifichiamo che il prodotto fornito
è conforme ai requisiti dell'ordine
We certify that material supplied complies
with the requirements agreed on order

Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A.
Controllo Qualità / Quality Department



TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT

Általános ismertetés

Gyártó neve: 3M Company

címe: 3M Center, Building 235-3B-55, St. Paul, MN 55144 USA

Hazai kizárólagos forgalmazó neve: 3M Hungária Kft.

címe: 1117 Budapest, Neumann J. u.1/E.

3M™ Engineer Grade Prismatic fényvisszavető fólia 3430 sorozat

Műszaki specifikáció:

A fóliák kartonba csomagolt tekercsekben érhetők el. A fólia méretei:

A tekercs szélessége: 122 cm

A tekercs hosszúsága: 45,7 m

A tekercs területe: 55,75 m²

Egy tekercs súlya: 37,46 kg

A termék megnevezése, típusa, azonosító adatai, rendeletetése:

A 3M Engineer Grade Prismatic 3430 sorozat elsősorban az olyan közlekedési jelek feltűnően láthatóvá tételére alkalmas, amelyek használat közben függőleges helyzetben vannak. A 3430-as fényvisszavető fólia átlátszó, nyomásra érzékeny ragasztó réteggel rendelkeznek, mely eltávolítható hordozóval lett ellátva.

Megfelelően előkészített felületre való felvitel után, a nagy fényerejű fóliák hosszú időre biztosítják a fényvisszavetést és tartósságot.

A 3430-as sorozatú fóliák általános ragasztóréteggel felhelyezhetők mind a nagy tapadási energiájú felületekre (pl. alumínium), és mind felaplikálhatóak az erősebb ragasztó rétegű fóliák a közepes energiájú felületekre (pl. PU bevonatú alumínium vagy festett felületek).

Termékkód Színek

3430 Fehér

3431 Sárga

3432 Vörös

3435	Kék
3448	Zöld
3437	Barna

Általános teljesítményi információk

A 3430 Fényvisszavető Fólia Sorozat teljesítménye és tartóssága az alábbi számos tényezőtől függ (a teljesség igénye nélkül): a hordozó kiválasztása, előkészítése és hőmérséklete, a felviteli eljárások, a földrajzi hely, környezeti behatások, légköri feltételek (pl. hó, fagy), a festék összetevői, a festék szárítási/fixálási módszerei, a tisztítási és karbantartási módszere.

Tulajdonságok

A minimális fényvisszavetési együttható megfelel az EN 12899-1 1. referencia osztályú anyagokra vonatkozó 8-as táblázatnak. A kromatikus koordináták és a luminancia faktor megfelelnek az MSZ EN 12899-1 1. Referencia Osztályú anyagokra vonatkozó 6-os táblázatnak.

Alkalmazási terület

Az applikálás előtt meg kell bizonyosodni arról, hogy a fólia felületének hőmérséklete elérje a 18°C-ot. A 3200I sorozatú fóliákat gépi vagy kézi hengerrel kell felhelyezni a megfelelő előkészített felületekre (kérjük olvassa el az 1.4 és 1.6-os applikálási tájékoztatókat).

Ha a fóliákat kézzel helyezi fel, erélyes nyomással nyomva használjon gumi hengert vagy azt helyettesítő szerszámot, hogy elérje a fólia maximális kezdeti tapadását.

Végezzen többszöri simításokat az átfedések mentén és fóliaszélek mentén.

További információkért olvassa el az 1.5-ös tájékoztatót

Kompatibilis termékek

Szitafestékek

3M szitafestékek 700

3M szitafestékek 880

Betű és szimbólum alkalmazások

3M Scotchal™ Film 3650-12 (fekete)
3M Scotchal™ Film 7720-12
3M Controltac™ Scotchal film 180-12
3M ElectroCut Film 1170 sorozat
3M TFEC 260D

Összes alkalmazás

3M által javasolt applikációs szalagok

Fontos megjegyzés: A szitanyomott jelekkel ellátott táblákat megfelelően szellőztetni kell, miközben az állványra ráhelyezik. Amennyiben a szitázott felület nem kap megfelelő szellőzést, az oldószerek károsíthatják a fólia felső bevonatát. Részletes információt a 700-as és 990-es szitafesték termékismertetőjében, és az 1.8-as információs tájékoztatóban olvashat.

Csomagolás, tárolás, jelölés

A fóliákat hűvös lehetőleg 18-24°C hőmérsékleten és 30-50%-os relatív páratartalom jelenlétében, vízszintesen kell tárolni dobozban. Részletes csomagolási, jelölési és tárolási információ a termékismertetőben.

Jótállás

3M az általa értékesített Tartós közlekedésbiztonsági jelzésekhez és eszközökhöz használható 3200I fényvisszavető fólia sorozat esetében, a felvitel dátumától számított 7 évig (a periódus pontos meghatározása az értékesítési feltételekben fenntartva) nyújt jótállást, hogy az mentes anyag- és gyártási hibáktól. A következő kikötésekkel: amennyiben a 3200I fóliásorozat feldolgozása és felvitele függőleges vagy attól $\pm 10^\circ$ eltérésű felületre kerül, a 3M termékismertetőiben, tájékoztatóiban és műszaki emlékeztetőiben leírt felviteli és feldolgozási útmutatóknak megfelelően (melyek kérésre elérhetőek), beleértve a megfelelő 3M összetevők, kezelőszínek, átlátszó bevonatok, és a javasolt felhordozó berendezés kizárólagos használatát is.

Munka és egészségvédelem

A termék egészségre nem ártalmas. Kezelés és használat előtt olvassa el az anyag biztonsági adatlapján és/vagy a vegyszerek címkéjén feltüntetett megállapításokat az egészségvédelemmel, óvintézkedésekkel és elsősegélynyújtással kapcsolatban.

Tűzvédelem, környezetvédelem

A termék nem tűzveszélyes, kezelésére vonatkozó környezetvédelmi információk a termékismertetőben.

A nyilatkozat érvényességi ideje:

A kibocsátástól számított 5 év.

A forgalmazó megfelelőségi nyilatkozat aláírására felhatalmazott képviselő neve és beosztása:

Várallyai István 3M Hungária Kft. Üzletágvezető

Kelt: Budapest, 2015. 09. 03.

Várallyai István
Üzletágvezető

Declaration of Performance/ Leistungserklärung 3M Engineer Grade Prismatic 3430

Construction Product Code / Bezeichnung des Bauproduktes

Microprismatic Retroreflective Sheeting

1. 3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430
2. 3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430 + 3M Electrocut Film Series 1170
3. 3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430 printed with 3M Process Color Series 880I or N
4. 3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430 printed with 3M Process Color Series 4700
5. 3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430 + 3M Piezo Inkjet Ink Series 8800UV + 3M Protective Overlay Film 1140

Intended Use / Verwendungszweck

The construction product is used to manufacture sign faces for permanent traffic signs. The intended use includes, for example:

- Retro-reflective signs, retro-reflective and transilluminated signs (see also EN 12899-1)
- Variable message signs (see also EN 12966-1)

Das Bauprodukt wird für die Herstellung von Signalbildern von ortsfesten, vertikalen Verkehrszeichen verwendet. Der Verwendungszweck schließt z.B. ein:

- Retroreflektierende Verkehrszeichen, retroreflektierende und innenbeleuchtete Verkehrszeichen (siehe EN 12899-1)
- Wechselverkehrszeichen (siehe EN 12966-1)

Manufacturer / Hersteller



3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Str. 1
D – 41453 Neuss

Assessment and Verification of Constancy of Performance / Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

System 1

StrAus-Zert, notified body 0913, Steinhausstr. 79, D-58099 Hagen performs the continuous surveillance, assessment and evaluation of the factory production control under system 1 and issued the certificate of conformity 0913-CPD-2010 / 08.

StrAus-Zert, notifizierte Stelle Nr. 0913, Steinhausstr. 79, D-58099 Hagen führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle nach System 1 durch und hat die Konformitätsbescheinigung 0913-CPD-2010 / 08 ausgestellt.

UBAtc, Rue du Lombard 42, B-1000 Brussels, performed the initial type testing and initial inspection of the factory and the FPC under system 1 and issued ETA 10/0118 and ETA 12/0550

UBAtc, Rue du Lombard 42, B-1000 Brussels, führte die Erstprüfung und Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach System 1 durch und hat ETA 10/0118 und ETA 12/0550 ausgestellt.

Declared Performance / erklärte Leistung

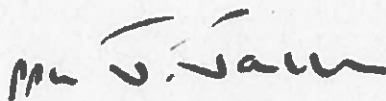
Safety in Use / Nutzungssicherheit

Essential Characteristics / Wesentliche Merkmale	Performance / Leistung	Technical Specification / Technische Spezifikation
Visibility Characteristics		
Daytime Colour and Luminance Factor	Pass, Class B1 & B2	ETA 10/0118 and ETA 12/0550
Coefficient of Retroreflection	Class RA1	
Rotational Symmetry	Pass	
Impact Resistance	Pass	
Durability		
Daytime Colour and Luminance Factor	Pass, Class B1 & B2 (after exposure)	ETA 10/0118 and ETA 12/0550
Coefficient of Retroreflection	Pass (> 80% after exposure)	

The performance of the construction product identified above is in conformity with the declared performance. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer /

Die Leistung des oben genannten Bauproduktes entspricht der erklärten Leistung. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Neuss, august 2013



John Jackson
3M Technical Director

**Amendment to the Declaration of Performance
'3M Engineer Grade Prismatic 3430'**

This declaration covers the product 'Microprismatic retroreflective sheeting'. Sign plates or complete assemblies of fixed vertical road traffic signs according to EN 12899-1:2007 can be manufactured with the following products and product combinations, according to ETA 10/0118 and ETA 12/0550.

Components	Trade name	Colours/code
Micro-prismatic retro-reflective sheeting	3M™ Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430	White 3430 Red 3432 Yellow 3431 Green 3437 Blue 3435
Coloured overlay film	Electrocut Film series 1170	Yellow 1171 Red 1172 Blue 1175 Green 1177 Brown 1179 Dark Green 1176
Process colour	3M™ Process Colour Series 880 I or N	Yellow 884 I or N Red 882 I or N Blue 883 I or N Green 888 I or N French Red 889 I or N
Process colour	3M™ Process Colour Series 4700	Yellow Red Blue Green
Process colour for digital printing	Piezo Inkjet Ink Series 8800 UV	Yellow Red Blue Green Brown Orange
Protective Overlay films	3M™ Protective Overlay Film 1140	Clear

Teljesítmény nyilatkozat

3M EG 3430 fényvisszaverő táblafólia

A beépülő termék kódja

Mikroprizmás fényvisszaverő fóliák

1. 3M 3430 sorozatú Engineer Grade prizmás fényvisszaverő táblafóliák
2. 3M 3430 sorozatú Engineer Grade prizmás fényvisszaverő táblafóliák + 3M 1170-es sorozatú ElectroCut™ fényáteresztő fóliák
3. 3M 3430 sorozatú Engineer Grade prizmás fényvisszaverő táblafóliák + 3M 880 sorozatú I vagy N szízfestékekkel nyomtatva
4. 3M 3430 sorozatú Engineer Grade prizmás fényvisszaverő táblafóliák + 3M 4700-as sorozatú szízfestékekkel nyomtatva
5. 3M 3430 sorozatú Engineer Grade prizmás fényvisszaverő táblafóliák + 3M Piezo Inkjet 8800UV tinta + 3M 1140-as védőtaminátum

Javasolt használat

A beépülő termék közlekedési táblák előlapjának készítésére használható.

A használat például:

- Fényvisszaverő közlekedési táblák, fényvisszaverő és belülről megvilágított közlekedési táblák (Id EN12899-1)
- Cserélhető közlekedési táblák (Id EN12966-1)

Gyártja

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Str.1
D – 41453 Neuss

A teljesítmény állandóságának felülvizsgálata és ellenőrzése – System 1

StrAus-Zert, bejelentett szervezet #0913, Steinhausstr. 79, D-58099, Hagen végezte az állandó ellenőrzést, értékelést és jóváhagyást az 1. rendszerű üzemi ellenőrzés folyamatnak megfelelően, és a 0913-CPD-2010 / 08 sz. megfelelőségi tanúsítványt állította ki.

Az első ellenőrzéseket és értékeléseket az UBAtc, Rue du Lombard 42, B-1000 Brussels végezte a System 1. üzemi ellenőrzés szerint és az ETA 10/0118, ETA 11/0522 és ETA 12/0550-es tanúsítványt állította ki.

Teljesítményigazolások

Használat alatti biztonság

Alapvető jellemzői

Teljesítmény

Műszaki specifikációk

Láthatóság

Nappali szín-és fényűrűség faktor
Retroreflektív együttható
Forgásszimmetrikus
Ütésállóság

Megfelel (B1, B2)
RA1 osztály
Megfelel
Megfelel

ETA 10/0118 és ETA 12/0550

Tartósság

Nappali szín-és fényűrűség faktor
Retroreflekción egyűthető

Megfelel (B1 és B2 osztály), kitettség után
Megfelel (>80% kitettség után)

ETA 10/0118 és ETA 12/0550

A fent említett beépűlő termékek teljesítménye megfelel a bejelentetteknek.
E teljesítményi nyilatkozat kidolgozásáért csak a gyártó felelős.

Neuss, Augusztus 2013

John Jackson
3M Technical Director

A „3M EG 3430 fényvisszavető táblafólia” teljesítményi nyilatkozat módosítása

Ez a nyilatkozat a 'Mikroprizmás fényvisszaverő fólia' termékekre vonatkozik. Az EN12899-1:2007 szabványnak megfelelő táblákat, vagy komplett függőleges forgalmi táblaszerelvényeket az ETA 10/0118 és ETA 12/0550 irányelveinek megfelelően lehet összealkalmazni.

Tartozékok	Terméknév	Szín/kód
Mikroprizmás fényvisszavető fólia	3M 3430 sorozatú Engineer Grade prizmás fényvisszavető táblafóliák	Fehér 3430
		Vörös 3432
		Sárga 3431
		Zöld 3437
		Kék 3435
Színezett laminatum	3M 1170-es sorozatú ElectroCut™ fényáteresztő fóliák	Sárga 1171
		Vörös 1172
		Kék 1175
		Zöld 1177
		Barna 1179
		Sötétzöld (Zöld 2) 1176
Tinta színe	3M 880 sorozatú I vagy N szitafesték	Sárga 884I/N
		Vörös 882I/N
		Kék 883I/N
		Zöld 888I/N
		Bordó 889I/N
Tinta színe	3M 4700-as sorozatú szitafesték	Sárga
		Vörös
		Kék
		Zöld
Tinta színe (digitális nyomtatásnak)	Piezo Inkjet 8800UV tinta	Sárga
		Vörös
		Kék
		Zöld
		Barna
		Narancssárga
Védőlaminátumok	3M 1140-as védőlaminátum	Víziszta

Magyar nyelvű fordítás

Minden esetben az eredeti dokumentumban leírtak az irányadók!

European Technical Approval

ETA 12/0550

Trade Name	<ol style="list-style-type: none">1. 3M™ Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430 printed with 3M™ process colour series 47002. 3M™ Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430 + 3M™ Piezo Inkjet Ink Series 8800UV + 3M™ Protective Overlay Film 1140
Holder of the approval	3M Deutschland GmbH Carl Schurz Strasse, D- 41453- Neuss - Deutschland
Website	www.3m.com
Generic type and use of construction product	Micro-prismatic retro-reflective sheeting for traffic signs
Validity from:	07/06/2013
to	06/06/2018
Manufacturing plant(s):	3M Deutschland GmbH Plant Hilden, Düsseldorfstr. 121-125, D-40705 Hilden, Germany 3M Brownwood, HW 377S, Texas 76801 - US
This European Technical Approval contains:	16 pages including 1 annex which forms an integral part of the document.



European Organisation for Technical Approvals
Organisation Européenne pour l'Agrément Technique
Europäische Organisation für Technische Zulassungen

I. LEGAL BASES AND GENERAL CONDITIONS

1. This European Technical Approval is issued by UBAtc in accordance with:
 - Council Directive 89/106/EEC of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of Member States relating to construction products¹, modified by Council Directive 93/68/EEC² and Regulation (EC) N° 1882/2003 of the European Parliament and of the Council³,
 - Belgian law of 25 March 1996 concerning the adaptation of legislative and administrative provisions of Member States to the Construction Products Directive (89/106/EEC) for construction products⁴ and Belgian Royal Decree of 18 August 1998 concerning construction products⁵
 - Common Procedural Rules for Requesting, Preparing and the Granting of European Technical Approvals set out in the Annex to Commission Decision 94/23/EC⁶
2. The UBAtc is authorized to check whether the provisions of this European Technical Approval are met. Checking may take place in the manufacturing plant(s). Nevertheless, the responsibility for the conformity of the products to the European Technical Approval and for their fitness for the intended use remains with the holder of the European Technical Approval.
3. This European Technical Approval is not to be transferred to manufacturers or agents of manufacturers other than those indicated on page 1, or manufacturing plants other than those laid down in the context of this European Technical Approval.
4. This European Technical Approval may be withdrawn by UBAtc, in particular pursuant to information by the Commission according to Article 5(1) of Council Directive 89/106/EEC.
5. Reproduction of this European Technical Approval including transmission by electronic means shall be in full. However, partial reproduction can be made with the written consent of UBAtc. In this case partial reproduction has to be designated as such. Texts and drawings of advertising brochures shall not contradict or misuse the European Technical Approval.
6. Subject to the application introduced by the manufacturer, this European Technical Approval is issued by the approval body in its official languages. These versions correspond fully to the version circulated in EOTA. Translations into other languages have to be designated as such.

7. The ETA holder confirms to guarantee that the product(-s) to which this approval relates, is/are produced and marketed in accordance with and comply with all applicable legal and regulatory provisions, including, without limitation, national and European legislation on the safety of products and services. The ETA-holder shall notify the UBAtc immediately in writing of any circumstance affecting the aforementioned guarantee. This approval is issued under the condition that the aforementioned guarantee by the ETA holder is continuously observed.

¹ Official Journal of the European Communities N° L 40, 11.2.1989, p. 12

² Official Journal of the European Communities N° L 220, 30.8.1993, p. 1

³ Official Journal of the European Union N° L 284, 31.10.2003, p. 1

⁴ Belgian Law Gazette, 21.05.1996

⁵ Belgian Law Gazette, 11.09.1998

⁶ Official Journal of the European Communities N° L 17, 20.1.1994, p. 34

II. SPECIFIC CONDITIONS OF THE EUROPEAN TECHNICAL APPROVAL

1 Definition of product and intended use

1.1 General

The product consists of a micro-prismatic retro-reflective sheeting made of optical prismatic lenses elements formed in a transparent synthetic resin, sealed and backed with a pressure sensitive adhesive to form a durable bond to the sign substrates. The sheeting has a smooth surface with a distinctive interlocking seal pattern and may or may not have orientation marks, visible from the face.

The product is supplied as sheeting with combinations whose trade name is "3M™ Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430" printed with "3M™ Process Colour Series 4700 or Piezo Inkjet Ink Series 8800 UV", in case of Series 8800UV with an additional protection by 3M™ Protective Overlay Film 1140.

In case of digital printing, Process Colour Series 8800 UV are generally protected by a colourless overlay film, e.g. Protective Overlay Film 1140.

This ETA contains ;

Initial performance and performance after accelerated artificial weathering	1.) 3M™ Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430 printed with 3M™ Process Colour series 4700
Use option 1, see Annex 1	2.) 3M™ Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430 + 3M™ Piezo Inkjet Ink Series 8800UV + 3M™ Protective Overlay Film 1140

1.2 Components

An overview of the complete set of components of "3M™ Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430", and combinations with or without "Process Colour Series 4700 or Piezo Inkjet Ink Series 8800 UV", and with or without 3M™ Protective Overlay Film 1140 is presented in Table 1.

Components	Trade name	Colours/code	Characteristics
Micro-prismatic retro-reflective sheeting	3M™ Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430	White	Thickness: 0,32 - 0,49 mm Rolls in various lengths and widths
		Yellow	
Process colour	3M™ Process Colour Series 4700	Red	20-25 m²/l
		Blue	
		Green	
		4718	
Process colour for digital printing	Piezo Inkjet Ink Series 8800 UV	Yellow	18-20ml/m²
		Red	
		Blue	
		Green	
		Brown	
	Orange		
	3M™ Protective Overlay Film 1140		Combined Thickness: 0,549 mm Rolls in various length and widths

* Product Combination covered in ETA 10/0118

Table 1 - Components of the product

1.3 Intended use

The construction product is used to manufacture sign faces for traffic signs. The intended use includes, for example:

- retro-reflective signs, retro-reflective and trans-illuminated signs (See also EN 12899-1)
- trans-illuminated traffic bollards (See also EN 12899-2)
- fixed retroreflector for road delineators (See also EN 12899-3)
- variable message signs (See also EN 12966)

The intended use excludes road-markings as defined in EN 1436. The assumed intended working life of the product is 10 years provided that it is subjected to appropriate use and maintenance. The indications given as to the working life of the product cannot be interpreted as a guarantee given by the Manufacturer or by the Approval Body.

2 Characteristics of product(s) and methods of verification

2.1 General

The identification tests and the assessment of fitness for use of the "3M™ Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430" printed with "3M™ Process Colour Series 4700 or Piezo Inkjet Ink Series 8800 UV", in case of Series 8800UV with an additional protection by 3M™ Protective Overlay Film 1140 were carried out according to the verification methods in clause 3 of this ETA.

The ETA is issued for the product on the basis of information/data deposited at UBAtc which identify the product that was assessed and judged. Changes to the production process of the product or to its components which could result in deposited information/data being incorrect, shall be notified to UBAtc before they are introduced and UBAtc will assess whether or not such changes affect the ETA and, if so, whether further assessment and/or modification to the ETA shall be necessary.

The characteristics of the product not mentioned in this ETA nor in the annexes shall correspond to the respective values laid down in the Technical Documentation of this ETA, checked by UBAtc.

Details of test results are included in the related Evaluation Report.

2.2 Characteristics of the product "3M™ Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430" printed with "3M™ Process Colour Series 4700 or Piezo Inkjet Ink Series 8800 UV", in case of Series 8800UV with an additional protection by 3M™ Protective Overlay Film 1140

2.2.1 Hygiene, health and the environment

2.2.1.1 Release of dangerous substances

The product complies with the provisions of Guidance Paper H ("A harmonized approach relating to Dangerous substances under the construction products directive", Edition 2002) about dangerous substances.

A written declaration of conformity in this respect was made by the manufacturer. In addition to the specific clauses relating to dangerous substances contained in this European Technical Approval, there may be other requirements applicable to the products falling within its scope (e.g. transposed European legislation and national laws, regulations and administrative provisions). In order to meet the provisions of the EU Construction Products Directive, these requirements need also to be complied with, when and where they apply.

2.2.2 Safety in use of "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430 printed with "Process Colour series 4700"

2.2.2.1 Visibility of "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430 printed with "Process Colour series 4700"

2.2.2.1.1 Day-time colour and Luminance Factor

The characteristics of Day-time colour and Luminance Factor (see Table 2) have been determined according to clause 3.2.1

Colours		Chromaticity Coordinates				Pass/fail	Luminance Factor B
		1	2	3	4		Class
Yellow on white	x	0.494	0.470	0.513	0.545	Pass	B2
	y	0.505	0.480	0.437	0.454		≥ 0.24
Red on White	x	0.735	0.700	0.610	0.660	Pass	B2
	y	0.265	0.250	0.340	0.340		≥ 0.03
Green on White	x	0.110	0.170	0.170	0.110	Pass	B2
	y	0.415	0.415	0.500	0.500		≥ 0.03
Blue on White	x	0.130	0.160	0.160	0.130	Pass	B2
	y	0.090	0.090	0.140	0.140		≥ 0.01

Table 2 - Day-time colour and Luminance Factor

2.2.2.1.2 Coefficient of Retro-reflection Case A

The Coefficient of Retro-reflection - Case A (see Table 3) has been determined according to clause 3.2.2.

Colour	Class RA1
Yellow on white	pass
Red on White	pass
Green on White	pass
Blue on White	pass

Table 3 - Coefficient of retro-reflection Case A

2.2.2.1.3 Rotational symmetry

The rotational symmetry (see Table 4) has been determined according to clause 3.2.3.

Colours	Pass/Fail
Yellow on White	Pass
Red on White	Pass
Blue on White	Pass
Green on White	Pass

Table 4 - Rotational symmetry

2.2.2.1.4 Impact resistance

The Impact resistance (see Table 5) has been determined according to clause 3.2.4.

Product	Colour of the sheeting	Colour of the film	Observations after the test
"3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430" printed with "Process Colour Series 4700"	White 3430	Yellow	Pass: no cracking has been observed outside the impact area.
		Red	
		Blue	
		Green	

Table 5 - Impact resistance

2.2.3 Durability "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting serie 3430" printed with "Process Colour Series 4700"

2.2.3.1 Visibility after accelerated artificial weathering of "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting serie 3430" printed with "Process Colour Series 4700"

2.2.3.1.1 Day-time colour and Luminance factor (see Table 6) after accelerated artificial weathering of "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting serie 3430" printed with "Process Colour Series 4700"

The tests were performed according to clause 3.3.

Colours		Chromaticity Coordinates				Luminance Factor β	
		1	2	3	4	Class B1	Class B2
Yellow reference	x	0.545	0.487	0.427	0.465	≥ 0.16	≥ 0.24
	y	0.454	0.423	0.483	0.534		
Yellow on White results		Pass				Class B2	
Red reference	x	0.735	0.674	0.569	0.655	≥ 0.03	≥ 0.03
	y	0.265	0.236	0.341	0.345		
Red on White results		Pass				Class B2	
Green reference	x	0.007	0.248	0.177	0.026	≥ 0.03	≥ 0.03
	y	0.703	0.343	0.362	0.399		
Green on White results		Pass				Class B2	
Blue reference	x	0.078	0.150	0.210	0.137	≥ 0.01	≥ 0.01
	y	0.171	0.220	0.160	0.038		
Blue on White results		Pass				Class B2	

Table 6 - Day-time colour and Luminance factor

2.2.3.1.2 Coefficient of retro-reflection Case A (see Table 7) after accelerated artificial weathering of "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430" printed with "Process Colour Series 4700"

The tests were performed according to clause 3.3. The values shall not be less than 80% of the values required for new material under clause 3.2.2, as appropriate.

Colour	Class RA1
Yellow	Pass
Red	Pass
Green	Pass
Blue	Pass

Table 7 - Coefficient of retro-reflection Case A

2.2.4 Safety in use of "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430 printed with 3M Piezo Inkjet Ink Series 8800UV + 3M Protective Overlay Film 1140"

2.2.4.1 Visibility of "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430 printed with 3M Piezo Inkjet Ink Series 8800UV + 3M Protective Overlay Film 1140"

2.2.4.1.1 Day-time colour and Luminance Factor

The characteristics of Day-time colour and Luminance Factor (see Table 8) have been determined according to clause 3.2.1

Colours		Chromaticity Coordinates				Luminance Factor β	
		1	2	3	4	Class B1	Class B2
White reference	x	0.305	0.335	0.325	0.295	≥ 0.27	≥ 0.40
	y	0.315	0.345	0.355	0.325		
White results		Pass				Class B2	
Yellow reference	x	0.494	0.470	0.513	0.545	≥ 0.16	≥ 0.24
	y	0.505	0.480	0.437	0.454		
Yellow on White results		Pass				Class B2	
Red reference	x	0.735	0.700	0.610	0.660	≥ 0.03	≥ 0.03
	y	0.265	0.250	0.340	0.340		
Red on White results		Pass				Class B2	
Green reference	x	0.110	0.170	0.170	0.110	≥ 0.03	≥ 0.03
	y	0.415	0.415	0.500	0.500		
Green on White results		Pass				Class B2	
Blue reference	x	0.130	0.160	0.160	0.130	≥ 0.01	≥ 0.01
	y	0.090	0.090	0.140	0.140		
Blue on White results		Pass				Class B2	
Brown reference	x	0.455	0.523	0.479	0.558	0.04 – 0.06	0.03 – 0.09
	y	0.397	0.429	0.373	0.394		
Brown on White results		Pass				Class B1 & B2	
Orange reference	x	0.631	0.560	0.506	0.570	≥ 0.14	≥ 0.14
	y	0.369	0.360	0.404	0.429		
Orange on White results		Pass				Class B1 & B2	

Table 8 - Day-time colour and Luminance factor

2.2.4.1.2 Coefficient of Retro-reflection Case A

The Coefficient of Retro-reflection - Case A (see Table 9) has been determined according to clause 3.2.2.

Colour	Class RA1
White	Pass
Yellow on white	Pass
Red on White	Pass
Green on White	Pass
Blue on White	Pass
Brown on White	Pass
Orange on White	Pass

Table 9 - Coefficient of retro-reflection Case A

2.2.4.1.3 Rotational symmetry

The rotational symmetry (see Table 10) has been determined according to clause 3.2.3.

Colours	Pass/Fail
White	Pass
Yellow on White	Pass
Red on White	Pass
Blue on White	Pass
Green on White	Pass
Brown on White	Pass
Orange on White	Pass

Table 10 - Rotational symmetry

2.2.4.1.4 Impact resistance

The Impact resistance (see Table 11) has been determined according to clause 3.2.4.

Product	Colour of the sheeting	Colour of the film	Observations after the test
"3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430 printed with 3M Piezo Inkjet Ink Series 8800UV + 3M Protective Overlay Film 1140"	White 3430	White Yellow Red Blue Green Brown Orange	Pass: no cracking has been observed outside the impact area.

Table 11 - Impact resistance

2.2.5 Durability "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430 printed with 3M Piezo Inkjet Ink Series 8800UV + 3M Protective Overlay Film 1140"

2.2.5.1 Visibility after accelerated artificial weathering of "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430 printed with 3M Piezo Inkjet Ink Series 8800UV + 3M Protective Overlay Film 1140"

2.2.5.1.1 Day-time colour and luminance factor (see Table 12) after accelerated artificial weathering of "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430 printed with 3M Piezo Inkjet Ink Series 8800UV + 3M Protective Overlay Film 1140"

The tests were performed according to clause 3.3

Colours		Chromaticity Coordinates				Luminance Factor β	
		1	2	3	4	Class B1	Class B2
White reference	x	0.355	0.305	0.285	0.335	≥ 0.27	≥ 0.40
	y	0.355	0.305	0.325	0.375		
White results		Pass				Class B2	
Yellow reference	x	0.545	0.487	0.427	0.465	≥ 0.16	≥ 0.24
	y	0.454	0.423	0.483	0.534		
Yellow on White results		Pass				Class B2	
Red reference	x	0.735	0.674	0.569	0.655	≥ 0.03	≥ 0.03
	y	0.265	0.236	0.341	0.345		
Red on White results		Pass				Class B2	
Green reference	x	0.007	0.248	0.177	0.026	≥ 0.03	≥ 0.03
	y	0.703	0.343	0.362	0.399		
Green on White results		Pass				Class B2	
Blue reference	x	0.078	0.150	0.210	0.137	≥ 0.01	≥ 0.01
	y	0.171	0.220	0.160	0.038		
Blue on White results		Pass				Class B2	
Brown reference	x	0.455	0.523	0.479	0.558	0.04 – 0.06	0.03 – 0.09
	y	0.397	0.429	0.373	0.394		
Brown on White results		Pass				Class B1 & B2	
Orange reference	x	0.631	0.560	0.506	0.570	≥ 0.14	≥ 0.14
	y	0.369	0.360	0.404	0.429		
Orange on White results		Pass				Class B1 & B2	

Table 12 - Day-time colour and Luminance factor

2.2.5.1.2 Coefficient of retro-reflection Case A (see Table 13) after accelerated artificial weathering test of "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430 + 3M Piezo Inkjet Ink Series 8800UV + 3M Protective Overlay Film 1140"

The tests were performed according to clause 3.3. The values shall not be less than 80% of the values required for new material under clause 3.2.2, as appropriate.

Colour	Class RA1
White	Pass
Yellow on white	Pass
Red on White	Pass
Green on White	Pass
Blue on White	Pass
Brown on White	Pass
Orange on White	Pass

Table 13 - Coefficient of retro-reflection Case A

3 Verification Methods for determining the relevant characteristics of the construction product

3.1 Hygiene, health and the environment

3.1.1 Release of dangerous substances

The product/kit shall comply with all relevant European and national provisions applicable for the uses for which it is brought to the market. The attention of the applicant should be drawn on the fact that for other uses or other Member States of destination there may be other requirements which would have to be respected.

3.2 Safety in use

3.2.1 Day-time colour and Luminance Factor

The chromaticity coordinates (x, y) and the luminance factor (β) are measured in accordance with CIE Publication 15.2 Colourimetry – 1986 using 45/0 geometry and shall be calculated from the total spectral radiance factors computed for CIE illuminant D65 for the CIE 1931 (2°) standard colorimetric observer.

The position of the sample in the measuring system will be indicated by an orientation mark. The orientation mark has to be adjusted 90° to the incident plane. The incident plane is formed out of the rectangle on the sample surface and the incoming light beam.

The chromaticity coordinates shall be within the colour boxes and the Luminance factor shall comply with values in Table 14.

Colour		Chromaticity Coordinates				Luminance Factor β	
		1	2	3	4	Class B1	Class B2
White	x	0.305	0.335	0.325	0.295	≥ 0.27	≥ 0.40
	y	0.315	0.345	0.355	0.325		
Yellow	x	0.494	0.470	0.513	0.545	≥ 0.16	≥ 0.24
	y	0.505	0.480	0.437	0.454		
Red	x	0.735	0.700	0.610	0.660	≥ 0.03	≥ 0.03
	y	0.265	0.250	0.340	0.340		
Orange	x	0.631	0.560	0.506	0.570	≥ 0.14	≥ 0.14
	y	0.369	0.360	0.404	0.429		
Green	x	0.110	0.170	0.170	0.110	≥ 0.03	≥ 0.03
	y	0.415	0.415	0.500	0.500		
Brown	x	0.455	0.523	0.479	0.558	0.04 – 0.06	0.03 – 0.09
	y	0.397	0.429	0.373	0.394		
Blue	x	0.130	0.160	0.160	0.130	≥ 0.01	≥ 0.01
	y	0.090	0.090	0.140	0.140		

Table 14 - Permitted colour area in CIE 1931 diagram and Luminance factors for daylight appearance of new materials

3.2.2 Coefficient of Retroreflection

The coefficient of retro-reflection R' is measured in accordance with CIE Publication No. 54.2, Retro-reflection using CIE Standard Illuminant A. Any of the recommended apertures may be used. Measurements shall be taken at the specified observation angle α and entrance angle β . The entrance angle β shall be set by its first component β_1 with the second component $\beta_2 = 0^\circ$, the rotation angle ϵ shall be $\epsilon = 0^\circ$ and the orientation angle ω_s shall be $\omega_s = 0^\circ$.

The requirements of minimum coefficient of Retro-reflection R' are specified in the following table 15.

Geometry of measurements		Colour						
α	β_1 ($\beta_2=0$)	White	Yellow	Red	Green	Blue	Brown	Orange
12°	+5°	70	50	14,5	9	4	1	25
	+30°	30	22	6	3,5	1,7	0,3	10
	+40°	10	7	2	1,5	0,5	#	2,2
20°	+5°	50	35	10	7	2	0,6	20
	+30°	24	16	4	3	1	0,2	8
	+40°	9	6	1,8	1,2	#	#	2,2
2°	+5°	5	3	1	0,5	#	#	1,2
	+30°	2,5	1,5	0,5	0,3	#	#	0,5
	+40°	1,5	1,0	0,5	0,2	#	#	#

indicates "Value greater than zero but not significant or applicable".

Table 15 - Minimum Coefficient of Retroreflection, Performance Class RA1 Europe (EN 12899-1)

For material processed with process colours, with or without clear overlay film, the minimum value of the coefficient of Retro-reflection shall not be less than 70% of the values specified in the tables. For material processed with red process colour or red overlay film over yellow micropismatic sheeting, the coefficient of Retro-reflection shall not be less than 50% of the values specified in the tables.

3.2.3 Rotational symmetry

When measured according to clause 3.2.2, for the observation angle $\alpha = 0.33^\circ$ and entrance angle $\beta_1 = 5^\circ$ ($\beta_2 = 0^\circ$), the ratio between the minimum and the maximum coefficient of Retro-reflection when rotating from $\epsilon - 75^\circ$ to $+ 50^\circ$ in 25° steps, shall not be greater than 2.5.1.

3.2.4 Impact resistance

The test is carried out according to EN 12899-1 using a hard body having a mass of 450 g with a contact radius of 50 mm. The hard body is dropped from a height of 220 mm on a sample that shall be supported over an open area of 100 mm x 100 mm.

3.3 Visibility after accelerated artificial weathering

The apparatus shall be either an air cooled or water cooled Xenon arc weathering device capable of exposing samples in accordance with EN ISO 4892-2: 1994.

Preparation of test specimens should be in accordance with the general guideline given in EN ISO 4892-2: 1994.

The samples shall be exposed in accordance to EN ISO 4892-2: 1994 using the parameters given in the following table 16, for a period of 2000 hours.

Exposure parameters	Air cooled lamp	Water cooled lamp
Light/dark/water spray cycle	Continuous light with water spray on specimens for 18 minutes every 2 hours	Continuous light with water spray on specimens for 18 minutes every 2 hours
Black standard temperature during light only periods	(65 ± 3) °C using a black standard thermometer	(65 ± 3)°C using a black standard thermometer
Relative humidity	(50 ± 5) %	(50 ± 5) %
Irradiance (W/m ²) controlled at		
-over 300-400 nm range	60	60
-over 300-800 nm range	550	630

Table 16 - Artificial weathering test parameters

Note 1 - Water used for specimen spray should contain no more than 1 ppm silica. Higher levels of silica may produce spotting on samples and variability in results. Water of the required purity may be obtained by distillation or by a combination of deionisation and reverse osmosis.

Note 2 - Whilst irradiance levels should be set at the above levels, variations in filter ages and transmissivity, and in calibration variations, will be generally mean that irradiance error will be in the order of ± 10%.

After weathering, following test shall be carried out

- Day time colour (according to clause 3.2.1)
- Luminance factor (according to clause 3.2.1)
- Coefficient of Retroreflection - (according to clause 3.2.2)

After exposure the coefficient of retro-reflection measured at an observation angle $\alpha = 0.33^\circ$ (or $\alpha = 0.2^\circ$) and entrance angle $\beta_1 = 5^\circ$ and 30° ($\beta_2 = 0^\circ$), shall not be less than 80% of the values required for new material in 3.2.2.

After exposure the chromaticity co-ordinates and Luminance factor measured according to clause 3.2.1, shall comply with the requirements specified in Table 17, as appropriate.

Colour		Chromaticity Coordinates				Luminance Factor B	
		1	2	3	4	Class B1	Class B2
White	x	0.355	0.305	0.285	0.335	≥ 0.27	≥ 0.40
	y	0.355	0.305	0.325	0.375		
Yellow	x	0.545	0.487	0.427	0.465	≥ 0.16	≥ 0.24
	y	0.454	0.423	0.483	0.534		
Red	x	0.735	0.674	0.569	0.655	≥ 0.03	≥ 0.03
	y	0.265	0.236	0.341	0.345		
Orange	x	0.631	0.560	0.506	0.570	≥ 0.14	≥ 0.14
	y	0.369	0.360	0.404	0.429		
Green	x	0.007	0.248	0.177	0.026	≥ 0.03	≥ 0.03
	y	0.703	0.409	0.362	0.399		
Green 2	x	0.313	0.313	0.248	0.127	0.01 – 0.07	0.01 – 0.07
	y	0.682	0.453	0.409	0.557		
Brown	x	0.455	0.523	0.479	0.558	0.04 – 0.06	0.03 – 0.09
	y	0.397	0.429	0.373	0.394		
Blue	x	0.078	0.150	0.210	0.137	≥ 0.01	≥ 0.01
	y	0.171	0.220	0.160	0.038		

Table 17 - Permitted colour area in CIE 1931 diagram and Luminance factors for daylight appearance after accelerated weathering test or after outdoor exposure

4 Evaluation of Conformity and CE Marking

4.1 Attestation of conformity system

The system of attestation of conformity is System 1 as described in Council Directive 89/106/EEC, Annex III, Clause 2 "Certification of Conformity of the product by an Approved Body and is detailed as followed:

a) Task of the manufacturer

- (1) Factory Production Control (FPC), including further testing of samples taken at the factory by the manufacturer in accordance with the prescribed test plan.

b) Tasks of the approval body

- (2) Initial Type Testing (ITT) of the product
- (3) Initial inspection of the factory and of the Factory Production Control (FPC)
- (4) Continuous surveillance, assessment and approval of the FPC.

4.2 Responsibilities

4.2.1 Task of the manufacturer

4.2.1.1 Factory Production Control (FPC)

The ETA holder has a FPC system in his plants and exercises permanent internal control of the production, including test samples in accordance with his control plan.

The control plan and the provisions taken by the ETA holder for components not produced by him have been agreed with the Approval Body and deposited with UBAtc where it is only made available to Notified Bodies involved in the conformity attestation procedure.

This control plan will be given to the Notified Body chosen by the ETA holder to perform the foreseen tasks on attestation of conformity.

The manufacturer only uses raw materials supplied with the relevant inspection documents as laid down in the control plan. The incoming raw materials are subjected to verifications by the manufacturer before acceptance.

All the elements, requirements and provisions adopted by the manufacturer are documented in a systematic manner in the form of written processes and procedures. This production control system ensures conformity with this ETA.

The results of FPC are recorded and evaluated. The records include:

- Designation of the product, raw materials and components.
- Type of control or testing
- Date of the product's manufacture and date of testing of the product or raw materials and components.
- Results of controls and testing and, if appropriate, comparison with requirements.
- Signature of person responsible for FPC.

The records shall be presented to the inspection body during the continuous surveillance. On request, they shall be presented to UBAtc.

Details of the extent, nature and frequency of testing and controls to be performed with FPC shall correspond to the control plan which is part of the technical documentation of this ETA.

4.2.2 Tasks of the Notified Body

4.2.2.1 Initial Type Testing (ITT)

For ITT, the results of the test performed as part of the assessment for this ETA shall be used unless there are changes in the production line or plant. In such cases, the necessary new ITT has to be agreed between UBAtc and the Notified Body involved.

4.2.2.2 Initial Inspection of factory and Factory Production Control (FPC)

The Notified Body shall ascertain that, in accordance with the control plan the factory (in particular, employees and equipment) and the FPC are suitable to ensure continuous and orderly manufacturing of the components according to specifications mentioned in clause 2 and 3 of this ETA.

4.2.2.3 Continuous surveillance, assessment and approval of FPC

The Notified Body should visit the factory at least once a year for surveillance. It has to be verified that the system of FPC and the specified manufacturing process are maintained, taking into account the deposited control plan. Continuous surveillance and assessment of FPC have to be performed in accordance to the control plan.

During each visit, the Notified Body shall utilize an ad-hoc check list and shall examine, among others:

- The control registers of raw materials, products in course of manufacture and finished products.
- The document attesting the respect of the control frequencies.
- The conformity of the products subjected to this ETA.

In cases where the provisions of the ETA and the control plan are no longer fulfilled, the conformity certificate should be withdrawn.

4.3 CE Marking

The CE marking shall be affixed on the product or the packaging or on the transport documents (DDT) accompanying the components of the product. The symbol "CE" shall be followed by identification number of the Notified Body involved and shall be accompanied by the following information:

- Name or identification mark of the ETA holder.
- Legal address of the ETA holder and the manufacturing plants
- The last 2 digits of the year in which the CE marking was affixed.
- The number of the CE certificate of conformity of FPC
- The number of this ETA
- Product identification
- Product Performance referring to this ETA


	"CE"-symbol
YYYY	Number of Notified Body
3M Deutschland GmbH Carl-Schurz-Str. 1 D- 41453 Neuss, Germany	Name and address of the ETA-holder
3M Brownwood, Texas 76801 - US	Manufacturing plant
13	Two last digits of year of affixing CE Marking
0749-CPD-XXXX	Number of EC certificate of conformity
ETA N° 12/0550	ETA Number
3M™ Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430	Product identification
Product performances: See ETA 12/0550	Use category related to weather exposure Use category related to intended use

Figure 1: Example of CE-Marking

5 Assumptions under which the fitness of the products for the intended use was favourably assessed

5.1 Manufacturing

3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting series 3430 printed with 3M Process Colour Series 4700 or Piezo Inkjet Ink Series 8800 UV, in case of Series 8800UV with an additional protection by 3M Protective Overlay Film 1140, shall correspond, as far as their composition and manufacturing process is concerned, to the products subject to the approval tests. A manufacturing process has been deposited with UBAtc.

5.2 Installation

5.2.1 General

It is the responsibility of the ETA holder to guarantee that the information about design and installation of the systems as described in clause 2.1 of this ETA, are effectively communicated to the concerned people. This information can be given using reproductions of the respective parts of this ETA. Besides, all the data concerning the execution shall be indicated clearly on the packaging and or the enclosed instruction sheets using one or several illustrations.

In any case, it is suitable to comply with national regulations and particularly concerning national traffic code.

5.2.2 Design

Most clean, smooth, relatively non-porous, flat, rigid, weather resistant surfaces are satisfactory for proper application of Engineer Grade Prismatic sheeting. Those found to be most reliable and durable are properly prepared aluminium sheets and aluminium extrusions. Users are urged to carefully evaluate all other substrates for adhesion and sign durability, including impact resistance.

5.2.3 Application

5.2.3.1 3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430

The sheeting must be stored in a cool, dry area, preferably at 18-24°C and 30-50% RH, and should be applied within one year from delivery. Rolls should be stored horizontally in the shipping carton. Partially used rolls should be returned to the shipping carton or suspended horizontally on a rod or pipe through the core.

Unprocessed sheets should be stored flat. Finished signs and applied blanks should be stored on edge.

Package for shipment must prevent movement and chafing. Store sign packages indoors on edges. Panels or finished signs must remain dry during shipping and storage. If packaged signs become wet, unpack immediately and allow to dry.

The recognition and preparation of the substrate as well as the generalities about the application of this product series, which is fully described in the current version of the ETA holder catalogue, its technical bulletins and web site www.3M.com/TSS, shall be carried out in compliance with national regulations in effect, if any.

"3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430" incorporates a pressure sensitive adhesive and shall be applied to the sign substrate at room temperature (18°C) or higher by any of the following methods : mechanical squeeze roll applicator, hand squeeze roll applicator, hand application. If the heater is needed to warm to the minimum application temperature of 18°C, it must be directed at the substrate only.

Users are urged to carefully evaluate all substrates for adhesion and sign durability. "3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430" is designed primarily for application to flat substrates. Sign failures caused by the substrate or improper surface preparation are not the responsibility of the ETA holder.

5.2.3.2 3M Process Colour Series 4700

For screen processing, the equipment and set-up are the following: proper colour and durability is achieved by using a high grade polyester, monofilament screen fabric mesh size P.E. 157. Other size screen fabrics do not produce satisfactory colour and durability. Screen printing should be accomplished using the off-contact screening method. Direct contact screen printing should not be used. Be sure that screens, sheeting, plus screening and drying areas are dust, dirt and lint free.

For the mixing and thinning, it is important that the colours and sheeting be brought to normal ambient room temperature and humidity of the screen printing area before processing. Thin sparingly using 3M Thinner of the same series as the process colours. Do not use extenders, drying agents, or other materials as they will adversely affect performance life.

Air Drying: processed sheeting for air drying must be placed on open racks to allow adequate air circulation. High volume fans must be directed through the racks. Drying times will be increased by high humidity, low temperature, poor air circulation, heavy colour coat, and excessive thinning. Addition of drying agents is not recommended. Processed sheetings must be air dried for a minimum of 3 hours per colour.

Oven drying: Processed sheeting for oven drying must be placed on open racks individually with sufficient open space for unobstructed air flow.

All inks should not be stored at elevated temperatures and must be used within one year after the date of purchase or within the indicated shelf life.

5.2.3.3 3M Piezo Inkjet Ink Series 8800 UV

3M Piezo Ink Jet Ink Series 8800UV is designed as part of the 3M MCS™ (Matched Component System) for application using the Durst Rho 161TS / 162TS Printer onto 3M Engineer Grade Prismatic Reflective Sheeting Series 3430 BEFORE mounting the sheeting onto a sign substrate. These UV-curable inks are durable, weather-resistant, and have excellent colour retention when used in combination with 3M Protective Overlay Film 1140 as an overlamine.

Detailed printing guidelines in order to achieve traffic sign colours according to this ETA can be obtained in the latest Product Bulletin for 3M Piezo Ink Jet Ink Series 8800UV.

Above mentioned overlaminates must always be applied, following below instructions:

To avoid a silvering artifact (trapped air between ink layer and overlamine), the lamination process should be conducted under a controlled set of conditions.

Recommended laminator specifications and set-up:

- Roll diameter: max. 350 mm; Roll weight: approximately 80 kg; Roll width: 1400-1600 mm
- Core size: 3 inches; 2 Take-up shafts; 2 Supply shafts
- Heatable top roller: min. 45°C; Pressure: > 8 bar

3M Piezo Ink Jet Ink Series 8800UV should not be stored at elevated temperatures. It must be used within the indicated shelf life.

5.2.3.4 3M Protective Overlay Film 1140

Protective Overlay film shall be stored in a cool, dry area at 18-24°C and 30 – 50 % RH, and shall be used within one year from date of purchase.

The application of any Protective Overlay Film is typically done on the finished signface (after the application of the ECF and ink) but PRIOR to the application of frames or sign assembly. The Protective Overlay Film must be applied using a squeeze roll applicator (see 3M Information Folder IF1.13). The split liner method may be used.

Annex 1: Use Options

VISIBILITY		USE OPTIONS											
		Option 1	Option 2	Option 3	Option 4	Option 5	Option 6	Option 7	Option 8	Option 9	Option 10	Option 11	Option 12
Daytime Colour		Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1
Luminescence factor		Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1	Tm 4.4.2.1 Lv 5.4.1
Fluorescence Luminescence factor		NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	Tm 4.4.2.2 Lv 5.4.2	NOT TO BE TESTED	Tm 4.4.2.2 Lv 5.4.2	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	Tm 4.4.2.2 Lv 5.4.2	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED
Night-time colour		NOT TO BE TESTED	Tm 4.4.2.3 Lv 5.4.3	Tm 4.4.2.3 Lv 5.4.3	Tm 4.4.2.3 Lv 5.4.3	Tm 4.4.2.3 Lv 5.4.3	Tm 4.4.2.3 Lv 5.4.3	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED
Coefficient of Retro-reflection-Case A or Case B		Tm 4.4.2.4 Lv 5.4.4	Tm 4.4.2.4 Lv 5.4.4	Tm 4.4.2.4 Lv 5.4.4	Tm 4.4.2.4 Lv 5.4.4	Tm 4.4.2.4 Lv 5.4.4	Tm 4.4.2.4 Lv 5.4.4	Tm 4.4.2.4 Lv 5.4.4	Tm 4.4.2.4 Lv 5.4.4	Tm 4.4.2.4 Lv 5.4.4	Tm 4.4.2.4 Lv 5.4.4	Tm 4.4.2.4 Lv 5.4.4	Tm 4.4.2.4 Lv 5.4.4
Colour Contrast Factors		NOT TO BE TESTED	Tm 4.4.2.5 Lv 5.4.5	NOT TO BE TESTED	Tm 4.4.2.5 Lv 5.4.5	NOT TO BE TESTED	Tm 4.4.2.5 Lv 5.4.5	Tm 4.4.2.5 Lv 5.4.5	NOT TO BE TESTED	Tm 4.4.2.5 Lv 5.4.5	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED
Total luminous transmittance		NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	Tm 4.4.2.6 Lv 5.4.6	NOT TO BE TESTED	Tm 4.4.2.6 Lv 5.4.6	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED
Impact resistance		Tm 4.4.2.7 Lv 5.4.7	Tm 4.4.2.7 Lv 5.4.7	Tm 4.4.2.7 Lv 5.4.7	Tm 4.4.2.7 Lv 5.4.7	Tm 4.4.2.7 Lv 5.4.7	Tm 4.4.2.7 Lv 5.4.7	Tm 4.4.2.7 Lv 5.4.7	Tm 4.4.2.7 Lv 5.4.7	Tm 4.4.2.7 Lv 5.4.7	Tm 4.4.2.7 Lv 5.4.7	Tm 4.4.2.7 Lv 5.4.7	Tm 4.4.2.7 Lv 5.4.7
DURABILITY													
Temperature resistance		NOT TO BE TESTED	Tm 4.7.1 Lv 5.7.1	Tm 4.7.1 Lv 5.7.1	Tm 4.7.1 Lv 5.7.1	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	Tm 4.7.1 Lv 5.7.1	Tm 4.7.1 Lv 5.7.1	Tm 4.7.1 Lv 5.7.1	Tm 4.7.1 Lv 5.7.1	Tm 4.7.1 Lv 5.7.1	NOT TO BE TESTED
Visibility after accelerated weathering test	Day-time colour (*)	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	NOT TO BE TESTED
	Luminescence factor (*)	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2
	Fluorescence Luminescence factor (*)	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	NOT TO BE TESTED	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED
	Coefficient of Retro-reflection (*)	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	Tm 4.7.2+ Lv 5.7.2	NOT TO BE TESTED
Visibility after outdoor exposure	Day-time colour	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3
	Luminescence factor	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3
	Coefficient of Retro-reflection	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3
	Fluorescence Luminescence factor	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	NOT TO BE TESTED	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	Tm 4.7.3+ Lv 5.7.3	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED	NOT TO BE TESTED

Tm = Test method
Lv = Limit values

(*) = The tests after accelerated exposure can be carried out for the first issue of the ETA in order not to delay the issuing process. In case of further issue of the ETA, then these tests shall be carried out after the outdoor exposure.

Table 1 – Use options

Note: The assessment of the product is performed according to the content of the Option chosen by the manufacturer. Details concerning the characteristics foreseen by the chosen Option as well as test results will be included in an Annex of the ETA.